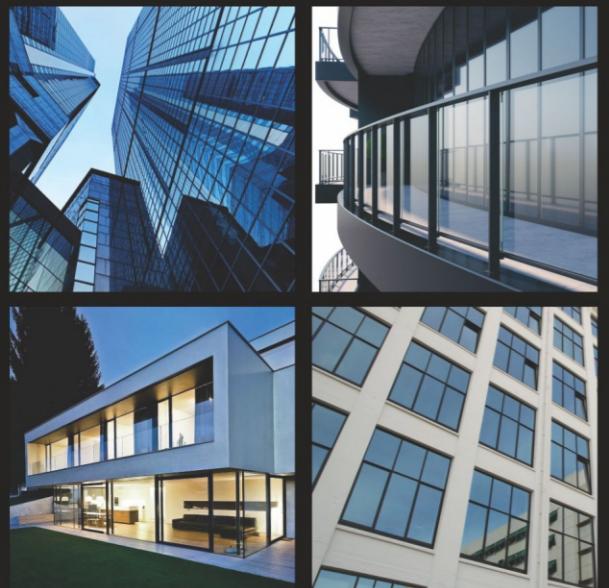




MAXPRO.JP

JAPAN Aluminium



 **MAXPRO.JP**
JAPAN Aluminium

TRUNG CHINH IMPORT EXPORT CO., LTD

No. 1350/1 National Highway 1A, Thoi An Ward, HCMC Vietnam
Hotline: 0918 806 159 - 0946 806 159

Email: info@maxproalu.com
Website: www.maxproalu.com



► CÔNG NGHỆ ANODISE ED SỐ 1 NHẬT BẢN

System Catalogue Aluminium Profiles



www.MaxproAlu.com

Premium Aluminium profile by **JAPAN**



MAXPRO.JP Catalogue Content

Trang

Đặc Điểm Nổi Bật	01 - 02
Quy Trình Sản Xuất	03 - 06
Chứng Nhận Chất Lượng	07 - 16
Màu Sắc Sản Phẩm	17 - 18
MAXPRO.JP - Hệ 65	19 - 30
MAXPRO.JP - Hệ 65 Plus	31 - 40
MAXPRO.JP - Hệ 115	41 - 52
MAXPRO.JP - Hệ 80	53 - 58
MAXPRO.JP - Hệ 83	59 - 76
MAXPRO.JP - Hệ 58	77 - 86
MAXPRO.JP - Hệ Lan Can	87 - 92
MAXPRO.JP - Các Hệ Công trình dự án	
MAXPRO.JP - Hệ 55	95 - 106
MAXPRO.JP - Hệ 93	107 - 110
MAXPRO.JP - Hệ Mặt Dựng	111 - 112

ĐẶC ĐIỂM NỔI BẬT

FEATURED CHARACTERISTICS

I. ĐẶC ĐIỂM KỸ THUẬT SẢN PHẨM

- Tiêu Chuẩn **JIS H4100** : Tiêu chuẩn Nhật Bản, nhôm và hợp kim nhôm dạng đùn ép, định hình [CASTING và EXTRUSION]
- JIS H8602** : [XỬ LÝ BỀ MẶT - Anodise ED] Kết hợp giữa Anodic Oxide, lớp phủ hữu cơ trên nhôm và hợp kim nhôm
- Chứng Nhận **QUALANOD** : [XỬ LÝ BỀ MẶT - Anodise ED] Theo phương pháp Axit Sunfuranic trong lĩnh vực kiến trúc

II. ANODIZING ELECTRO DEPOSITION (ED) COATING

Công nghệ **Anodise ED** (Xử lí mạ điện phân lớp phủ bề mặt) là dòng xử lý dọc hiện đại nhất được thiết

kế và lắp đặt theo **Công nghệ cao nhất Nhật Bản**

Chất lượng sản phẩm tuân theo **JIS** (Tiêu chuẩn công nghiệp Nhật Bản) để đảm bảo rằng chúng tôi sẽ cung cấp sản phẩm tốt nhất cho khách hàng

Theo tiêu chuẩn **JIS H8602** và được đảm bảo bởi Nhà cung cấp sơn **TOA SHINTO** cho hiệu suất 25 năm của lớp phủ ED

I. Production Physical and Specification [Material Extrude]

Production Specification Standard Refer

- = **JIS H4100**: Aluminium and Aluminium alloy extruded shape[CASTING and EXTRUSION]
- = **JIS H8602**: Combined coatings of anodic oxide and organic coating on aluminium and aluminium alloy [SURFACE TREATMENT - Anodise ED] Certification
- = **QUALANOD**: Sulfuric acid-based anodising of Aluminium for Architectural Anodising [SURFACE TREATMENT - Anodise]

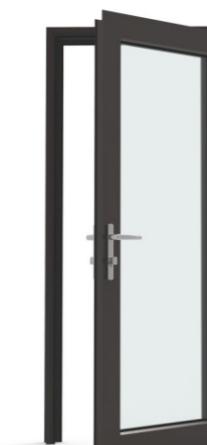


II. Anodizing Electro Deposition (ED) Coating

Anodise ED line is the most modern of vertical treatment line was designed and installing under Highest Japanese Technologies

The Quality of the product follows the JIS (Japanese Industrial Standard) to ensure the supply of the best product to the customer

Standard Refer JIS H8602 and Assured by Paint Supplier (TOA SHINTO) for 25 years performance of ED Coating



Chứng nhận QUALANOD

Được cấp bởi Thụy Sĩ về xử lý bề mặt Anodise

Báo cáo thử nghiệm theo chỉ thị RoHS

Hạn chế thành phần kim loại nặng

Báo cáo thử nghiệm theo chỉ thị REACH

Hạn chế hóa chất độc hại

Tiêu chuẩn JIS H4100 - JIS H8602

Đùn ép và Anodise + Phủ Hữu Cơ

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

MANUFACTURING PROCESS

Thanh nhôm định hình cao cấp MAXPRO.JP được Công ty TNHH Xuất Nhập Khẩu TRUNG CHÍNH nghiên cứu thiết kế và sản xuất bởi Công ty TNHH Sản Xuất Toàn Cầu LIXIL. Tên tiếng anh: LIXIL Global Manufacturing Vietnam Co., Ltd. (Viết tắt: LIXIL VINA) là công ty con của Công ty Phần LIXIL (Trụ sở chính: quận Chiyoda, Tokyo, Nhật Bản)

Thanh Nhôm cao cấp MAXPRO.JP được quản lý sản xuất và quản lý chất lượng nghiêm khắc, triệt để với hệ thống sản xuất khép kín và dây chuyền công nghệ hiện đại, máy móc thiết bị ứng dụng công nghệ cao nhất Nhật Bản, từ công đoạn chế tạo khuôn, đúc, đùn ép...

MAXPRO.JP high-grade aluminum profile is researched, designed and manufactured by Trung Chinh Import-Export Co., Ltd., by LIXIL Global Production Co., Ltd. English name: LIXIL Global Manufacturing Vietnam Co., Ltd. (abbreviation: LIXIL VINA) is a subsidiary of LIXIL Part Company (Headquarter: Chiyoda district, Tokyo, Japan)

High quality MAXPRO.JP Aluminum profile is strictly controlled production and quality management with a closed production system and modern technology line, the highest technology application machinery and equipment in Japan, from molding, casting, extrusion...

VẬT ĐÚC / CASTING

Phôi nhôm được nung chảy trong lò nung, vừa chảy quay khuôn vừa được làm lạnh đột ngột, hình thành nên thanh Billet hình trụ tròn có chiều dài 6.5m

Melt aluminum ingot on melting furnace and make 6,5m cylindrical billets



Nung chảy ở 1200⁰C
Melt at 1200⁰C



Làm lạnh đột ngột khi đổ qua khuôn
Rapidly cool down while pouring into mandrel



Billet được nâng lên với chiều dài 6.5m
Hoist the 6.5 m Billet



Billet dài 6.3m sau khi cắt bỏ phần thừa ở 2 đầu
Cut off the waste ends to 6.3m



ĐÙN ÉP / EXTRUSION

Billet được cắt theo chiều dài yêu cầu và đùn ép tới độ dài 50 - 60m . Mỗi dây chuyền sản xuất được trang thiết bị máy kéo giãn hai đầu (Puller) nhằm nâng cao tính hiệu quả

Cut of the Billet to required length and extrude it to 50-60m. Each production line equips twin pullers for superior efficiency



Chế tạo khuôn
Die making



Cắt theo chiều dài yêu cầu
Cut to the required length



Đặt độ chính xác cao về kích thước
Achieve high dimension accuracy



Xử lý nhiệt để đạt độ cứng cần thiết
Tempering in aging furance

QUY TRÌNH XỬ LÝ BỀ MẶT MẠ ĐIỆN PHÂN

ELECTRODEPOSITION COATING PROCESS

CÔNG NGHỆ ANODIZING / ANODIZING TECHNOLOGY

Quá trình hình thành một lớp anodic oxide trên bề mặt đùn nhôm thông qua quá trình nhúng điện hóa học. Giúp tăng cường độ cứng cho lớp bảo vệ oxide tự nhiên

The process of forming an anodic oxide layer on aluminum extruded surface through electrochemical dipping process. Helps increase the hardness of the natural oxide protection layer

MÀU ĐIỆN PHÂN / ELECTROLYtic COLORING

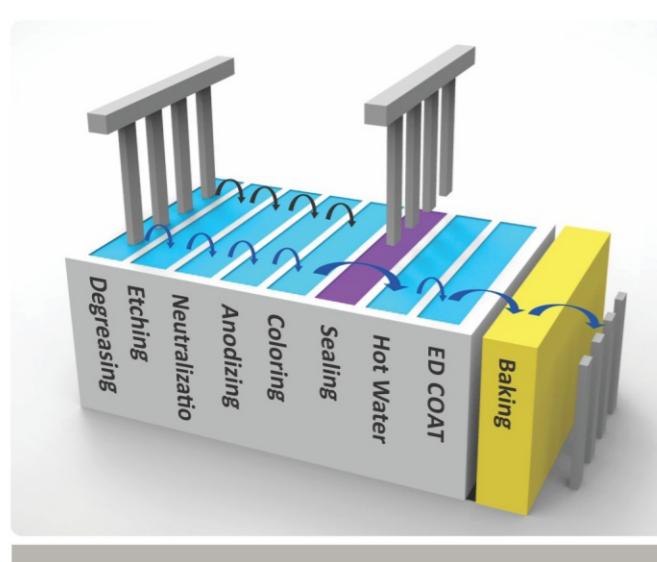
Lấp đầy các lỗ nhỏ mở ra sau quá trình Anodizing bằng hợp chất kim loại, tạo nên nền màu tối cho lớp gương thép không gỉ

Filling the small holes opened after the Anodizing process with a metal compound, creating a dark background for the stainless steel mirror layer

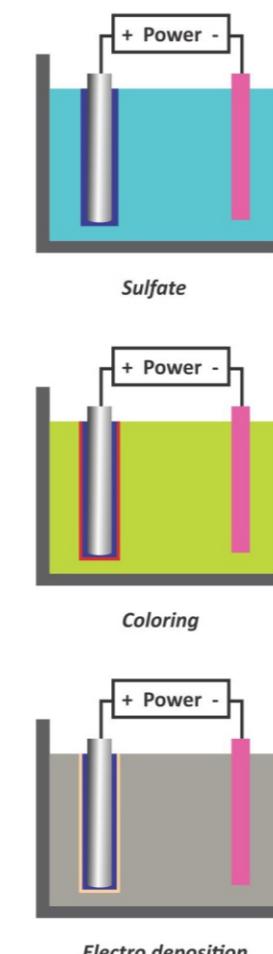
MẠ ĐIỆN LỚP PHỦ BỀ MẶT / ELECTRODEPOSITION COATING

Quá trình phủ của kết tủa hợp chất Resin trên bề mặt nhôm theo nguyên tắc điện di trong một bể điện tích. Sau quá trình này, vật liệu được nung để tạo thành một lớp phim sơn. Một loạt các màu chính và hoàn thiện có thể đạt được bao gồm bóng hoặc mờ, trắng sang đen

The coating process of Resin compound precipitates on aluminum surface follows the principle of electrophoresis in a charge tank. After this process, the material is calcined to form a film of paint. A range of main and complete colors can be achieved including gloss or matte, white to black



Hệ thống kiểm soát quy trình hoàn toàn tự động
Fully automated process control systems



KỸ THUẬT XỬ LÝ BỀ MẶT MẠ ĐIỆN PHÂN

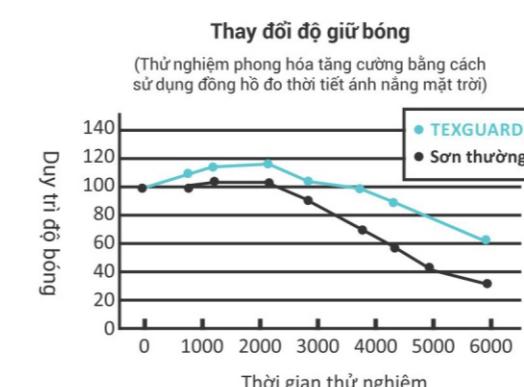
ELECTRODEPOSITION COATING TECHNIQUE

Với vị thế tạo nên xu hướng công nghệ đột phá toàn cầu, Quy trình xử lý bề mặt Thanh nhôm MAXPRO.JP được áp dụng công nghệ Độc quyền TEXGUARD - tạo lớp phủ tăng cường bảo vệ bề mặt mang lại những đặc điểm nổi bật

- Thân thiện với môi trường
- Cung cấp độ bền bỉ với thời tiết vượt trội
- Phai màu tối thiểu
- Nhu cầu bảo trì thấp, dễ lau chùi bề mặt, chống bám bẩn

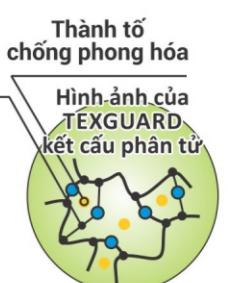
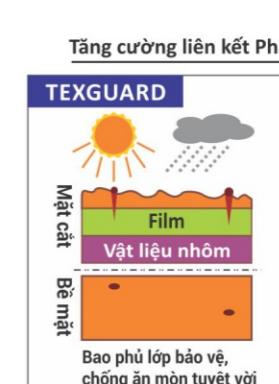
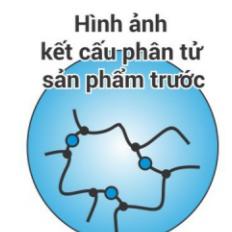
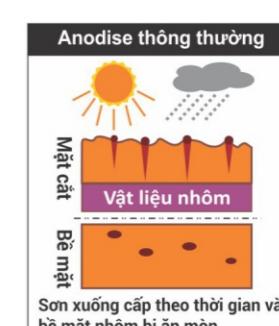
Kết quả thử nghiệm cho thấy lớp phủ độc quyền TEXGUARD mang lại mức độ chống phai màu gấp đôi so với lớp sơn phủ thường, mức độ sáng bóng tự nhiên cao và tăng cường tuổi thọ bề mặt trong thời gian dài hơn đáng kể

Investigations have shown that TEXGUARD exhibits twice the level of fade resistance as our previous coating. The gloss level is still much higher, for a significantly longer period of time, suggesting an increase in the color fastness



Phương pháp kiểm tra

Thiết bị tiếp xúc với ánh sáng và nước tiếp xúc với ngọn lửa carbon dạng hồ quang được áp dụng để kiểm tra độ bóng theo thời gian (Lưu ý: Đây là một ví dụ về kết quả thử nghiệm chứ không phải giá trị bảo đảm)



CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

[Chứng nhận được cấp bởi Thụy Sĩ về xử lý bề mặt Nhôm Anodise ED theo phương pháp Axit Sunfuranic trong lĩnh vực kiến trúc]

Authorization to use the quality sign



This is to certify that

LIXIL Global Manufacturing Vietnam Co., Ltd.

D1 Street, Long Duc Industrial Park
Long Duc Ward, Long Thanh District
VN – 76000 Dong Nai Province

Licence number: 7000

is authorized to use the quality sign which is shown above, according to the regulations for the use of the quality label for ARCHITECTURAL ANODIZING as described in the current edition of the Specifications for the QUALANOD quality label for sulfuric acid-based anodizing of aluminium (Edition 01.01.2020). Architectural anodizing is one of the four types of anodizing covered by the Specifications.

Date of issue of the licence: 30.08.2016

Period of validity of the licence: until 31.12.2020

Zurich, 19 November 2019

QUALANOD

Remco Baartmans
President

Matthias Lanz
General Secretary

CERTIFICATION BODY



Mailing address:
QUALANOD, P.O. Box 1507, CH-8027 Zurich

Domicile:
QUALANOD
c/o ARCO Association Management AG
(certification body)
Tödistrasse 42, CH-8002 Zurich

Website: www.qualanod.net
E-Mail: info@qualanod.net // Phone: +41 (0)43 305 09 77 / 81

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

[Báo cáo thử nghiệm theo chỉ thị ROHS
Tiêu chuẩn về hạn chế các chất nguy hiểm (Thành phần kim loại nặng) trên các thiết bị điện và điện tử]

Products



Page 1 of 5

Report No.: 248106453-05

Client:

LIXIL GLOBAL MANUFACTURING VIETNAM CO., LTD
D1 Road, Long Duc Industrial Park, Long Duc Ward, Long Thanh District,
Dong Nai

Test Item(s):

Metal part

**Identification/
Model No(s):**

6063; Model: 6063 - Black ED Non Gloss
Material: Aluminum 6063; Color: Black ED Non Gloss

Sample receiving date: 2019-09-09

Test period: 2019-09-11 to 2019-09-16

Test Specification:

Test result:

Legal requirement:

Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and
Electronic Equipment, 2011/65/EU and its amendments

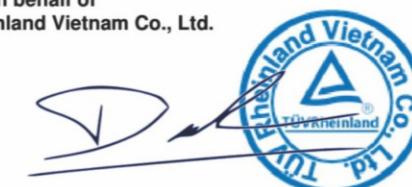
1. Cadmium, Lead, Chromium (VI), Mercury, Polybrominated biphenyls
(PBB) and Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)

PASS

2. Phthalates (DEHP, DBP, BBP, DiBP)

PASS

For and on behalf of
TÜV Rheinland Vietnam Co., Ltd.



Ms. Dao Thuy Khanh Linh/

Project Manager

Date

Name/Position

Test result is drawn according to the kind and extent of tests performed.

This test report relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any safety mark on this or similar products.

TÜV Rheinland Vietnam Co., Ltd. - Laboratory - 1st Floor - Block No.10 - Street 4 - Quang Trung Software City - District 12 - Ho Chi Minh City
Tel.: + 84 8 3715 4025 - Fax: + 84 8 3715 4028 - E-mail: laboratory@vn.tuv.com - Web: www.tuv.com.vn
MS-0009600_en-Appendix 2

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

Báo cáo thử nghiệm theo chỉ thị REACH

Tiêu chuẩn về đăng ký, đánh giá, cấp phép và hạn chế hóa chất đối với sản phẩm lưu hành tại EU

Products



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Report No.:

248106453-09

Page 1 of 9

Client:

LIXIL GLOBAL MANUFACTURING VIETNAM CO., LTD.

Contact Information:

D1 Road, Long Duc Industrial Park, Long Duc Ward,
Long Thanh District, Dong Nai

Test item(s):

Metal part

Identification/

6063; Model: 6063 - ED Gloss

Model No(s):

Material: ALUMIUM 6063; Color: ED Gloss

Sample Receiving date:

2019-09-09

Testing Period:

2019-09-11 to 2019-09-16

Test Specification:

Customer's requirement:

1. Screening of substances of very high concern (SVHC) subject to authorisation, The tested material does not contain any SVHCs over 0.1 % by weight according to (EU) No 143/2011, (EU) No 125/2012, (EU) No 348/2013, (EU) No 895/2014 and (EU) No. 2017/999 (Annex XIV of EC No 1907/2006) and candidate list by European Chemical Agency (ECHA), according to the EU Court of Justice rules on SVHCs in articles (Guidance on requirements for substances in articles, June 2017).

Test result:

The tested material does not contain any SVHCs over 0.1 % by weight

For and on behalf of
TÜV Rheinland Vietnam Co., Ltd.



2019-09-17

Hoa Thi Xuan Dieu / Project Manager

Date

Name/Position

*Test result is drawn according to the kind and extent of tests performed.
This test report relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any safety mark on this or similar products.*

TÜV Rheinland Vietnam Co., Ltd. Laboratory: 1st Floor, Block No.10, Street No.4, Quang Trung Software City District 12 Ho Chi Minh City
Tel.: +84 28 3715 4025 · Fax: +84 28 3715 4028 · E-mail: info@vn.tuv.com · Web: www.tuv.com.vn

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

[CO - Chứng nhận xuất xứ Nhôm MAXPRO.JP được nhập khẩu qua loại hình A11]

TRIPPLICATE

Certificate No. VN-VN 21/04/ 02450 Form AANZ

AGREEMENT ESTABLISHING THE ASEAN – AUSTRALIA – NEW ZEALAND FREE TRADE AREA (AANZFTA)

CERTIFICATE OF ORIGIN
(Combined Declaration and Certificate)
Issued in VIETNAM
(Country)
(see Overleaf Notes)

1. Goods Consigned from (Exporter's name, address and country)
LIXIL GLOBAL MANUFACTURING VIETNAM COMPANY LIMITED
DI STREET, LONG DUC INDUSTRIAL PARK, LONG DUC WARD
LONG THANH DISTRICT, DONG NAI PROVINCE, VIETNAM
TEL : 84-251-3-681-111 FAX : 84-251-3-681-123

2. Goods Consigned to (Importer's/ Consignee's name, address, country)
TRUNG CHINH IMPORT EXPORT COMPANY LIMITED
NO 100, HIGHWAY 51, BINH DUONG QUARTER, LONG BINH TAN WARD,
BIEN HOA CITY, DONG NAI PROVINCE, VIET NAM
SHIP TO: NO 2BIS, HIGHWAY 1, TRUNG MY TAY WARD , DISTRICT 12, HO CHI MINH CITY, VIETNAM

3. Means of transport and route (if known)

Shipment Date: Goods To Be Shipped By Truck
24-Mar-2021 From Long Duc - Dong Nai to Ho Chi Minh
Vessel's name/Aircraft etc.:
By Truck
Port of Discharge:

Ho Chi Minh, VietNam
Signature of Authorised Signatory of the Importing Country

5. Item number	6. Marks and numbers on packages	7. Number and kind of packages; description of goods including HS Code (6 digits) and brand name (if applicable). Name of company issuing third party invoice (if applicable)	8. Origin Confering Criterion (see Overleaf Notes)	9. Quantity (Gross weight or other measurement), and value (FOB) where RVC is applied (see Overleaf Notes)	10. Invoice number(s) and date of invoice(s)
1		ALUMINIUM EXTRUSION BAR ALUMINIUM EXTRUSION BAR (HOLLOW) - HS CODE: 76042190 (N.W: 5611.39 KGS = 693 PCS)	"CTC"	N.W: 5611.39 KGS MG210359 22/03/2021	
2	NO MARK	ALUMINIUM EXTRUSION BAR (SOLID) - HS CODE: 76042990 (N.W: 667.7 KGS = 440 PCS)	"CTC"	N.W: 667.7 KGS VAT No:0001341 22/03/2021	
TOTAL: 18 PALLETS					
G.W: 7800.09 KGM					

11. Declaration by the exporter

The undersigned hereby declares that the above details and statements are correct; that all the goods were produced in

VIET NAM
(country)

and that they comply with the rules of origin, as provided in Chapter 3 of the Agreement Establishing the ASEAN - Australia - New Zealand Free Trade Area for the goods exported to



KUBODA SHINMASA
DONG NAI PROVINCE 24-Mar-2021
LIXIL VIETNAM
Chủ tịch Kế hoạch Sản Xuất

12. Certification

On the basis of control carried out, it is hereby certified that the information herein is correct and that the goods described comply with the origin requirements specified in the Agreement Establishing the ASEAN-Australia-New Zealand Free Trade Area.



24 MAR 2021
Hồ Thị Loan

DONG NAI PROVINCE
Place and date, signature and stamp of Authorised Issuing Authority/Body

13. Back-to-back Certificate of Origin Subject of third-party invoice Issued retroactively

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

Tiêu Chuẩn Công Nghiệp Nhật Bản
Thành phần hóa học JIS H4100 - Xử lý bề mặt JIS H8602


CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

Nhôm MAXPRO.JP đạt Class A1 Dùng trong môi trường cực kỳ khắc nghiệt

Table 1 Classification of combined coatings of anodic oxide and organic coatings

Classification	Combined corrosion resistance		Weathering resistance ^{a)}		Informative Applicable environment	
	Combined corrosion resistance test ^{b)}		Xenon lamp type accelerated weathering test			
	Fluorescent UV lamp type accelerated weathering test	CASS test	Open-flame sunshine carbon-arc lamp type accelerated weathering test	Open-flame sunshine carbon-arc lamp type accelerated weathering test		
Testing time h						
A1	240	120		4 000	3 000	
A2	240	120		2 000	1 500	
B	240	72		1 000	750	
C	—	—		350	250	
Indoors						

NOTE 1 The correspondence with the classification specified in JIS H 8602:1992 is as shown in Annex C.

NOTE 2 In the applicable environment, the "severe environment" means the areas of severe corrosion and deterioration which are seaside and coast, and the "general environment" means the industrial area, city area and rural area.

The seaside means the area within 300 m from the coast line (the area influenced most severely by flying sea salt particles).

The coast means the area exceeding 300 m within 2 km from the coast line (the area influenced comparatively largely by flying sea salt particles. In the islands of the Southwest Islands, even if exceeding 2 km, all of them shall be included in this division.).

The industrial area means the area where the air pollutants [sulfur oxide (SO_2), nitrogen oxide (NO_x), dust fall, etc.] are produced with the production activity.

The city area means the area where the air pollutants are produced with commercial and living activity.

The rural area means the area influenced less by air pollutants.

The area of much UV exposure means the area resembling the subtropical oceanic weather.

Notes ^{a)} For the weathering resistance, either of the xenon lamp type accelerated weathering test or the open-flame sunshine carbon arc lamp type accelerated weathering test shall be carried out.

^{b)} For the combined corrosion resistance test, the fluorescent UV lamp type accelerated weathering test is carried out followed by the CASS test.

This test is not applicable to Class C.

5 Quality

5.1 Appearance

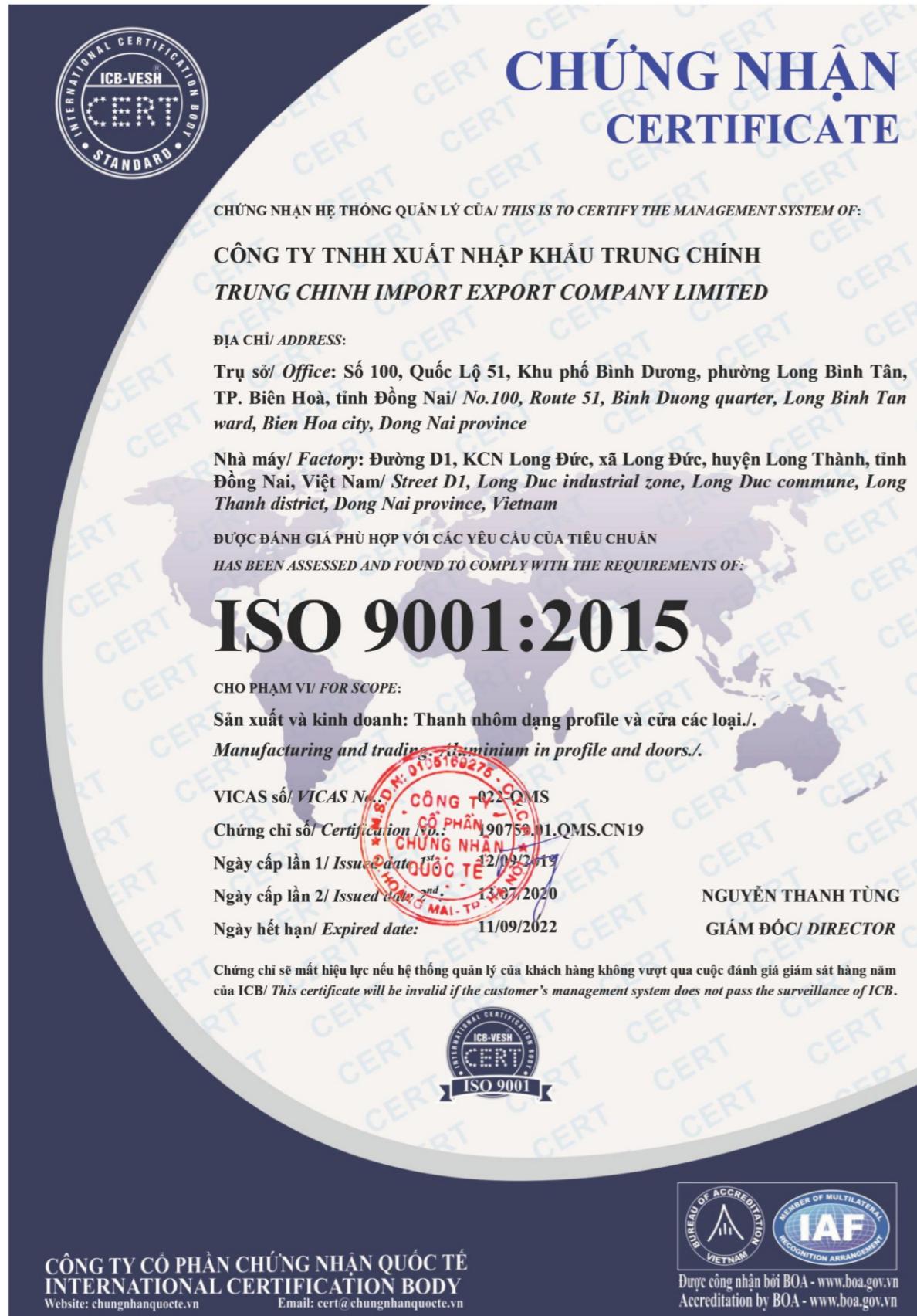
The appearance shall be tested according to 6.3, and shall be free from defects harmful to use such as flaws, unevenness, exfoliation, etc.

The judgment of defects to be the problem in using shall be in accordance with the agreement between the purchaser and the manufacturer. The degree of defects should be indicated by the criteria sample.

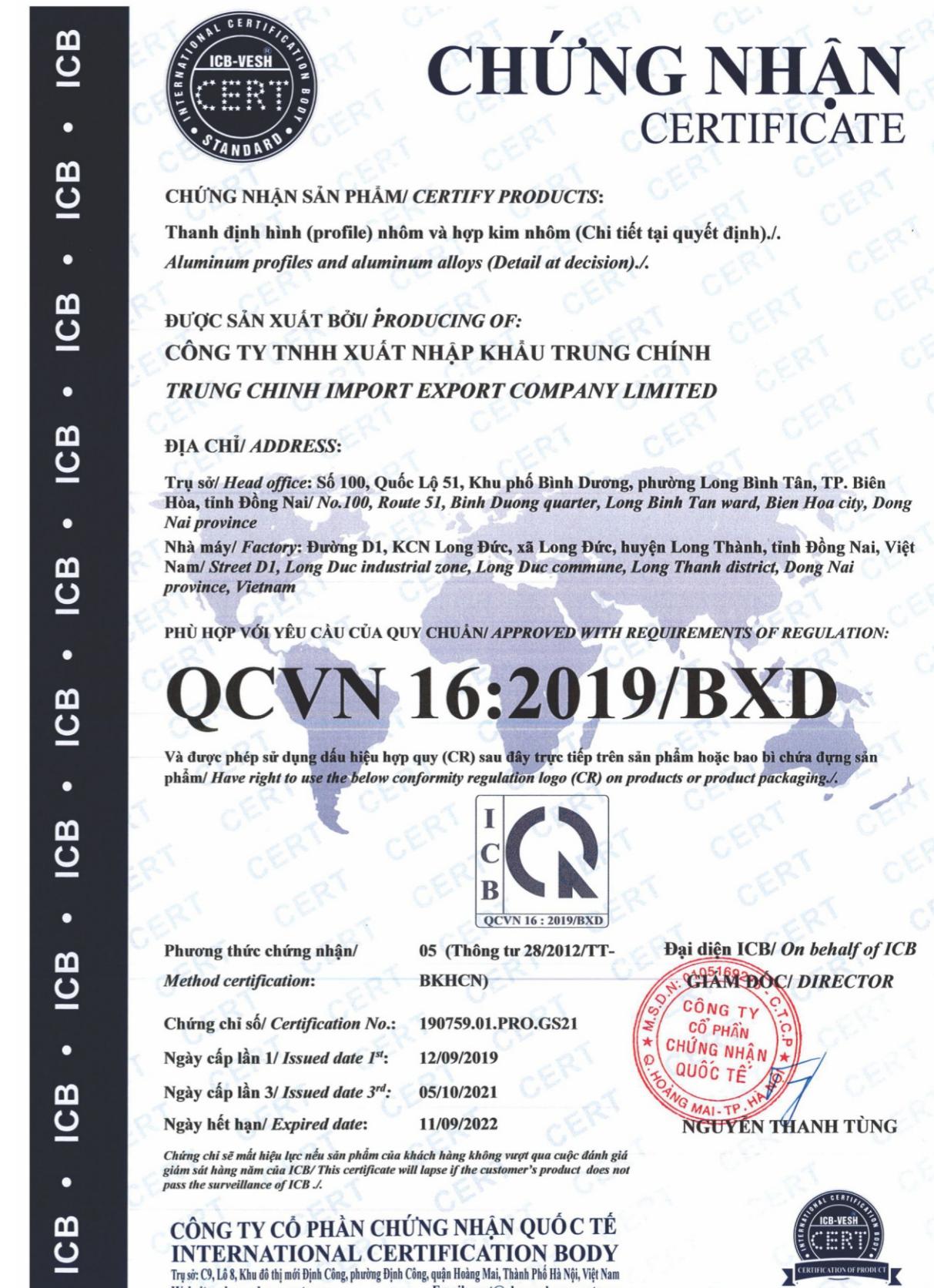
5.2 Performance

The performance of combined coatings shall be tested according to clause 6, and shall be in accordance with table 2.

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION



CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION



CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION


**CÔNG TY CỔ PHẦN
CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập- Tự do- Hạnh phúc**

Số: 190759.01.PRO.GS21/QDCN-ICB

Hà Nội, Ngày 05 tháng 10 năm 2021

QUYẾT ĐỊNH

Về việc chứng nhận sản phẩm hàng hóa

GIÁM ĐỐC CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ

- Căn cứ Nghị định số 127/2007/NĐ-CP ngày 01 tháng 8 năm 2007 của Chính phủ về quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật;
- Căn cứ vào Nghị định số 132/2008/NĐ-CP ngày 31 tháng 12 năm 2008 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều luật của Luật Chất lượng sản phẩm, hàng hóa;
- Căn cứ Quyết định số 954/QĐ-BXD ngày 22 tháng 07 năm 2020 của Bộ Xây dựng về việc chỉ định Công ty Cổ phần Chứng nhận Quốc tế thực hiện việc thử nghiệm/chứng nhận chất lượng sản phẩm, hàng hóa vật liệu xây dựng phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về sản phẩm, hàng hóa vật liệu xây dựng, số hiệu QCVN 16:2019/BXD
- Căn cứ vào Quy định về đánh giá sản phẩm của Công ty Cổ phần Chứng nhận Quốc tế (ICB);
- Căn cứ vào kết quả đánh giá và kiến nghị của phòng Chứng nhận của ICB.

QUYẾT ĐỊNH:**Điều 1:** Cấp giấy chứng nhận hợp quy số: 190759.01.PRO.GS21 ngày 5 tháng 10 năm 2021 cho:

a. Sản phẩm hàng hóa sau đây phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia: QCVN 16:2019/BXD

STT	TÊN HÀNG HÓA	CHỈ TIÊU KỸ THUẬT	GHI CHÚ
1	Thanh định hình (profile) nhôm và hợp kim nhôm	Thanh nhôm cửa sổ Maxpro.JP dày 1.2mm, 6063T5. Mã sản phẩm: JP-C8382A-C5516-C9313-8314-6584-15227-65123-8315-8309-C8384-C8383-	
2	Thanh định hình (profile) nhôm và hợp kim nhôm	Thanh nhôm cửa sổ Maxpro.JP dày 1.4mm, 6063T5. Mã sản phẩm: JP-8301A-8305-8306-8307-C8381-6011-6012-6014-65101-65103-65121-C5501-C5502-C5506-C5512-C5507-TC-LX806-TC-LX809-TC-LX810-C5510-C5511-C5514-C5515-6581-6583-6585-6586-6587-6588-6589-C8388-6013-8308-65102-65122-8311-C8387-6582-C9308	
3		Thanh nhôm cửa đi Maxpro.JP dày 2.0mm, 6063T5. Mã sản phẩm: JP-8301-8303-8304-6010-C5503-C5504-C5505-C5521-C9301-C9302-C9303-C9314-C9305-C9306-C9307-C9304-15202-15201-15203-15210-15216-15234-C6301-C6302-C6303-C6304-C6305-8001-8002-8003-8004-8005-8006A-LX801-MEGA-LX807-SOLEX-LX808-SAPHIA-TITAN-8301-C5508-C5509-C5513-6015-C9311-C9312-15224-15225-15228-15229	

Tel: 0916 928 036

Web: www.chungnhanquocte.vn

E-mail:cert@chungnhanquocte.vn

Fax: 0436830827

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

4	Thanh định hình (profile) nhôm và hợp kim nhôm	Thanh nhôm cửa đi Maxpro.JP dày 2.5mm, 6063T5. Mã sản phẩm: JP-65105-65107-65108-15233-8007	
5		Thanh nhôm đê lan can dày 6.0mm, 6063T5. Mã sản phẩm: TCVH-8067-8068	
6		Thanh nhôm đê lan can dày 7.0mm, 6063T5. Mã sản phẩm: TCVH-8072-8073	
7		Thanh nhôm đê lan can dày 8.0mm, 6063T5. Mã sản phẩm: TCVH-8069-8070	
8		Thanh nhôm đê lan can dày 12.0mm, 6063T5. Mã sản phẩm: TCVH-8074-8075	

b. Đơn vị:

CÔNG TY TNHH XUẤT NHẬP KHẨU TRUNG CHÍNH

c. Địa chỉ:

Số 100, Quốc Lộ 51, Khu phố Bình Dương, phường Long Bình Tân, TP. Biên Hòa, tỉnh Đồng Nai
Nhà máy: Đường D1, KCN Long Đức, xã Long Đức, huyện Long Thành, tỉnh Đồng Nai, Việt Nam

d. Đánh giá theo phương thức 5 của Thông tư 28/2012/TT-BKHCN ban hành ngày 12/12/2012

Điều 2: Đơn vị được chứng nhận tại Điều 1 được phép sử dụng dấu hiệu chứng nhận hợp quy (CR) trên các sản phẩm và bao bì chứa sản phẩm được chứng nhận tại Mục a của Điều 1 trong thời gian chứng chỉ có hiệu lực.

QCVN 16:2019/BXD

Điều 3: Đơn vị được chứng nhận tại Điều 1 phải tuân thủ đầy đủ các quy định đánh giá, chứng nhận của ICB cũng như của luật định.**Điều 4:** Đơn vị được chứng nhận phải chịu sự đánh giá giám sát định kỳ tối đa 12 tháng 1 lần bởi ICB nếu không chứng chỉ chứng nhận sản phẩm đã cấp cho đơn vị sẽ mất hiệu lực ngay lập tức.**Điều 5:** Giấy chứng nhận hợp quy và dấu hợp quy có hiệu lực từ ngày 5 tháng 10 năm 2021 đến ngày 12 tháng 9 năm 2022.**Nơi nhận:**

- Như điều 1
- Lưu: VT



Tel: 0916 928 036 Web: www.chungnhanquocte.vn E-mail:cert@chungnhanquocte.vn Fax: 0436830827

CHÍNH SÁCH BẢO HÀNH / WARRANTY POLICY

UY TÍN - CHẤT LƯỢNG - BỀN VỮNG

PRESTIGE - QUALITY - SUSTAINABILITY



► Thời gian bảo hành: " **BẢO HÀNH 25 NĂM** "

► Trường hợp được bảo hành:

- Sản phẩm được bảo hành đối với các trường hợp bị rạn, nứt, biến đổi hình dạng, bong tróc, đổi màu bề mặt trong điều kiện thông thường
- Nhiệt độ tiếp xúc cho phép từ -30°C đến +60°C, tránh các tác động vật lý và tiếp xúc của hóa chất đặc biệt

Độ bền trên 40 năm



MÀU SẮC SẢN PHẨM / ALUMINIUM COLOUR TYPES

Hệ màu thanh nhôm MAXPRO.JP mang vẻ đẹp sang trọng theo phong cách Châu Âu thích hợp với mọi công trình kiến trúc hiện đại

The MAXPRO.JP aluminum profile color system make beautiful style in European style suit for all modern architectures works

MÀU SẮC NHÔM HỆ CỬA / ALUMINUM COLOR DOOR & WINDOW SYSTEM



FJ - Đen mịn
Natural Black



Y - Nâu thu
Autumn Brown



FV - Champagne

MÀU SẮC NHÔM HỆ LAN CAN / ALUMINUM COLOR BALCONY SYSTEM



FJ - Đen mịn
Natural Black



FY - Nâu cà phê
Coffee Brown

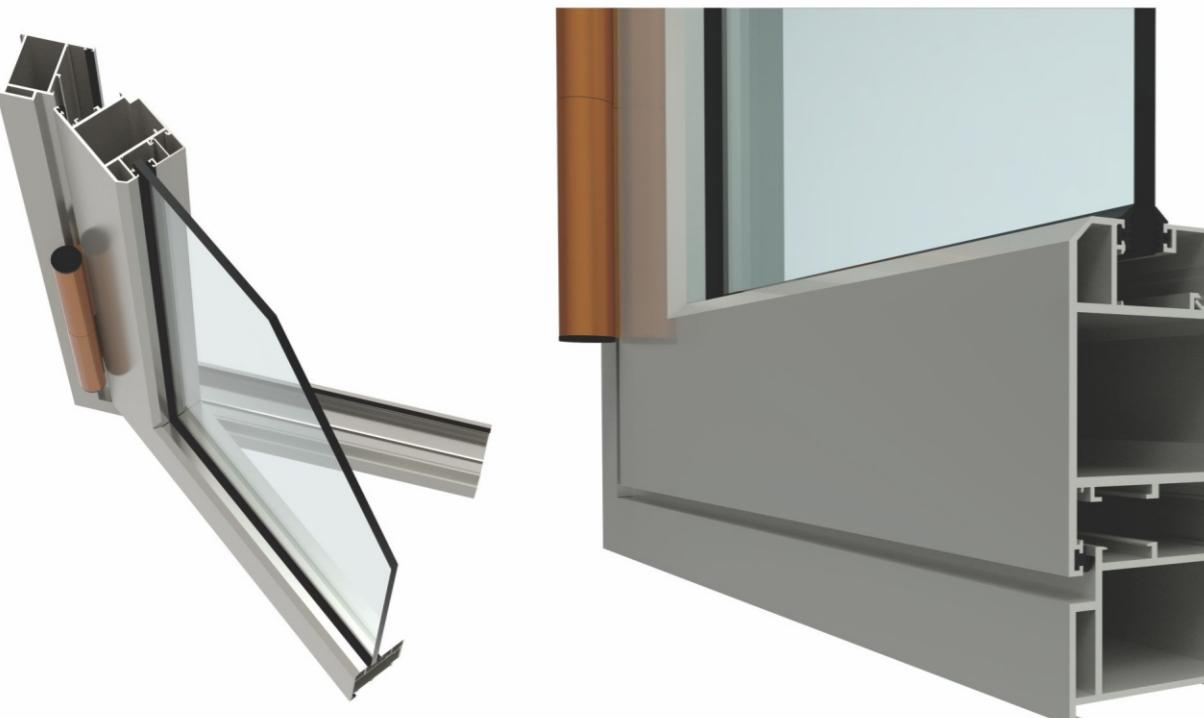


FV - Champagne

► Công Ty chúng tôi nhận sản xuất màu sắc Anodise theo yêu cầu của khách hàng
Our company accepts the production of Anodise colors according to customers' requirements



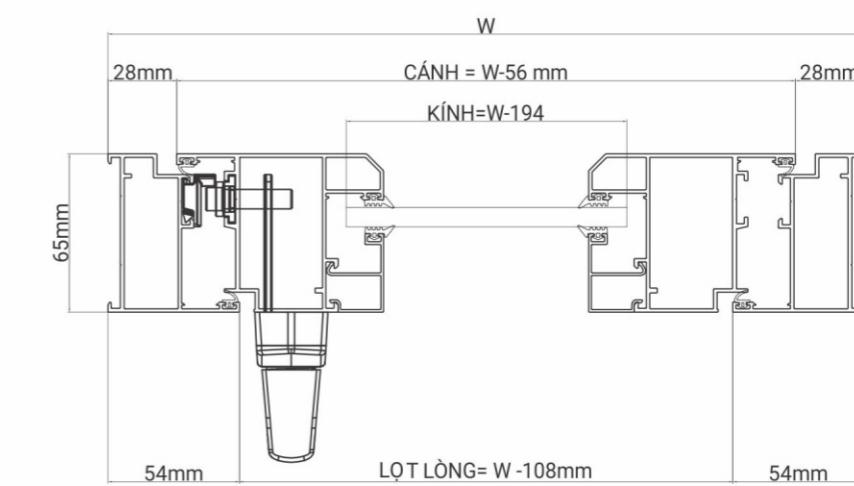
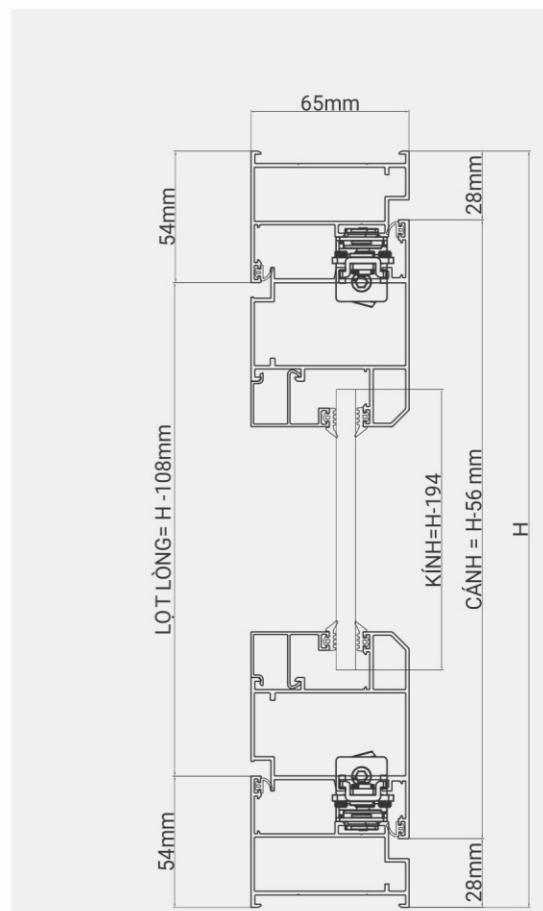
HỆ 65 / CỬA ĐI - CỬA SỔ - CỬA SỔ LÙA / 65 System



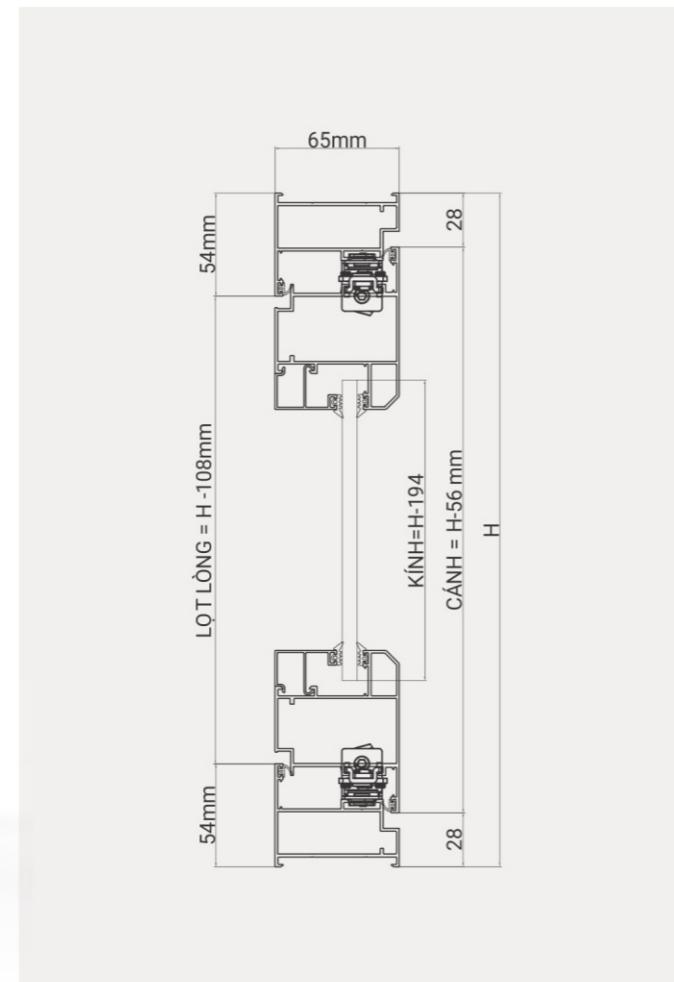
R65

CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ 1 NHẬT BẢN

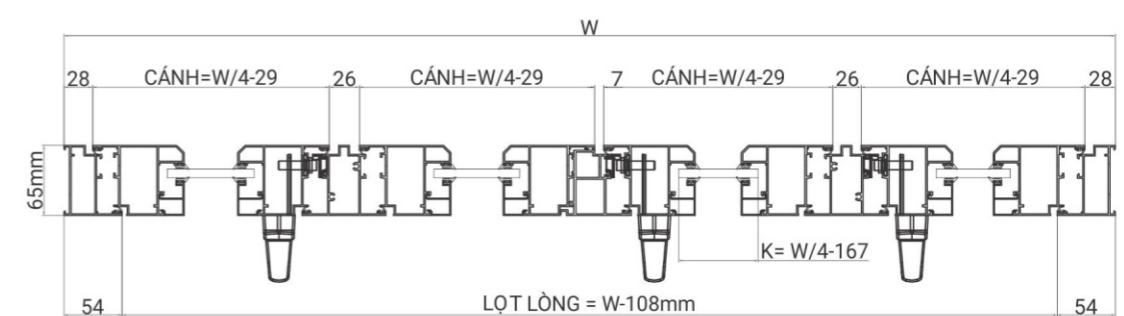
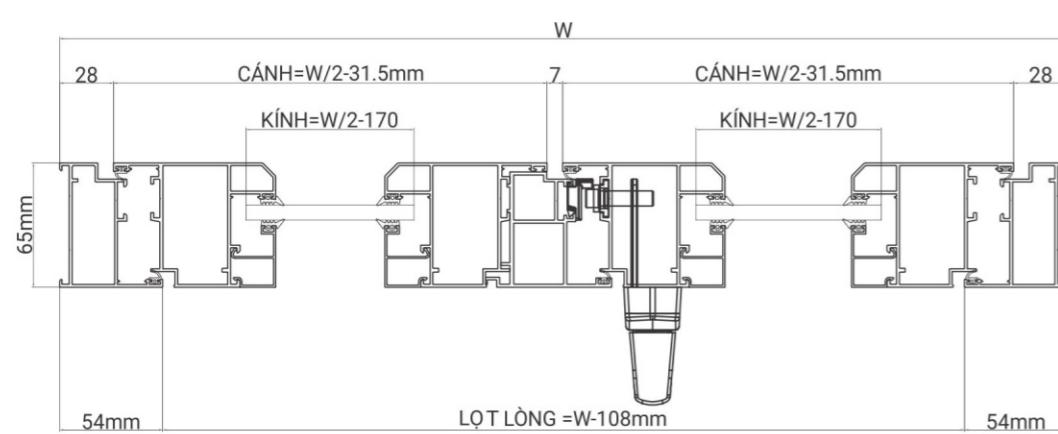
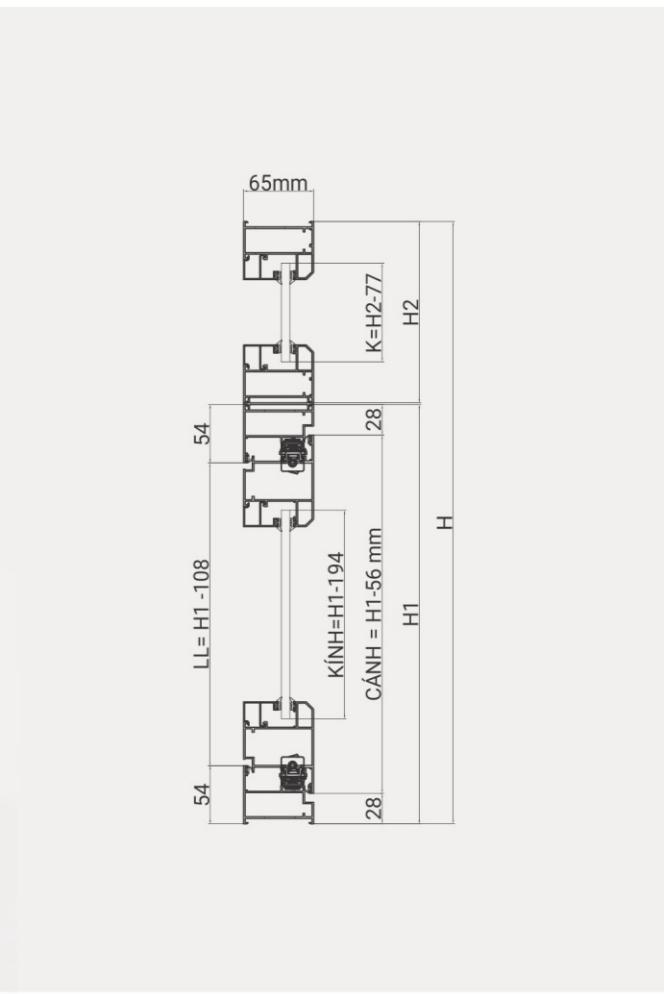
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 1 Cánh —



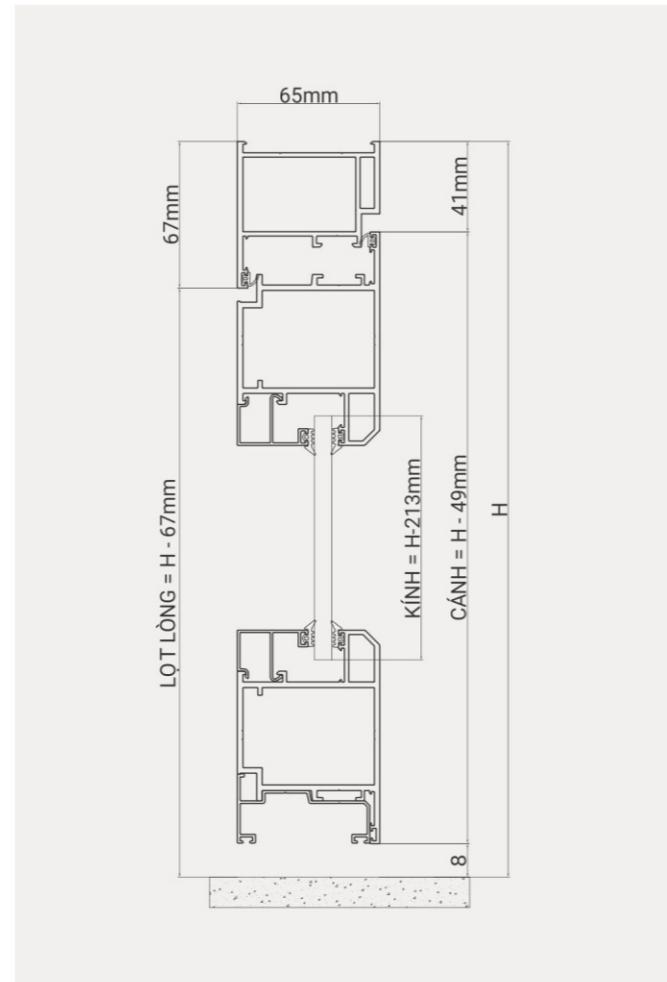
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 2 Cánh —



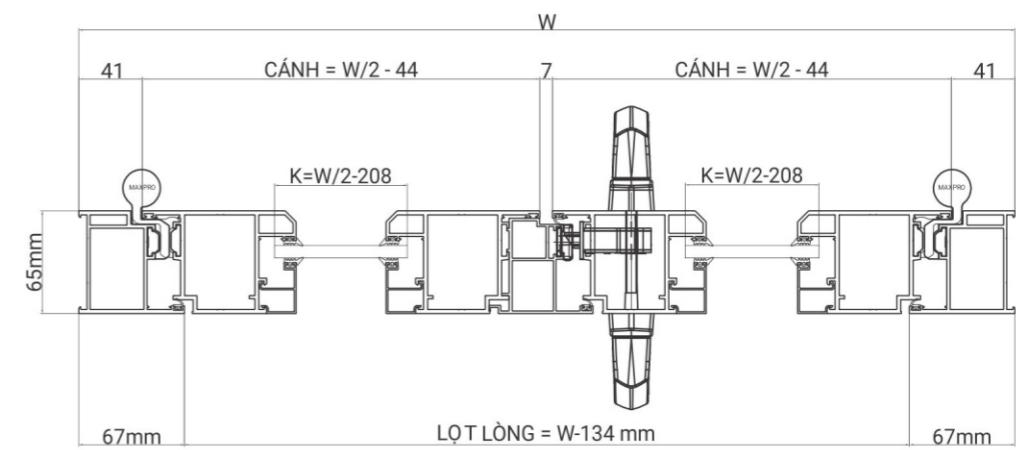
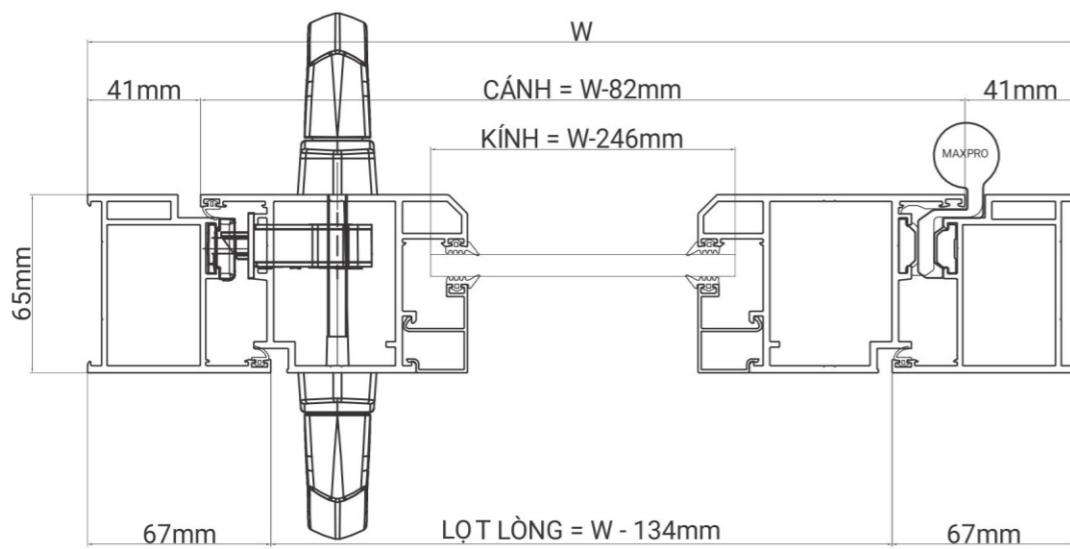
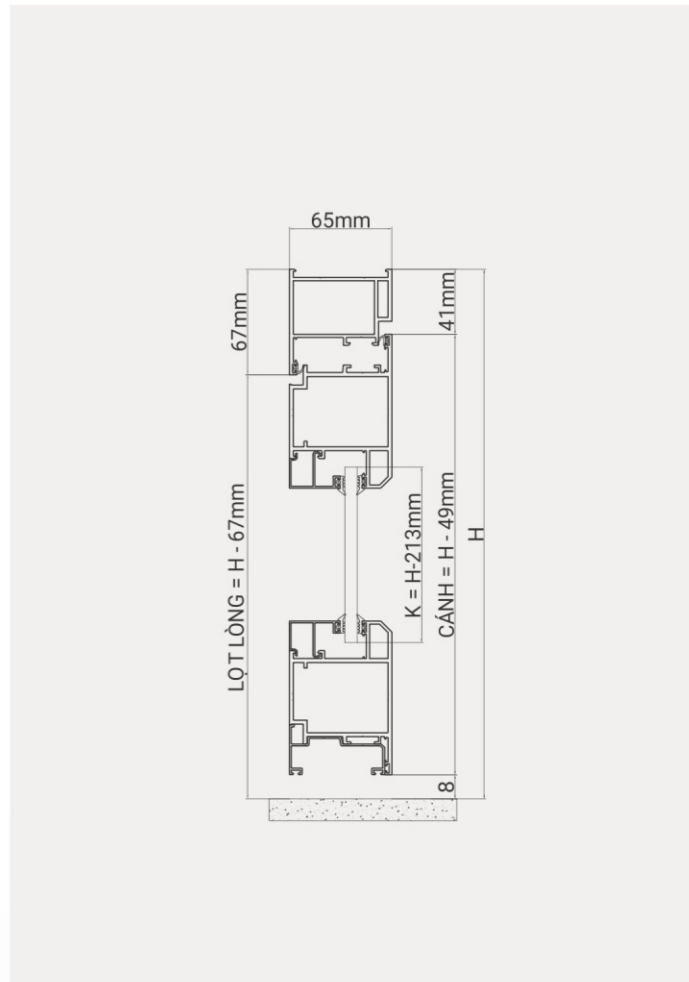
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời —



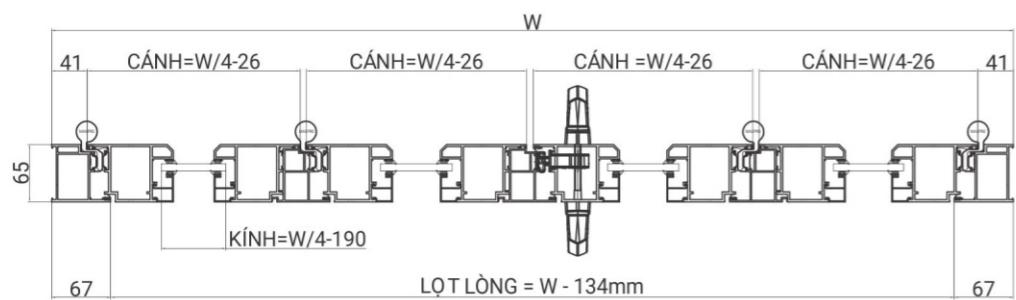
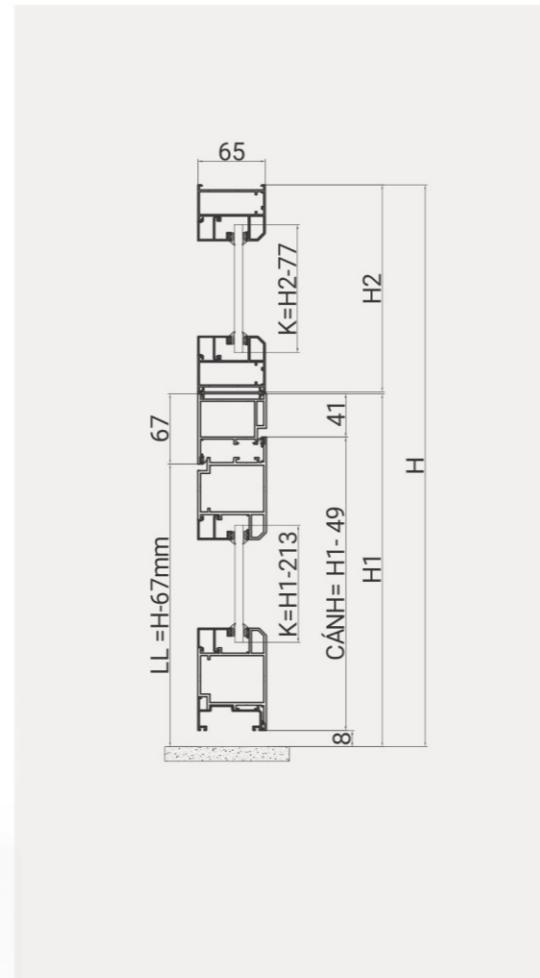
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 1 Cánh —



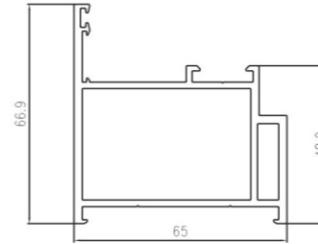
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 2 Cánh —



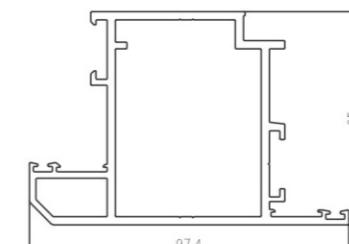
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời



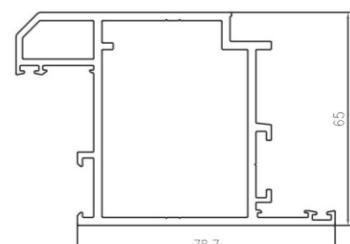
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA MỞ QUAY



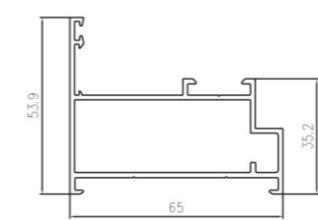
K/B cửa đi 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65105	2.5mm	1.636



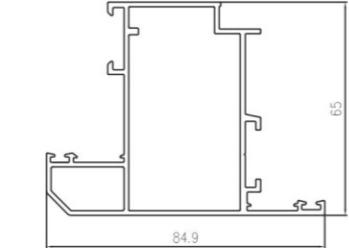
Cánh đi mở ra 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65107	2.5mm	2.223



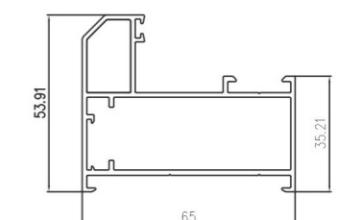
Cánh đi mở vào 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65108	2.5mm	2.223



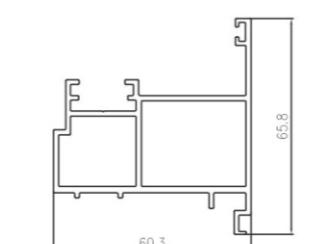
K/B cửa sổ 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65101	1.4mm	0.948



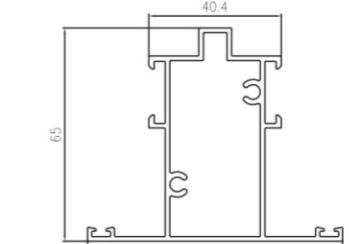
Cánh sổ 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65103	1.4mm	1.326



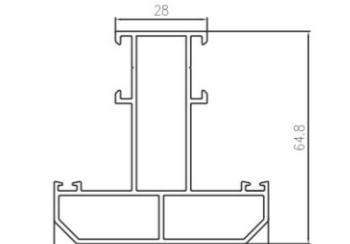
K/B vách kính 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65121	1.4mm	1.091



Đố động cửa sổ cửa đi 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65109	1.6mm	1.239



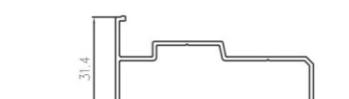
Đố tĩnh tách khung 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65102	1.4mm	1.156



Đố tĩnh chia ô cánh + Fix 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65122	1.4mm	1.218



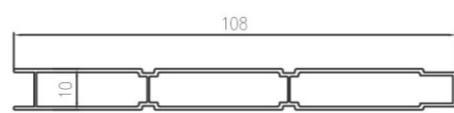
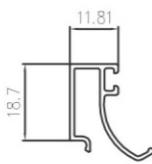
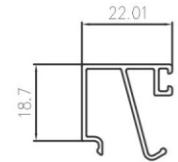
Ghép khung bao 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65112	1.6mm	0.346



Óp chân cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65123	1.2mm	0.465



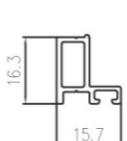
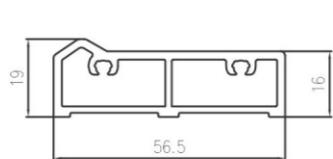
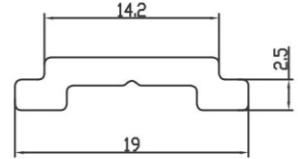
Nẹp kính đơn	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8314	1.0mm	0.279

Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA MỞ QUAY


Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
19mm	JP-C8315	1.1mm	0.249

Nẹp kính rèm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15227	1.1mm	0.205

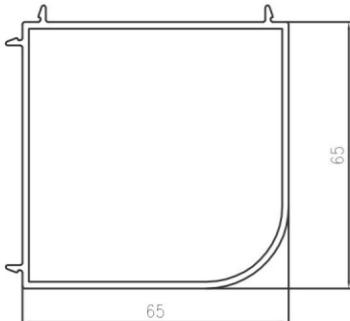
Pano	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5520	1.0mm	0.554



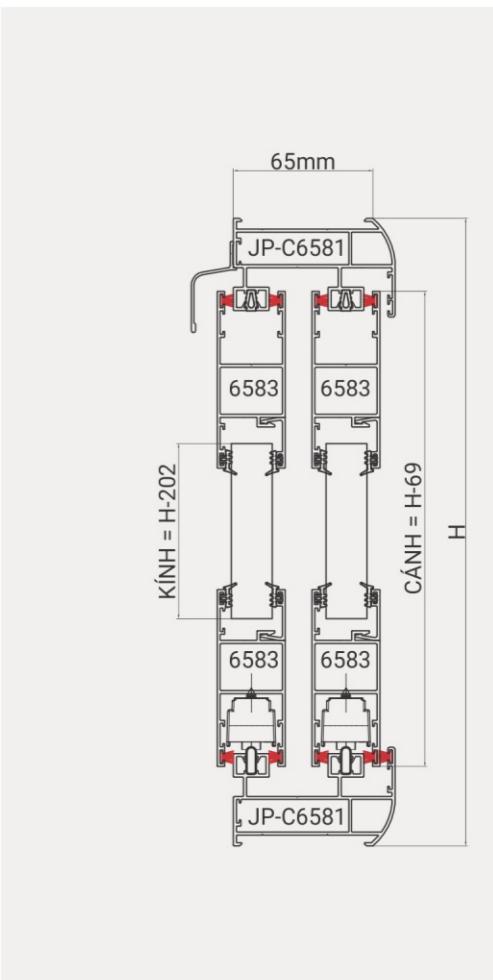
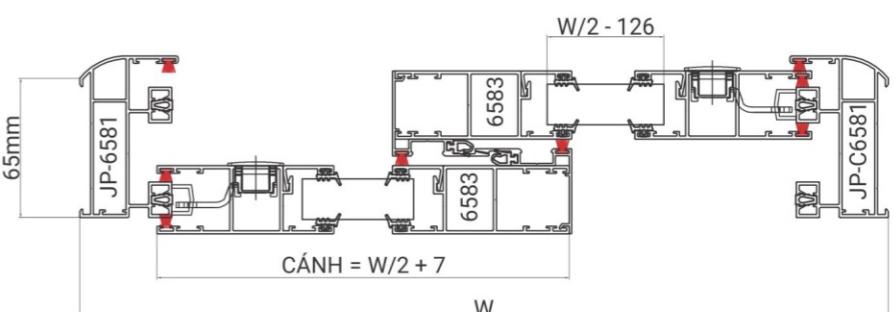
Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.16

Ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65214	2.0mm	0.86

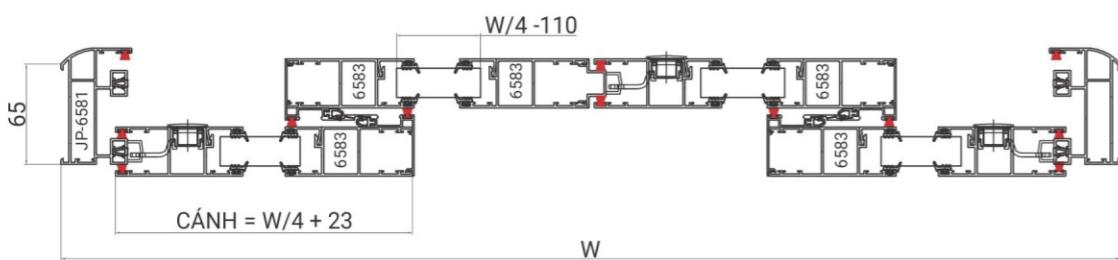
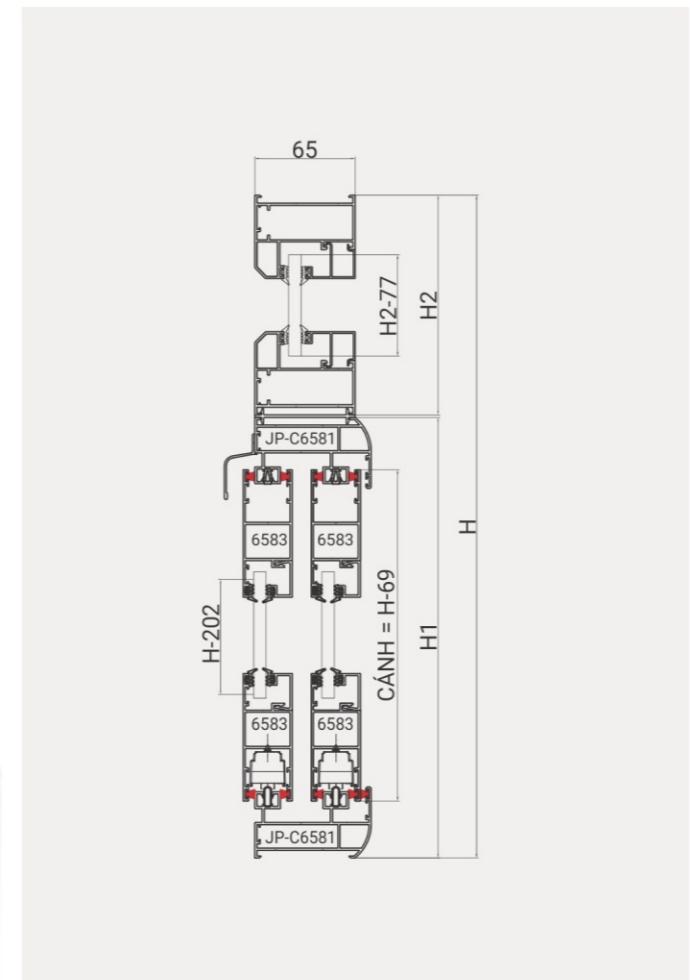
Óp ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8320	1.2mm	0.185



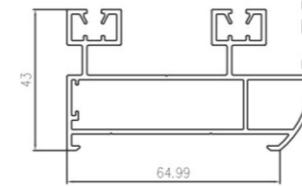
Chuyển góc	Mã	T(mm)	Kg/m
90 độ	JP-65216	1.6mm	1.136



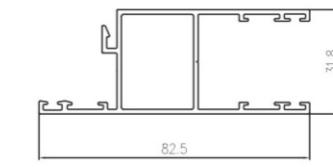
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ LÙA | 4 Cánh —



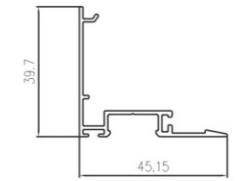
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA SỔ TRƯỢT —



K/B cửa sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6581	1.4mm	1.375



Cánh sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6583	1.4mm	0.914



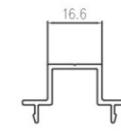
Ốp mộc sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6584	1.4mm	0.352



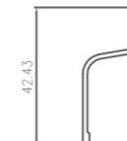
Nẹp kính đơn	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6586	1.4mm	0.212



Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6585	1.4mm	0.152



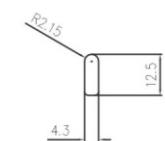
Đối đầu 4 cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6588	1.4mm	0.239



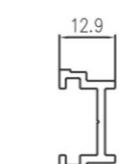
Máng che nước mưa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6587	1.4mm	0.131



Ghép khung bao 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65112	1.6mm	0.346



Ray nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15237	4.3mm	0.14



Thanh phụ gắn khóa đa điểm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8388	1.4mm	0.235

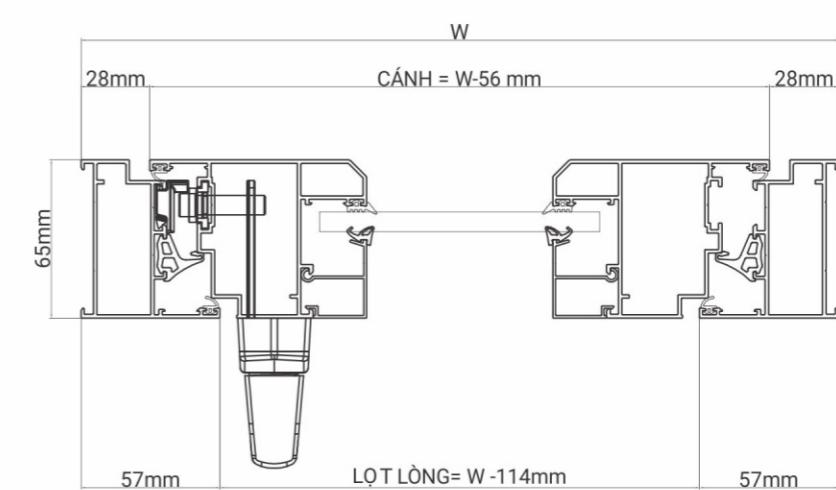
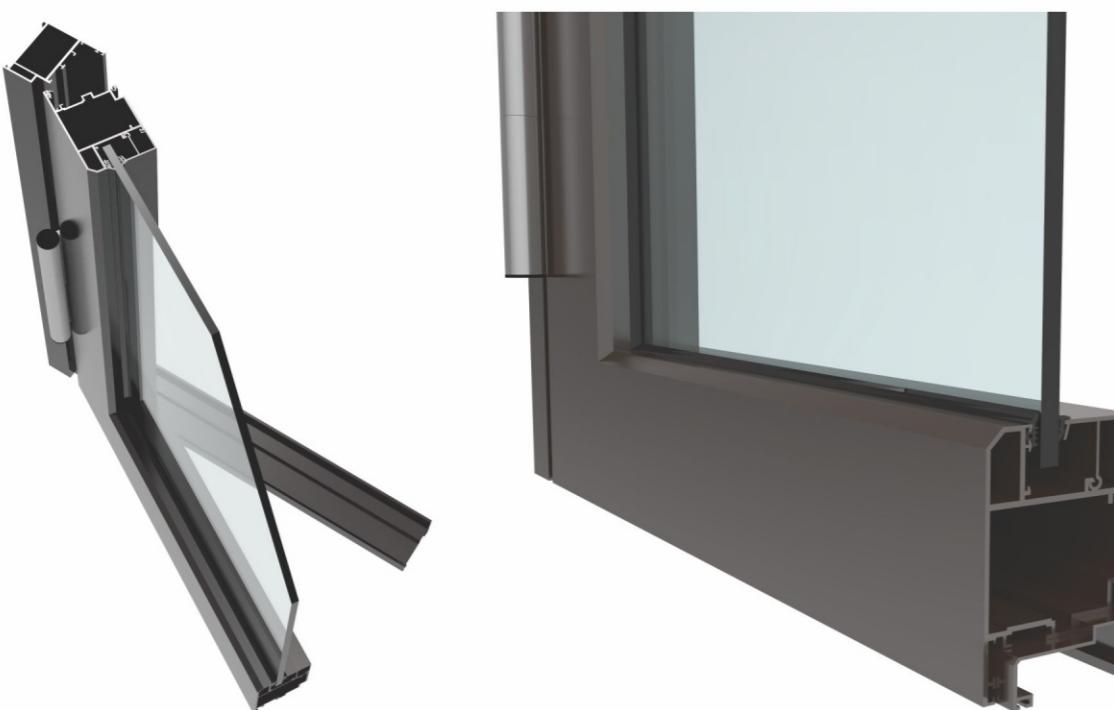
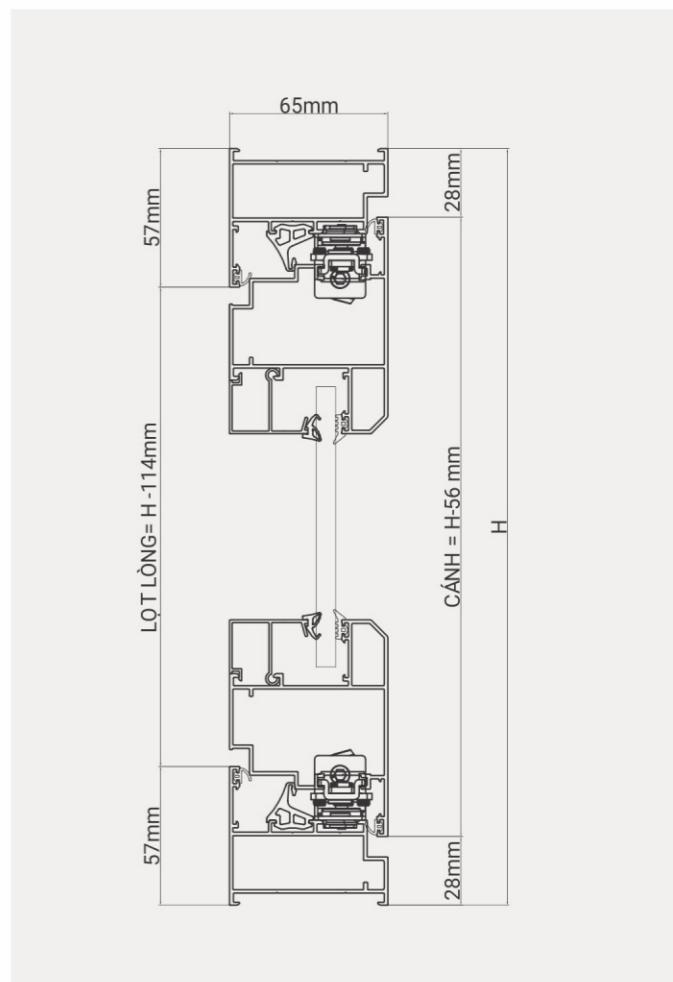


HỆ 65 PLUS / CỬA ĐI - CỬA SỔ / 65 PLUS System

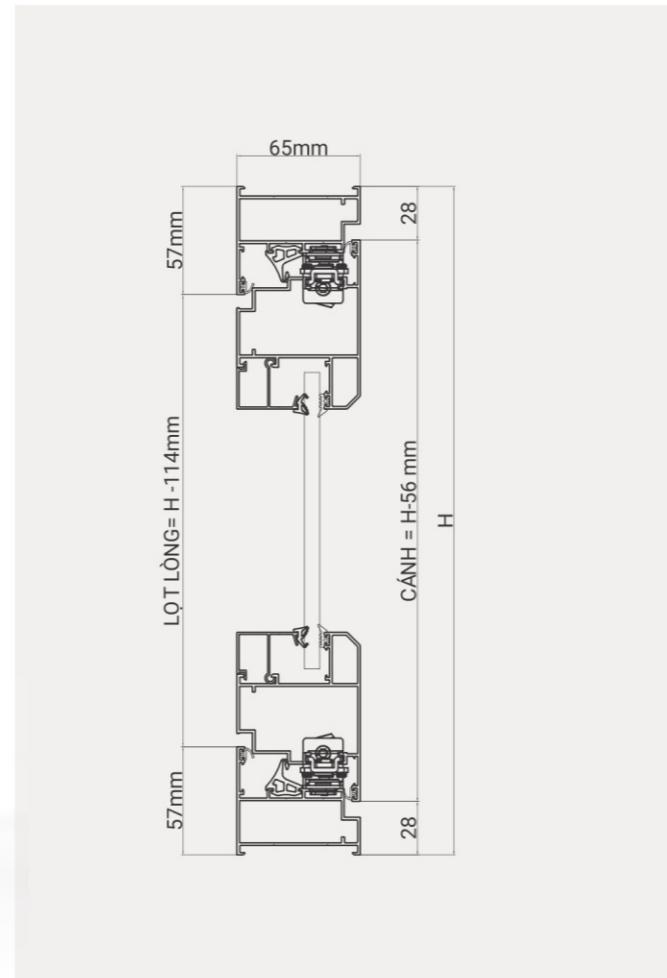
R65 PLUS

CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ 1 NHẬT BẢN

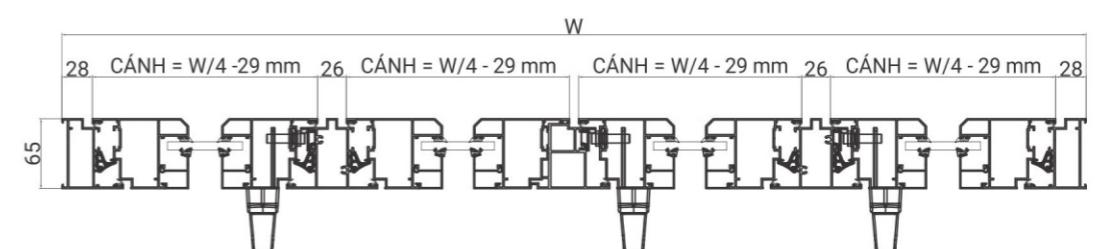
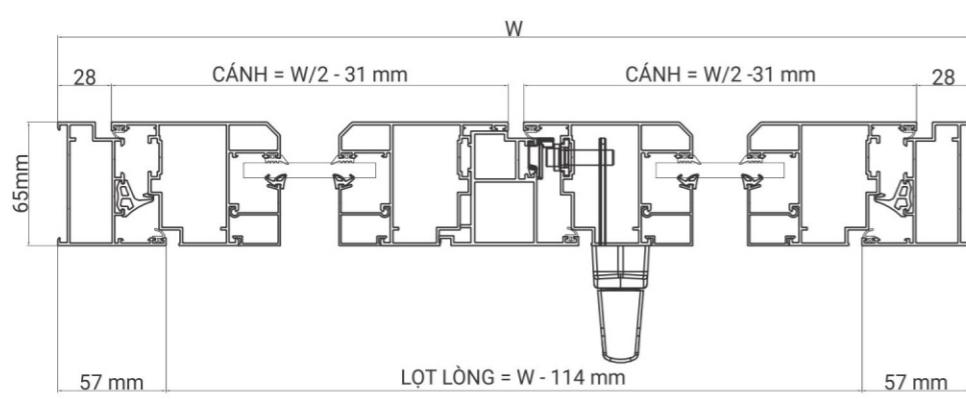
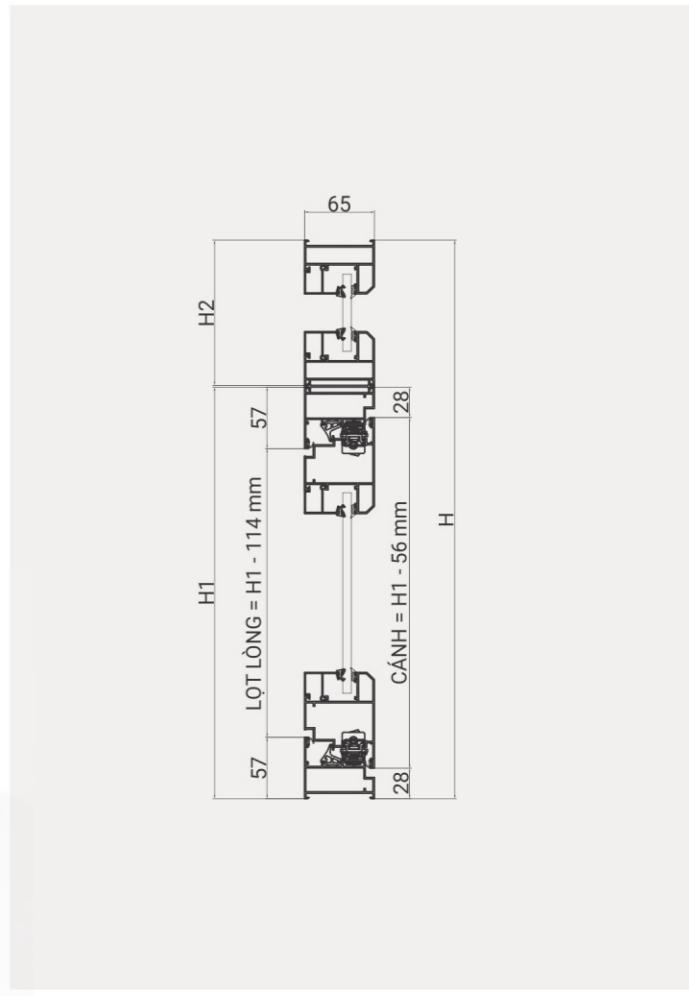
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 1 Cánh —



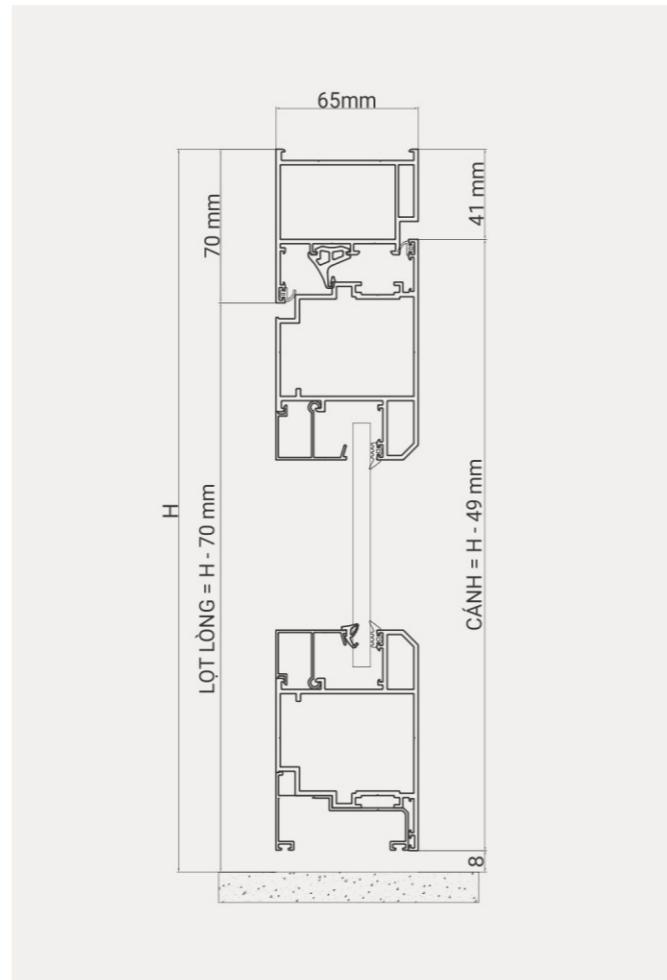
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 2 Cánh —



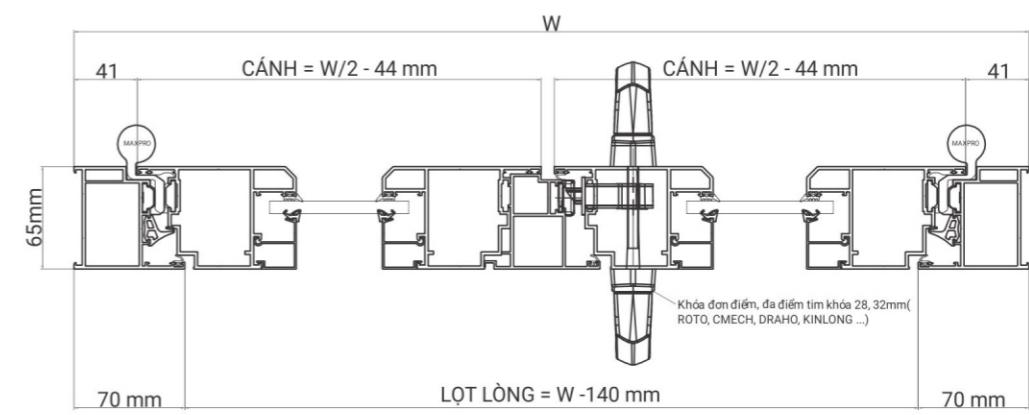
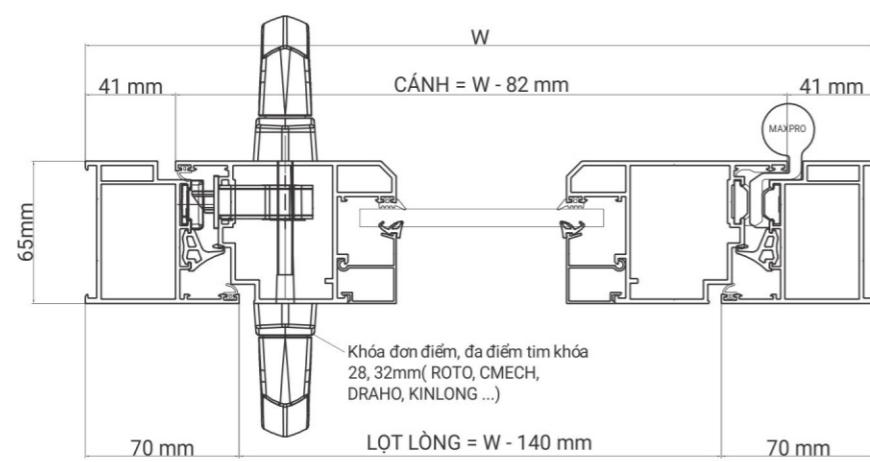
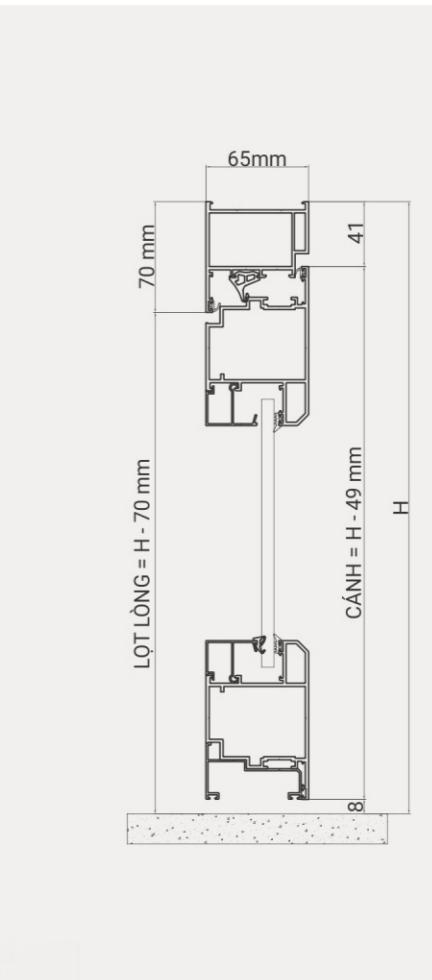
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời —



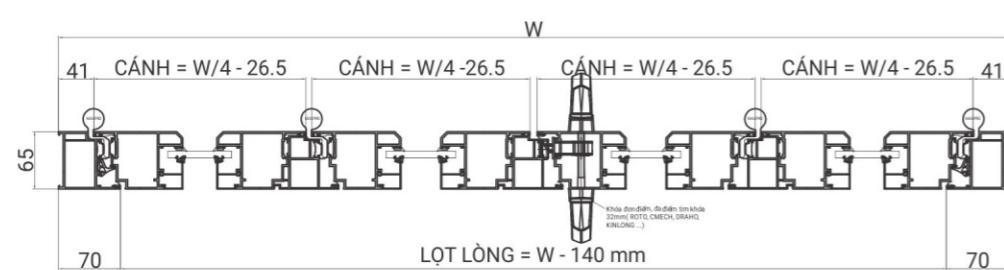
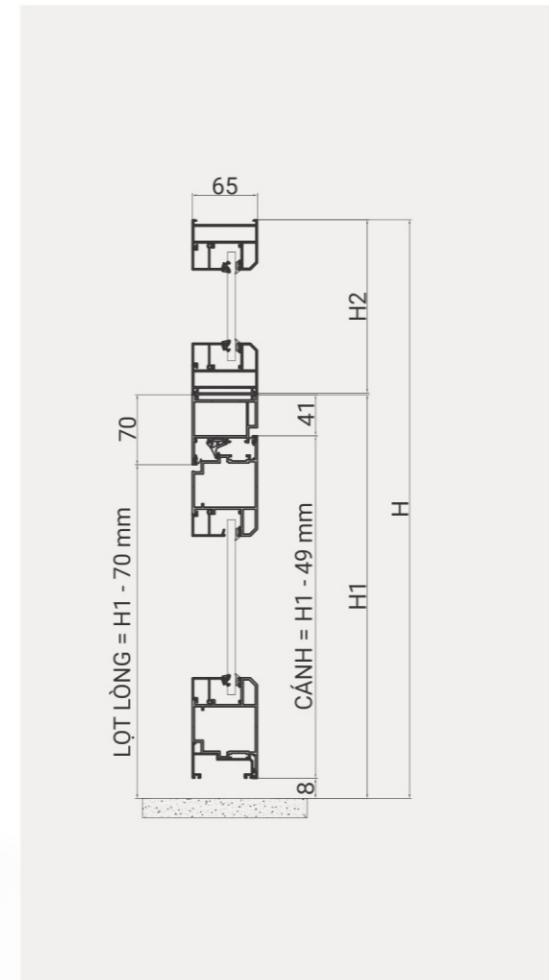
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 1 Cánh —



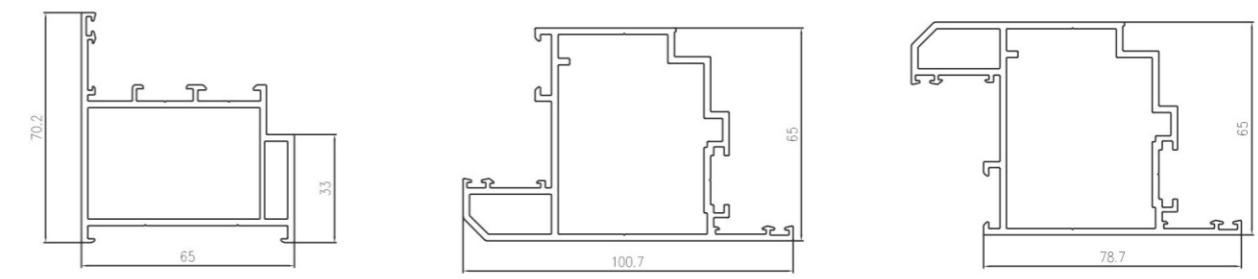
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 2 Cánh —



Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời



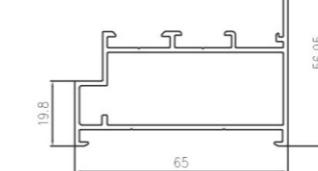
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA MỞ QUAY



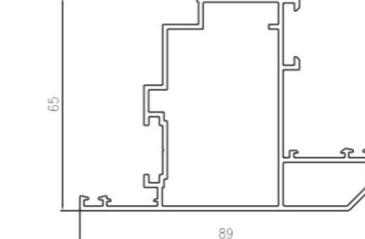
K/B cửa đi 65	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C65203	2.0mm	1.507	

Cánh đi mở ra 65	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C65204	2.0mm	1.934	

Cánh đi mở vào 65	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C65205	2.0mm	1.934	

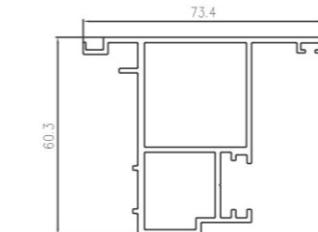


K/B cửa sổ 65	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C65201	1.4mm	0.961	

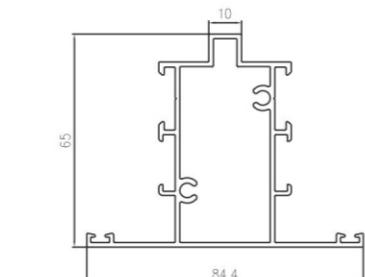


Cánh sổ 65	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C65202	1.4mm	1.328	

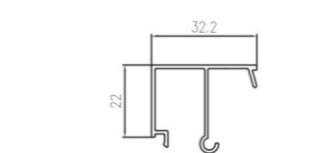
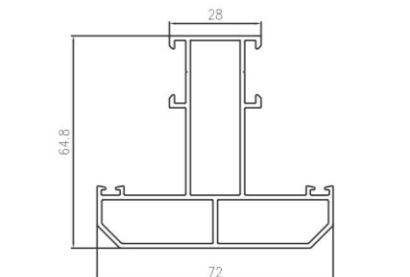
K/B vách kính 65	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C65206	1.4mm	1.004	



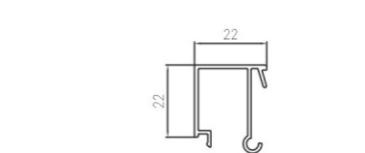
Độ động cửa sổ cửa đi 65	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C65209	1.6mm	1.287	



Độ tĩnh tách khung 65	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C65208	1.4mm	1.238	



Nẹp kính 8mm	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C65210	1.0mm	0.283	

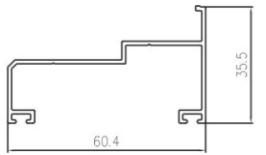


Nẹp kính hộp 19mm	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C65211	1.0mm	0.252	



Nẹp kính rèm 32mm	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C65212	1.0mm	0.205	

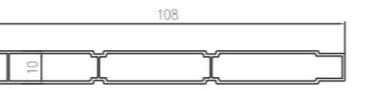
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA MỞ QUAY —



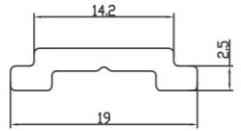
Ốp chân cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65213	1.2mm	0.505



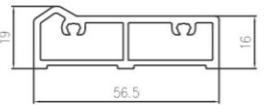
Ghép khung bao 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65112	1.6mm	0.346



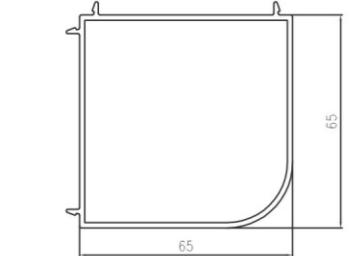
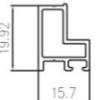
Pano	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5520	1.0mm	0.554



Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.16



Ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65214	2.0mm	0.86



Chuyển góc 90 độ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-65216	1.6mm	1.136





HỆ 115 / CỬA ĐI MỞ TRƯỢT / 115 System

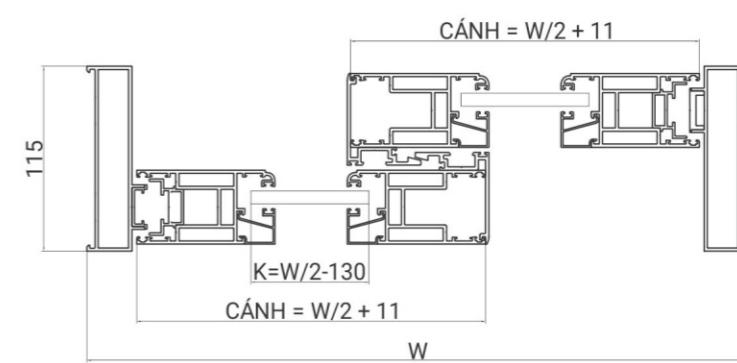
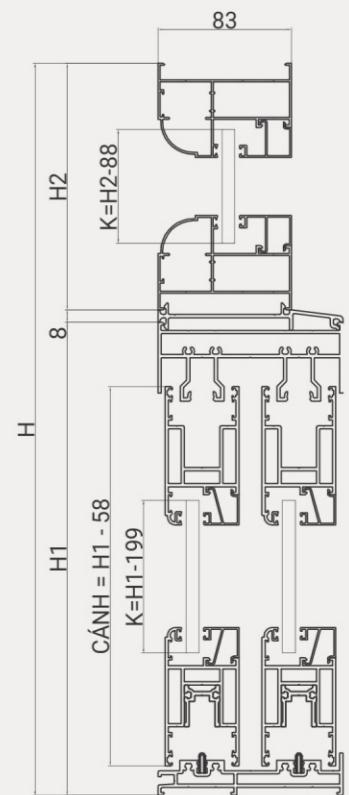


SD115

CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ 1 NHẬT BẢN

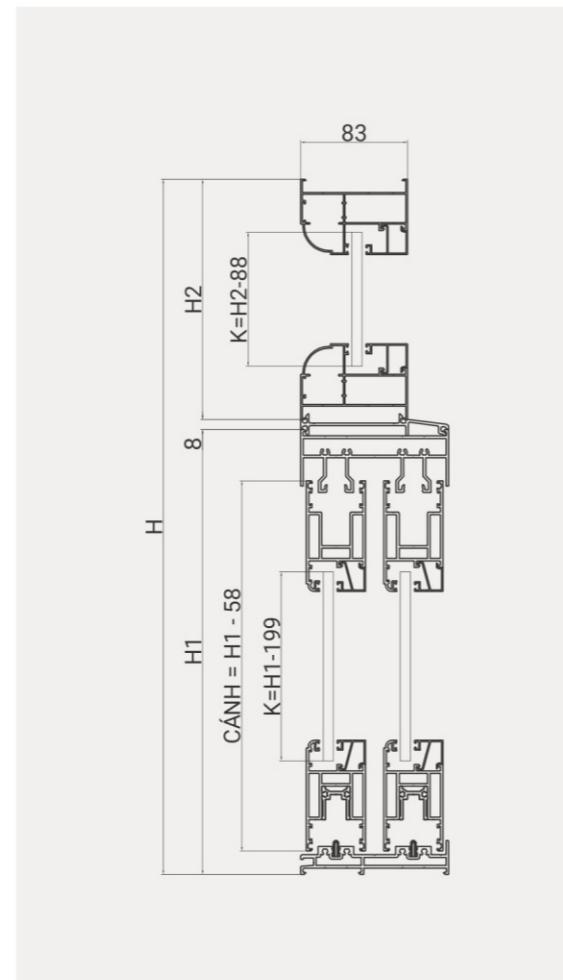
Bản vẽ lắp ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT** | 2 Cánh —

Phương án cánh lớn ép 4 góc



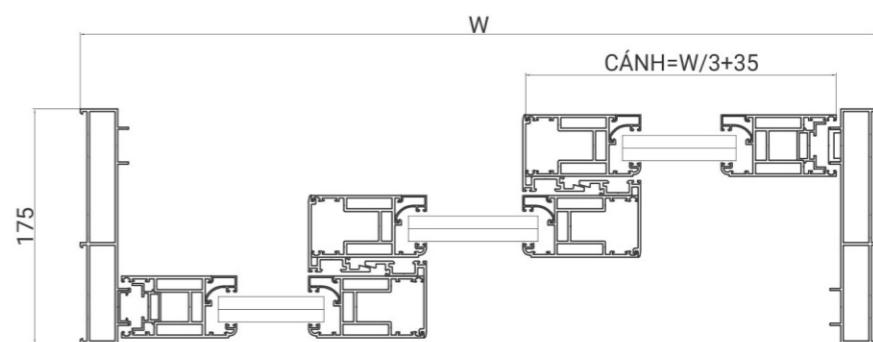
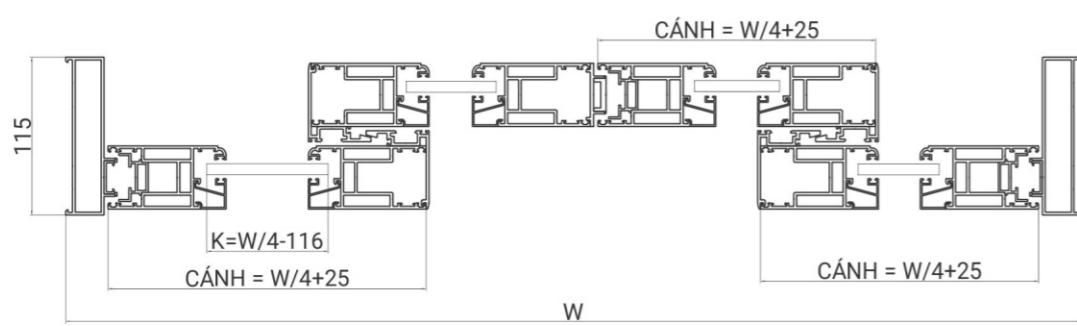
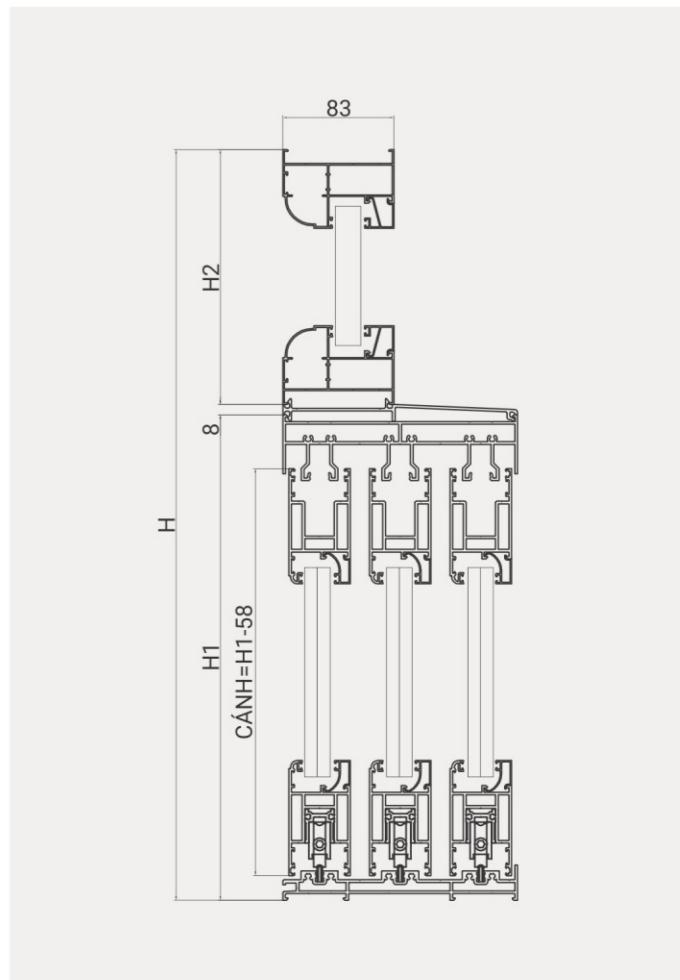
Bản vẽ lắp ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 4 Cánh** —

Phương án cánh lớn ép 4 góc



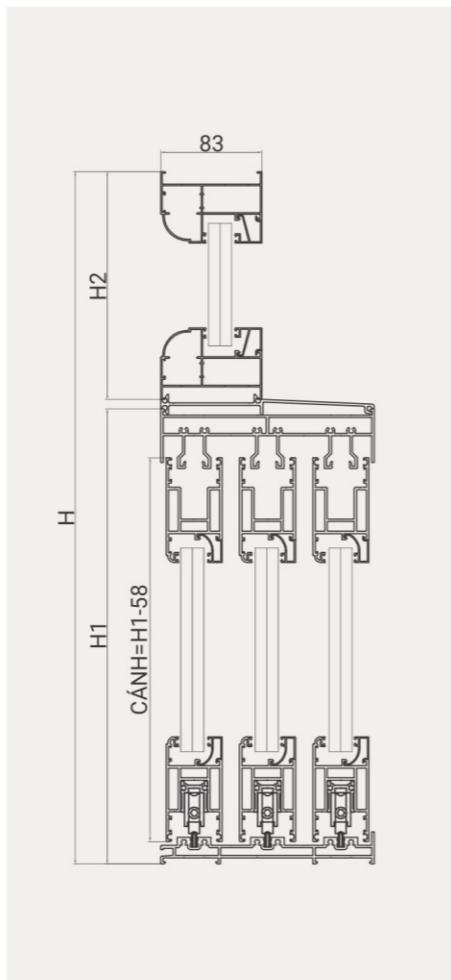
Bản vẽ lắp ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 3 Cánh - 3 Ray** —

Phương án cánh lớn ép 4 góc



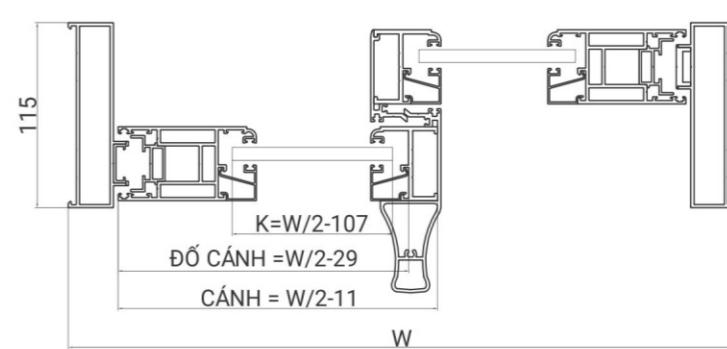
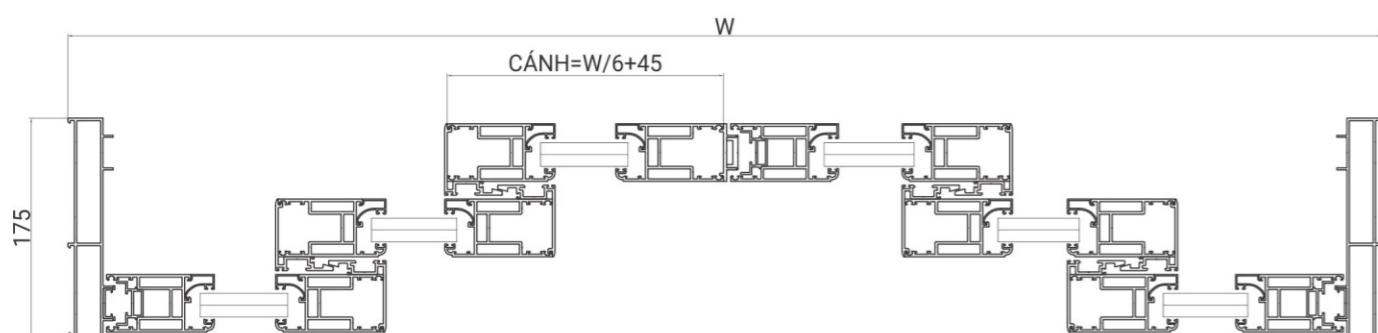
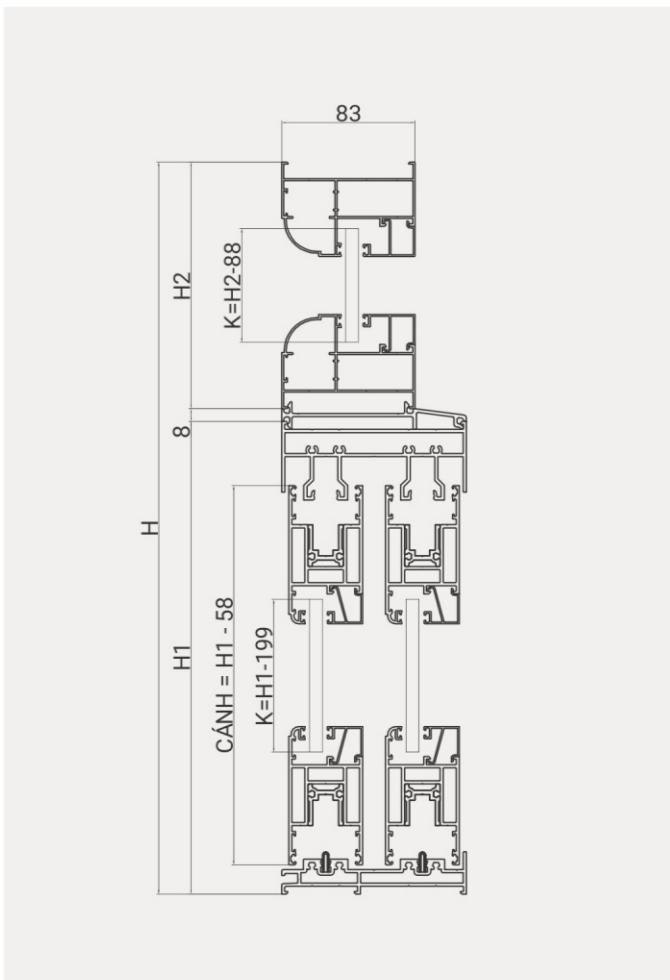
Bản vẽ lắp ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 6 Cánh - 3 Ray**

Phương án cánh lớn ép 4 góc



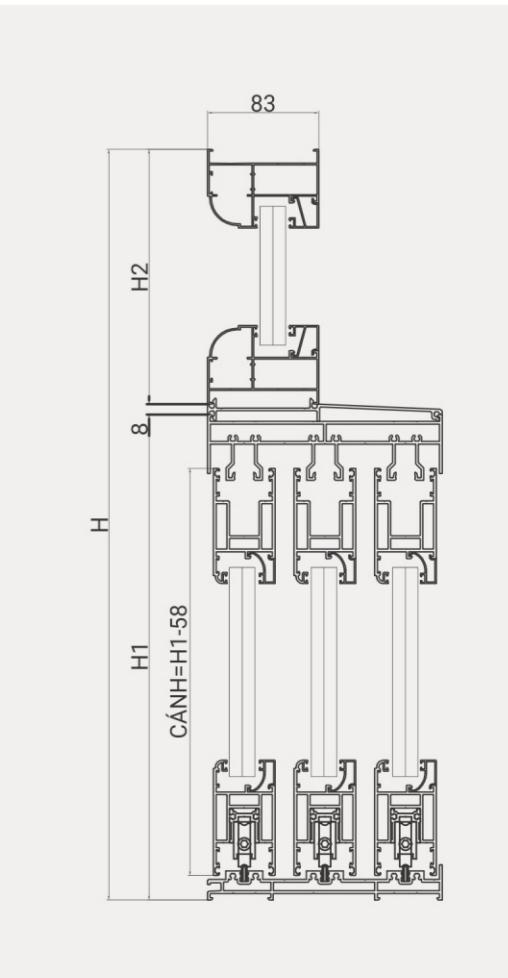
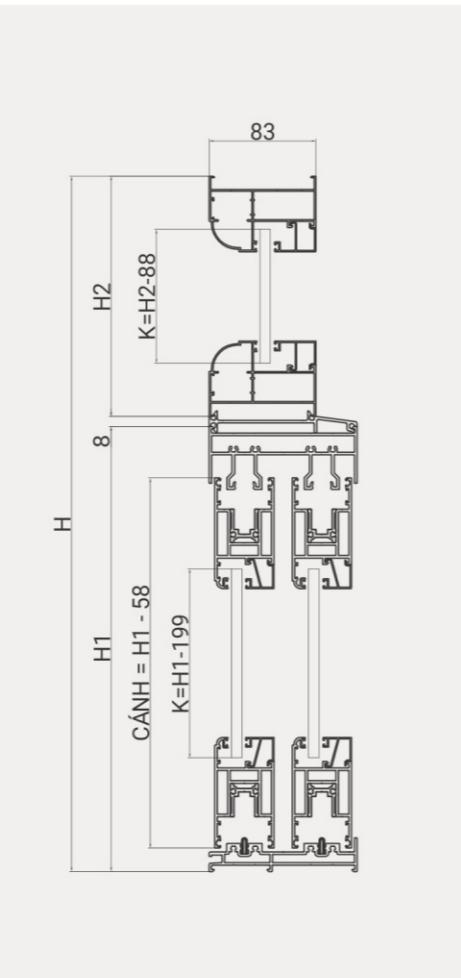
Bản vẽ lắp ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 2 Cánh**

Phương án đố giữa dùng cánh nhỏ, ép 2 góc + phay cánh, liên kết vít ở cánh nhỏ



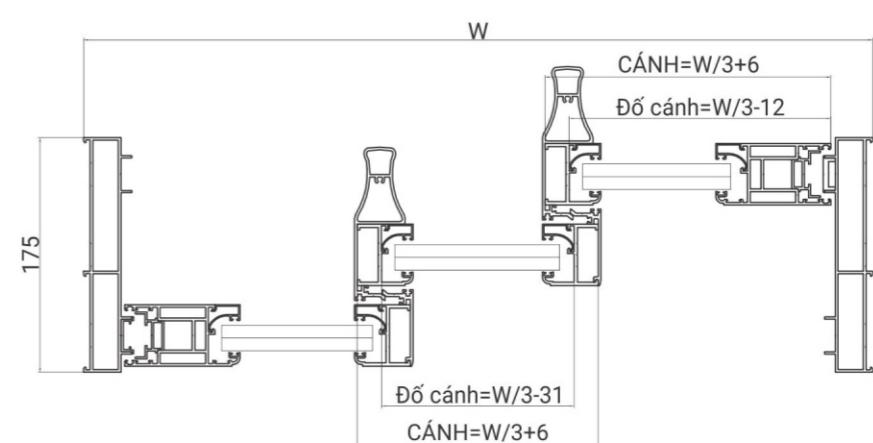
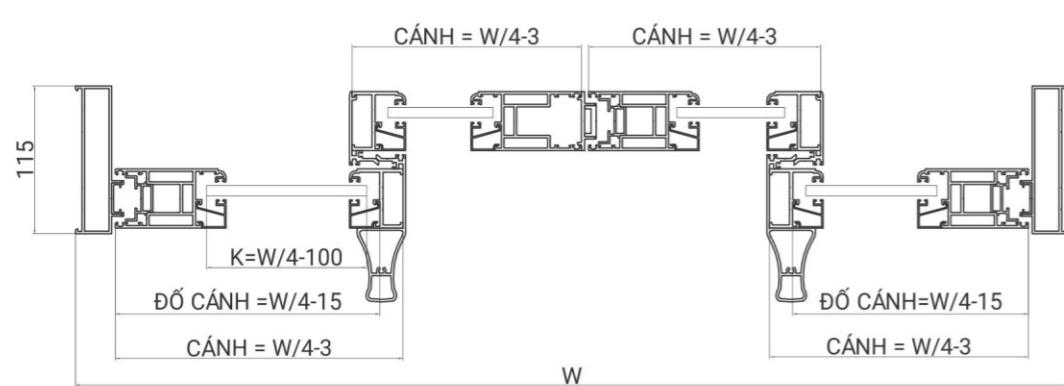
Bản vẽ lắp ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 4 Cánh**

Phương án đố giữa dùng cánh nhỏ, ép 2 góc + phay cánh, liên kết vít ở cánh nhỏ



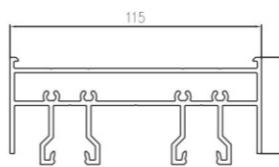
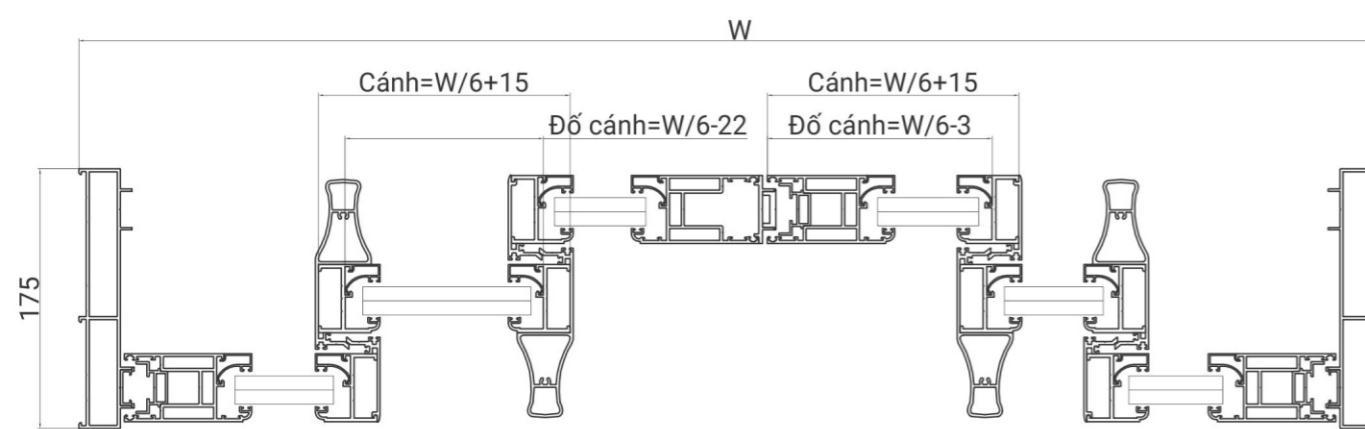
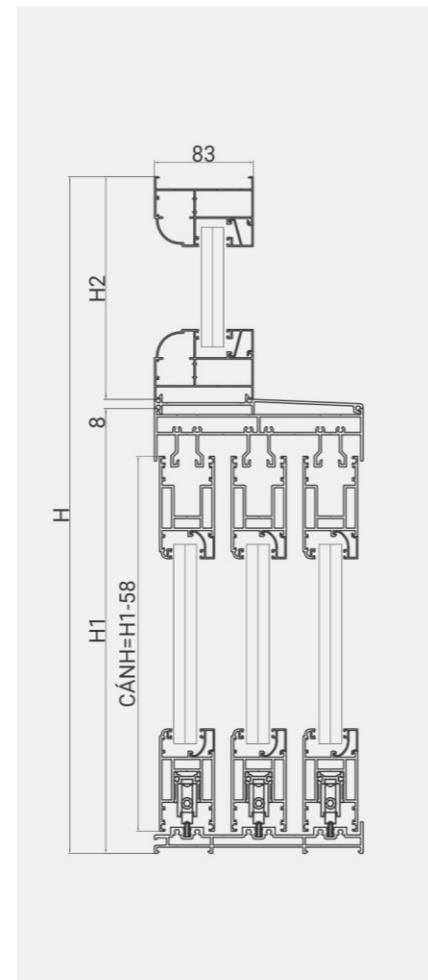
Bản vẽ lắp ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 3 Cánh - 3 Ray**

Phương án đố giữa dùng cánh nhỏ, ép 2 góc + phay cánh, liên kết vít ở cánh nhỏ



Bản vẽ lắp ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 6 Cánh**

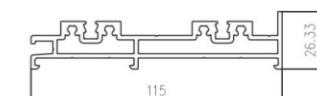
Phương án đố giữa dùng cánh nhỏ, ép 2 góc + phay cánh liên kết vít ở cánh nhỏ



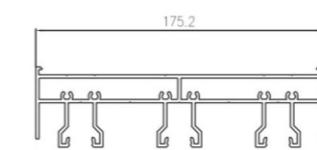
K/B ngang trên 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15202	2.0mm	2.674



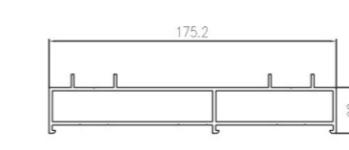
K/B đứng 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15201	2.0mm	1.594



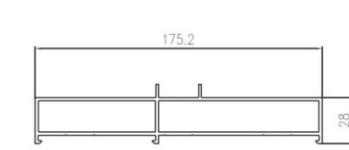
K/B ngang dưới 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15203	2.0mm	2.019



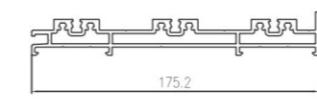
K/B ngang trên 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15228	2.0mm	3.889



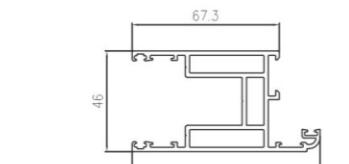
K/B đứng 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15230	2.0mm	2.455



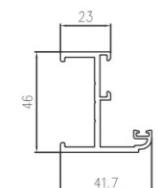
K/B đứng 3 ray chống muỗi	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15231	2.0mm	2.387



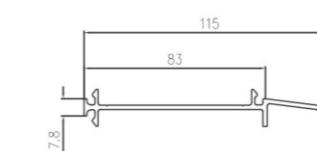
K/B ngang dưới 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15229	2.0mm	2.994



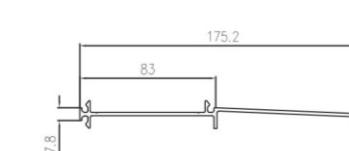
Cánh đi lùa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15210	2.0mm	1.845



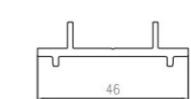
Cánh lùa nhỏ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15233	2.5mm	0.808



Ghép K/B 2 Ray với Fix 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15225	2.0mm	0.885

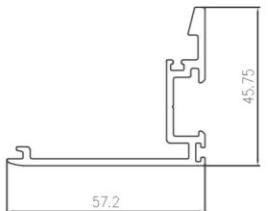


Ghép K/B 3 Ray với Fix 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15236	2.0mm	1.209

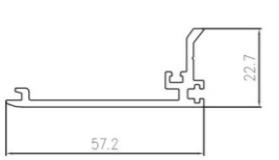


Hèm đố đầu 4 cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15224	2.5mm	0.412

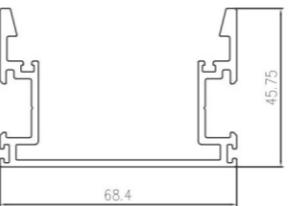
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT —



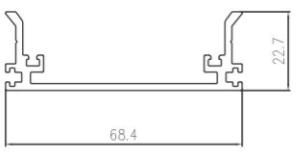
Ốp mộc cánh lớn 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15216	2.0mm	0.762



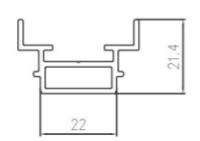
Ốp mộc cánh nhỏ 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15234	2.0mm	0.53



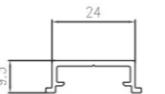
Ốp mộc cánh lớn 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15232	2.0mm	1.23



Ốp mộc cánh nhỏ 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15235	2.0mm	0.766



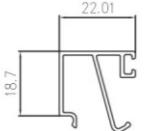
Thanh gắn khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15218	1.5mm	0.422



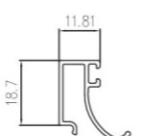
Thanh gắn miệng khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15209	1.6mm	0.183



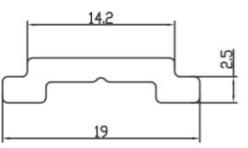
Thanh gắn miệng khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15208	4.0mm	0.339



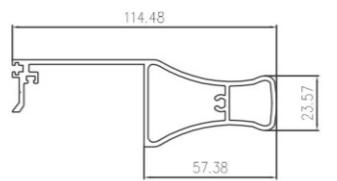
Nẹp kính đơn 8-10mm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8315	1.1mm	0.249



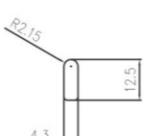
Nẹp kính hộp rãnh 24	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15227	1.1mm	0.205



Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.14



Thanh ốp tăng cứng cánh nhỏ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15237	2.0mm	1.533



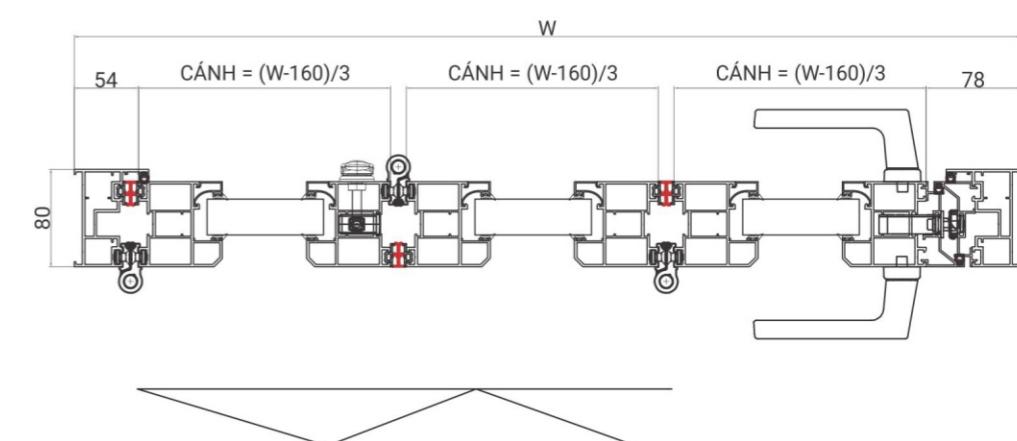
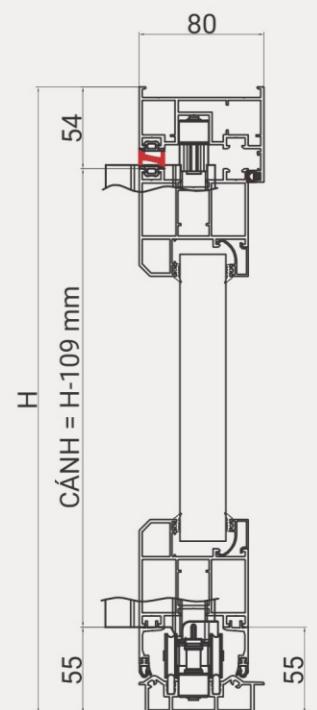
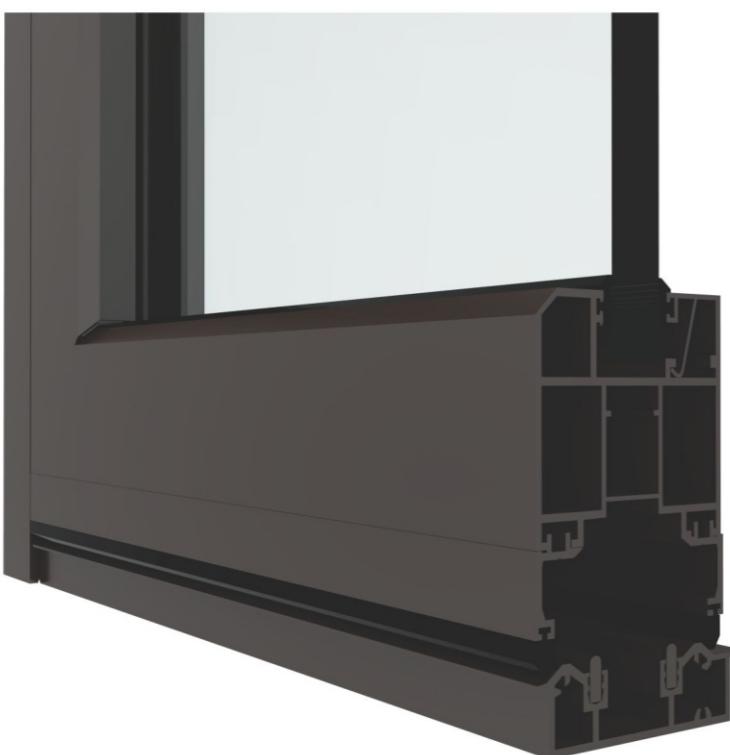
Ray nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15237	4.3mm	0.14



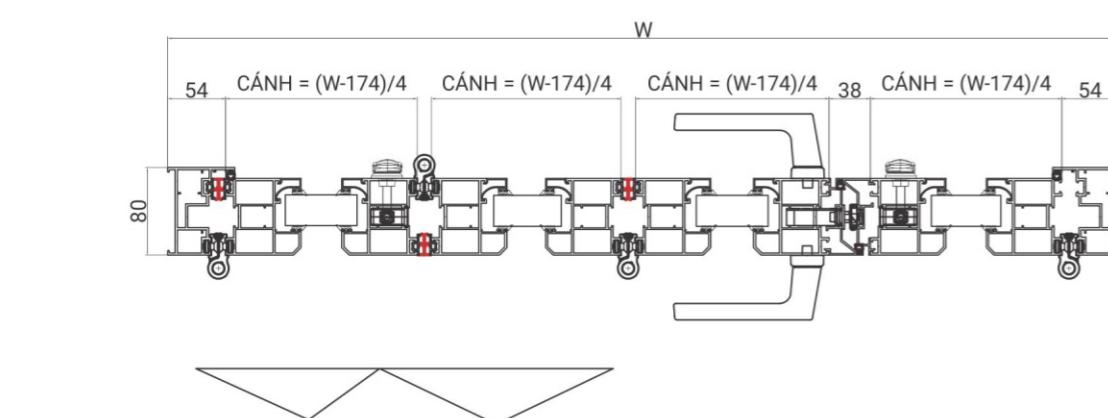
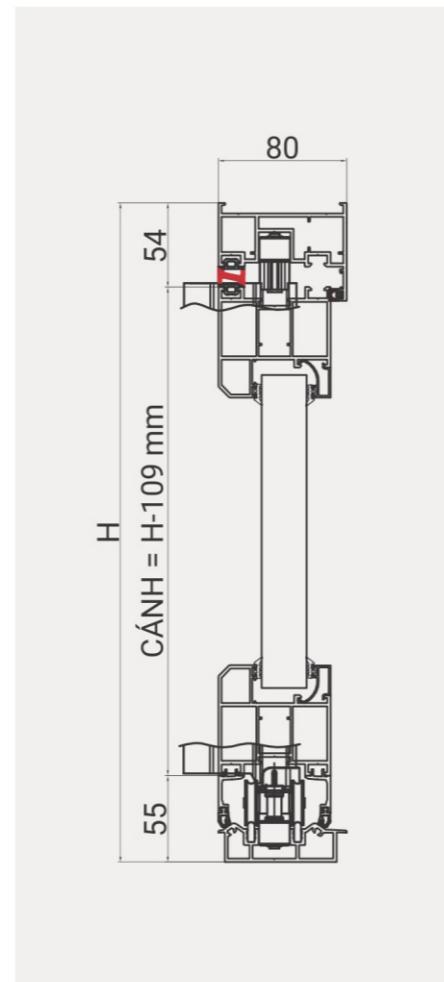
Bản vẽ lắp ghép | **CỬA ĐI XẾP TRƯỢT** | 3 Cánh |



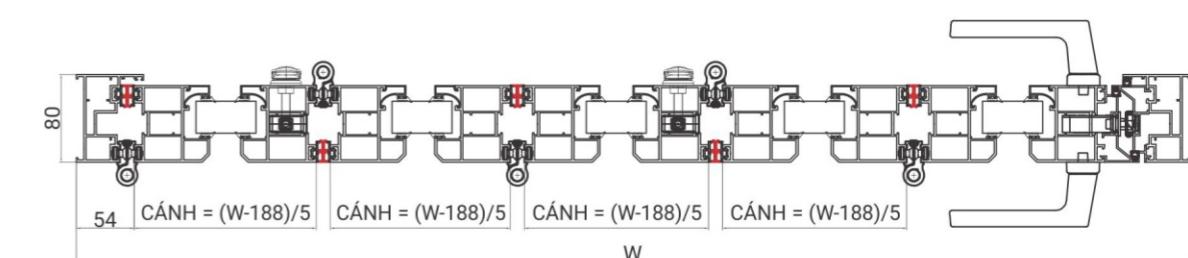
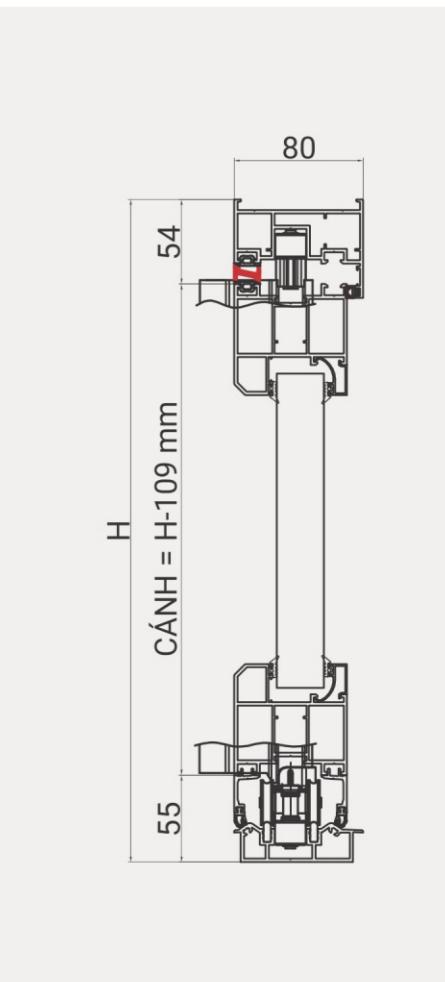
HỆ 80 / CỬA ĐI MỞ TRƯỢT / 80 System



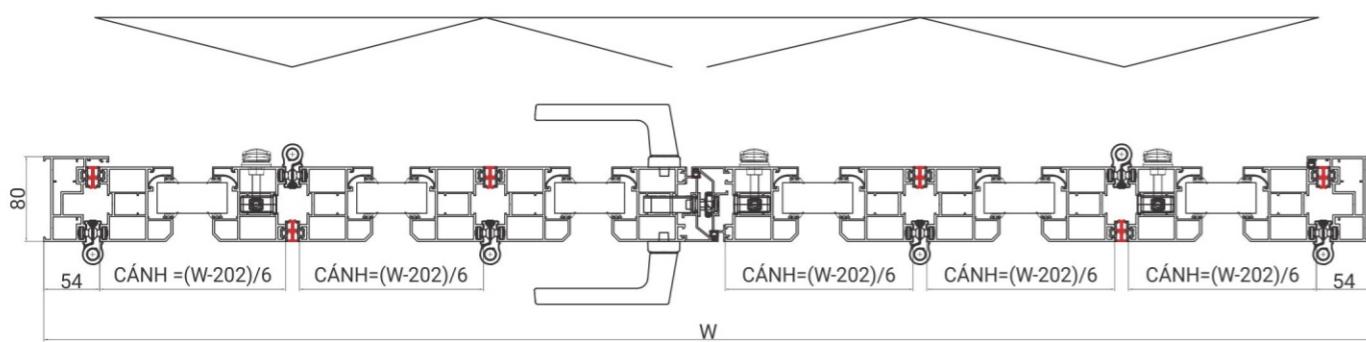
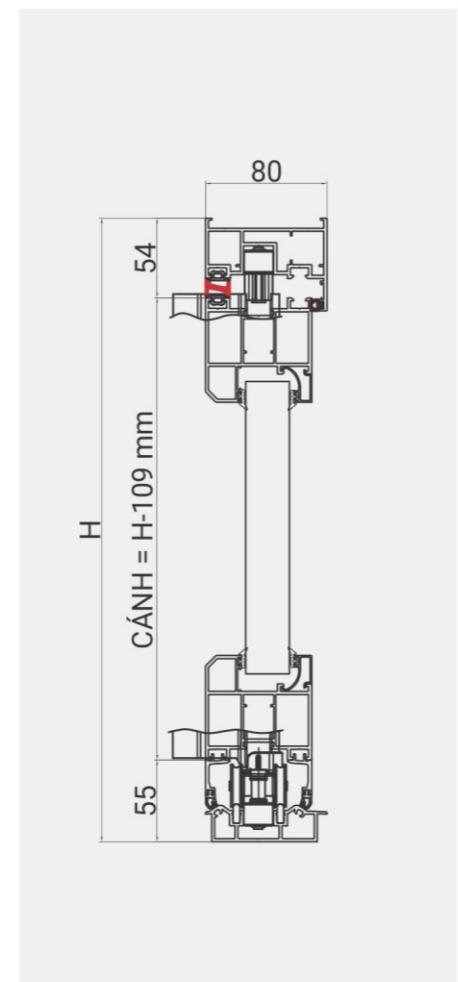
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI XẾP TRƯỢT | 4 Cánh —



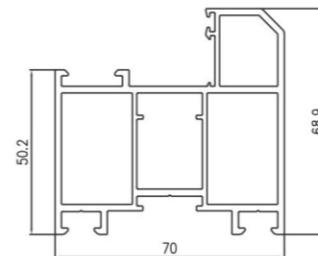
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI XẾP TRƯỢT | 5 Cánh —



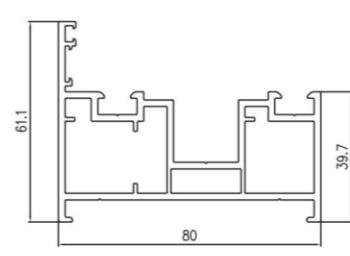
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI XẾP TRƯỢT | 4 Cánh —



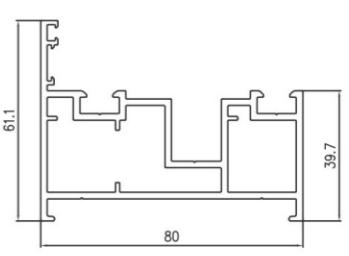
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA ĐI XẾP TRƯỢT —



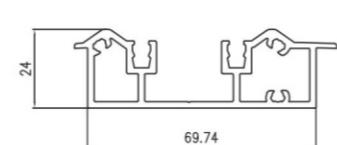
Cánh xếp trượt	Mã	T(mm)	Kg/m
Cánh xếp trượt	JP-8008	2.0mm	2.036



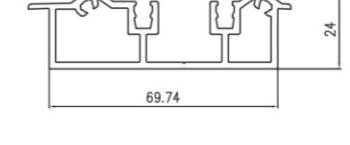
K/B đứng dùng Cmech	Mã	T(mm)	Kg/m
K/B đứng dùng Cmech	JP-8002	2.0mm	1.877



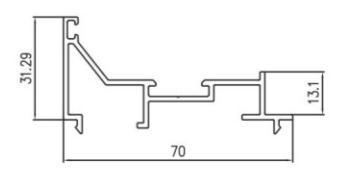
K/B đứng dùng Sigico	Mã	T(mm)	Kg/m
K/B đứng dùng Sigico	JP-8003	2.0mm	1.869



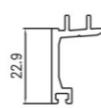
K/B dưới dùng Cmech	Mã	T(mm)	Kg/m
K/B dưới dùng Cmech	JP-8004	2.0mm	1.252



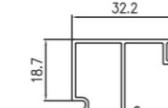
K/B dưới dùng Sigico	Mã	T(mm)	Kg/m
K/B dưới dùng Sigico	JP-8005	2.0mm	1.243



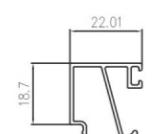
Óp cánh khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
Óp cánh khóa	JP-8006A	1.5mm	0.677



Óp chân cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
Óp chân cánh	JP-8007	2.5mm	0.269



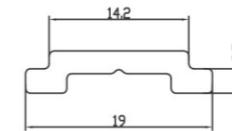
Nẹp kính đơn	Mã	T(mm)	Kg/m
Nẹp kính đơn	JP-C8314	1.0mm	0.279



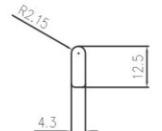
Nẹp kính hộp 19mm	Mã	T(mm)	Kg/m
Nẹp kính hộp 19mm	JP-C8315	1.1mm	0.249



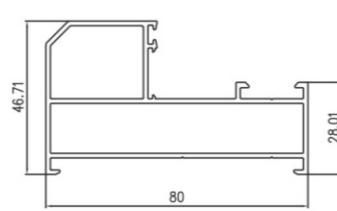
Nẹp kính rèm	Mã	T(mm)	Kg/m
Nẹp kính rèm	JP-C15227	1.1mm	0.205



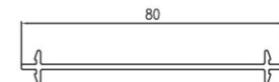
Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
Thanh truyền động	JP-8316	2.3mm	0.14



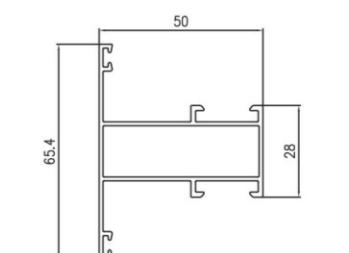
Ray nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
Ray nhôm	JP-15237	4.3mm	0.14



Khung bao Fix xếp trượt 80	Mã	T(mm)	Kg/m
Khung bao Fix xếp trượt 80	JP-8009	1.4mm	1.15



Nỗi khung bao 80	Mã	T(mm)	Kg/m
Nỗi khung bao 80	JP-8010	1.6mm	0.413

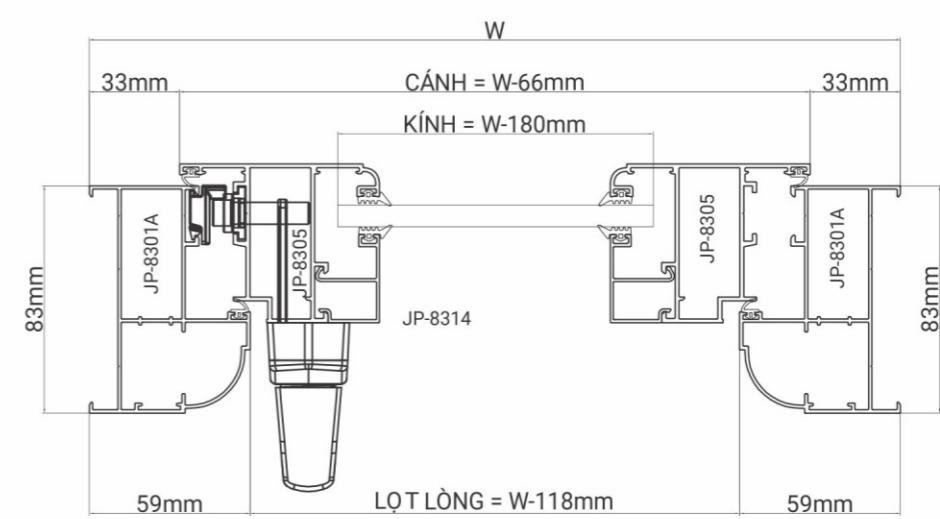
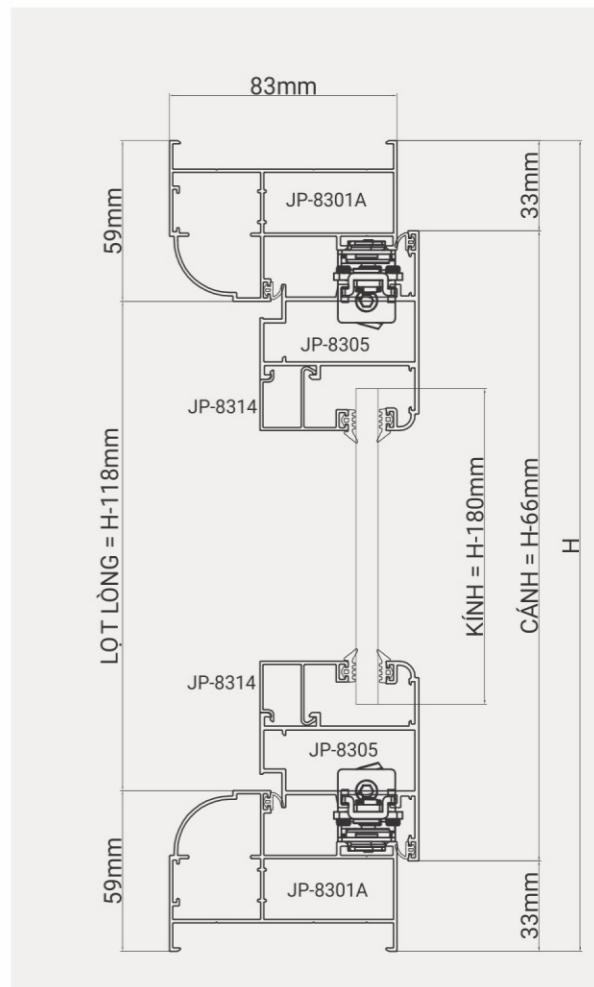


Đố tĩnh chia Fix 80	Mã	T(mm)	Kg/m
Đố tĩnh chia Fix 80	JP-5002	1.2mm	0.749

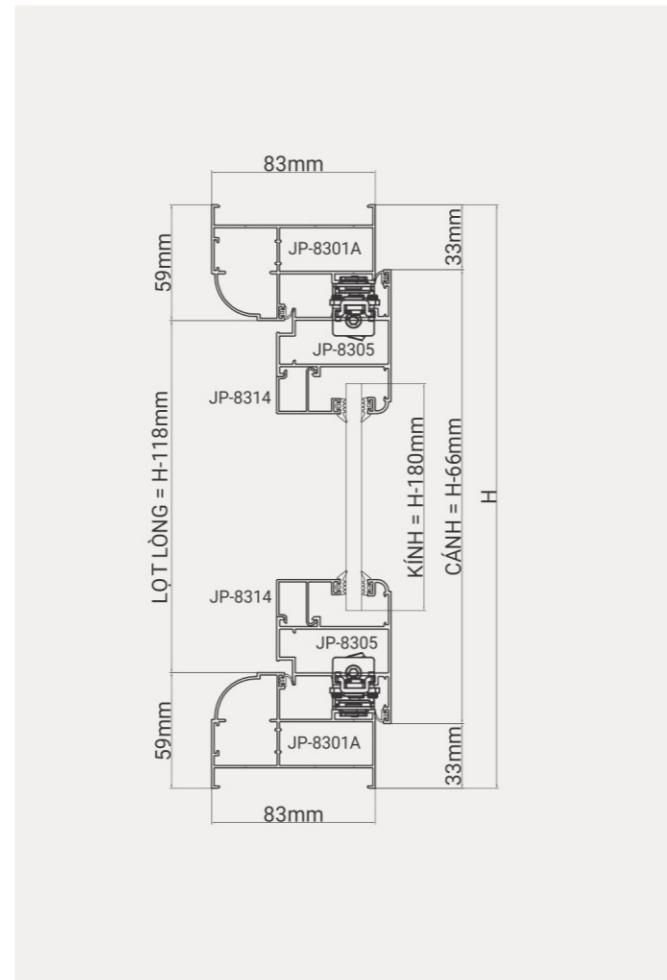
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 1 Cánh |



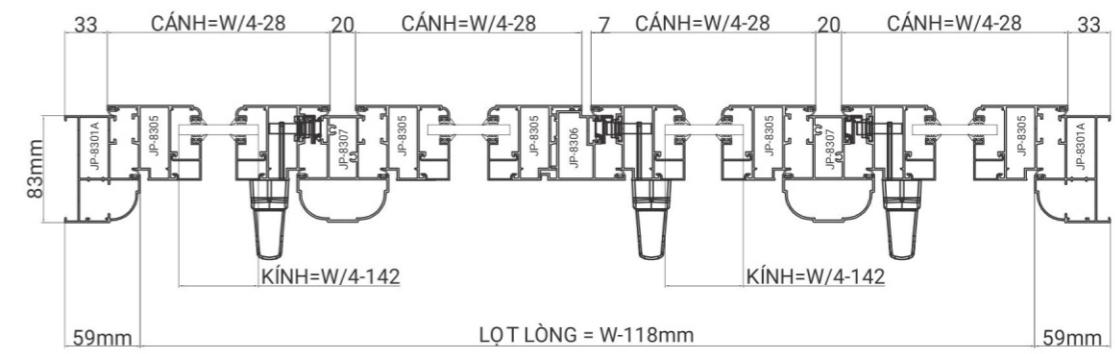
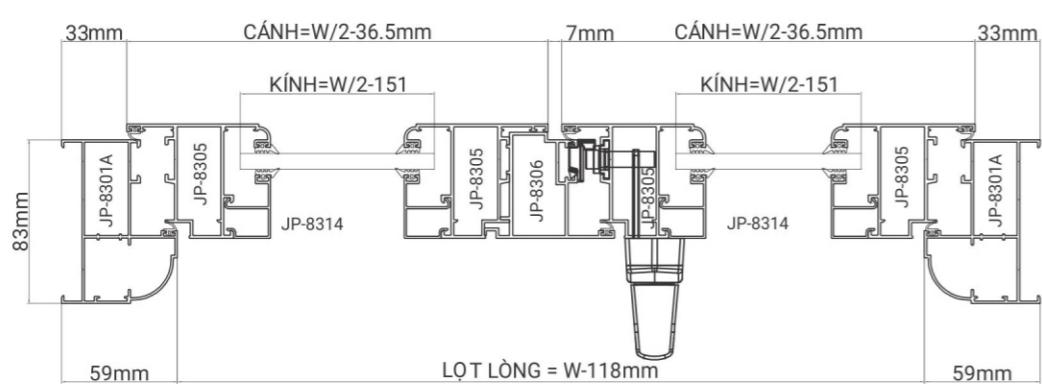
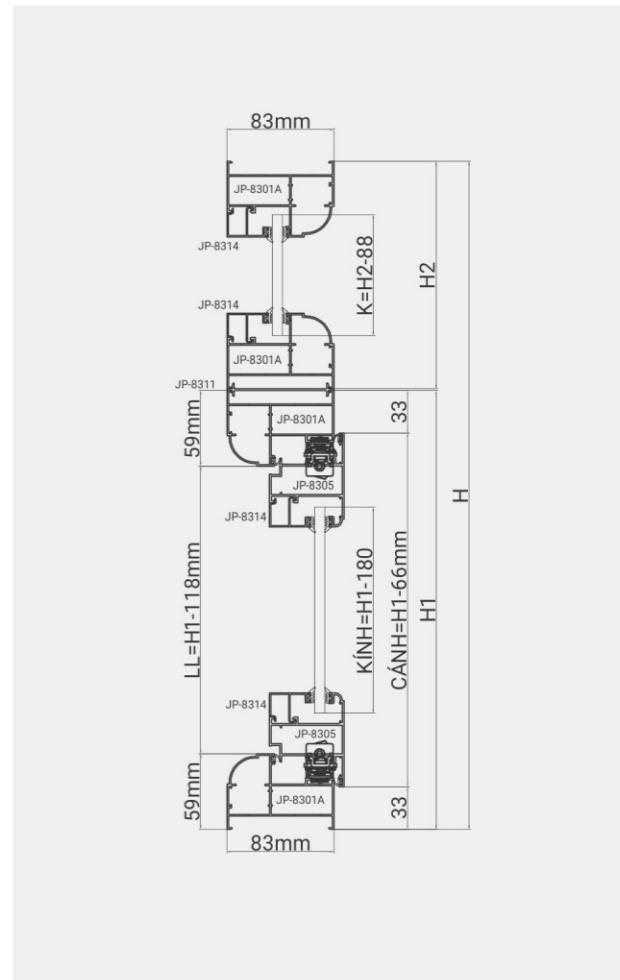
HỆ 83 / CỬA ĐI - CỬA SỔ / 83 System



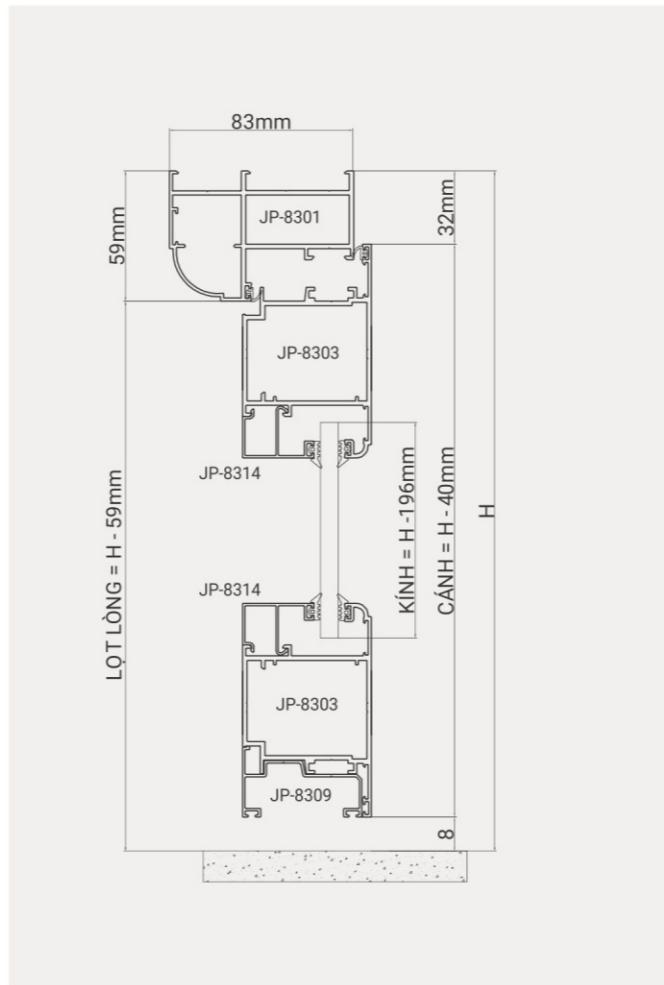
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 2 Cánh —



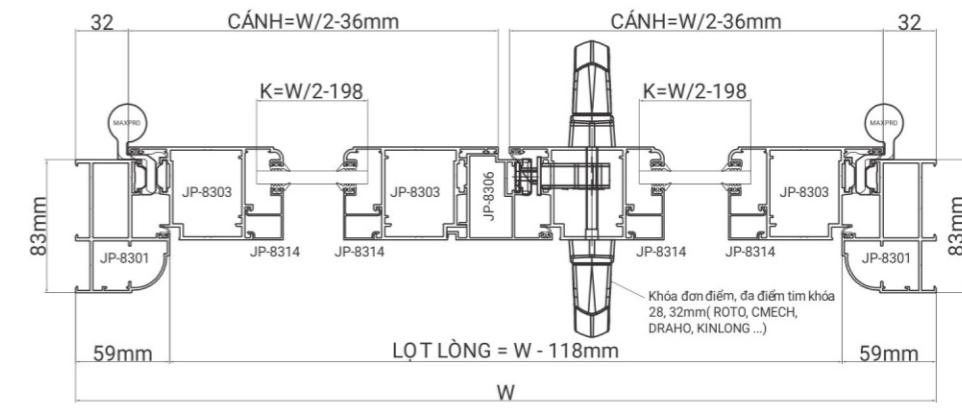
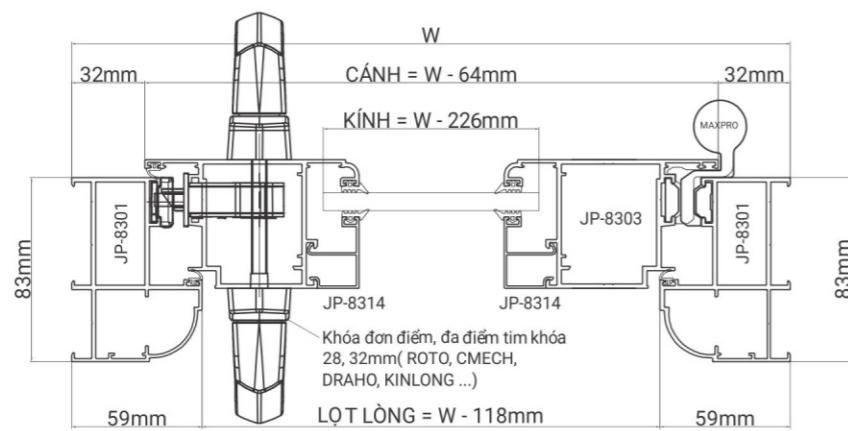
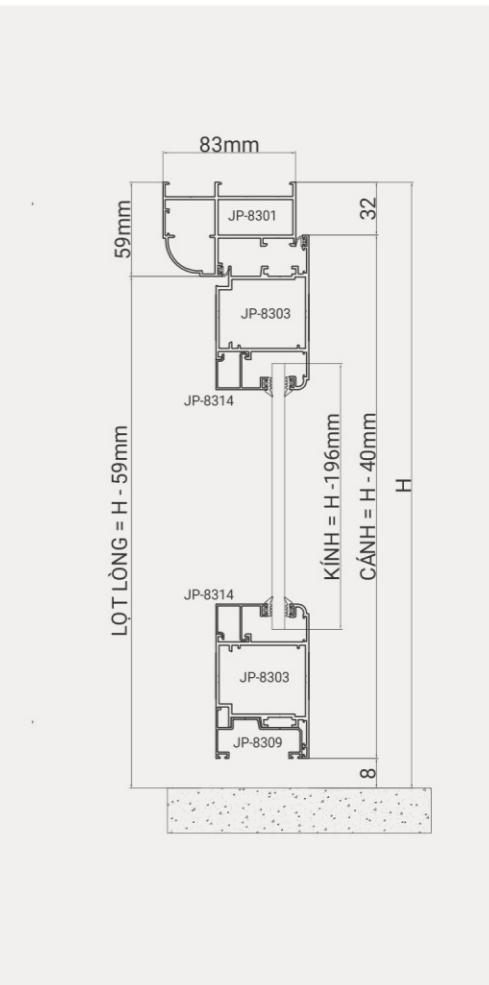
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời —



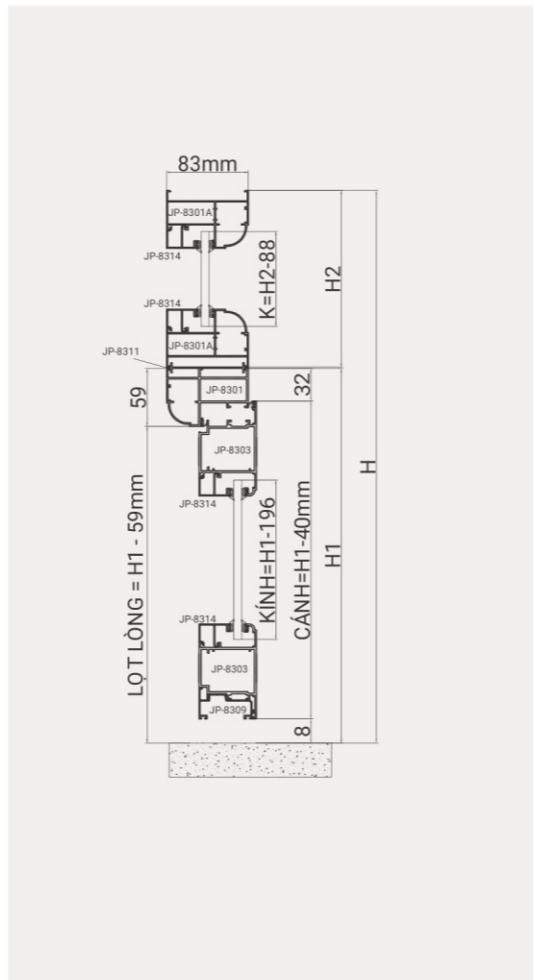
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 1 Cánh —



Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 2 Cánh —



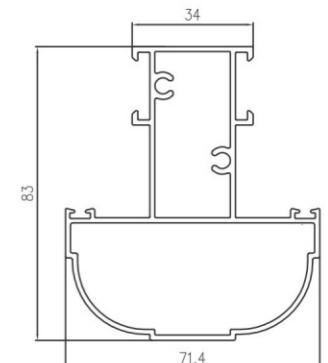
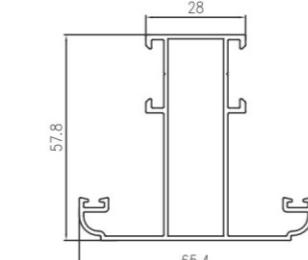
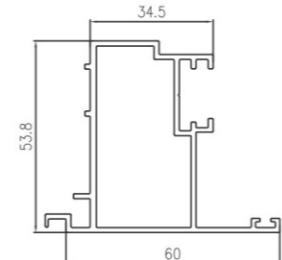
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời —



K/B Cửa đi 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8301	2.0mm	1.621

Cánh đi mở trong	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8304	2.0mm	1.604

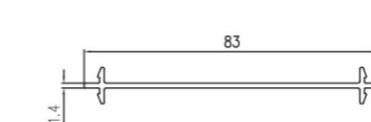
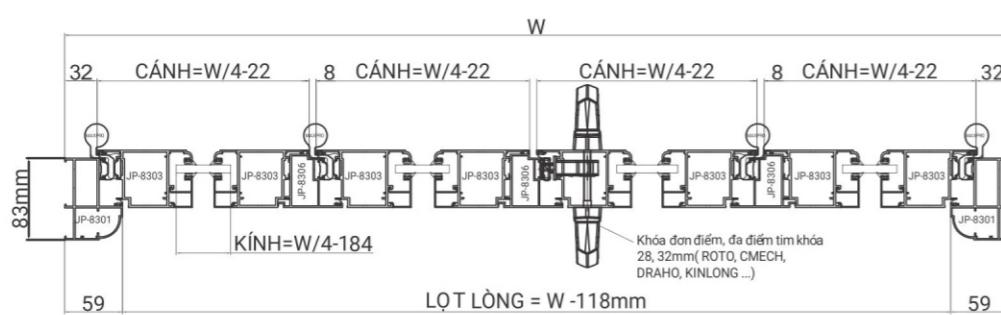
Cánh đi mở ngoài	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8303	2.0mm	1.604



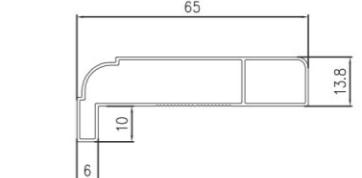
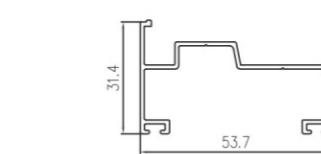
Đố động Cửa sổ, Cửa đi	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8306	1.4mm	0.96

Đố chia ô cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8308	1.4mm	0.88

Đố tĩnh fix 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8307	1.4mm	1.437

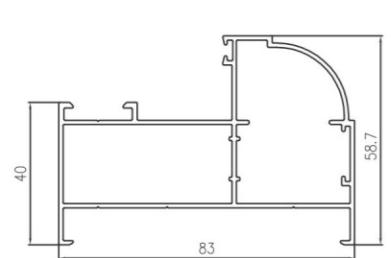


Nối khuôn 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8311	1.4mm	0.383

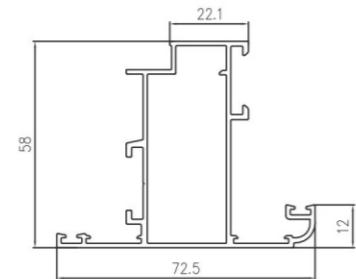


Óp chân cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8309	1.2mm	0.421

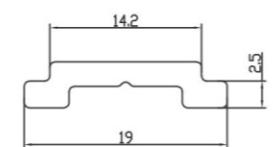
Nẹp chỉ tường	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8317	1.0mm	0.489

Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | **CỬA MỞ QUAY**


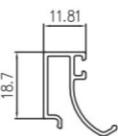
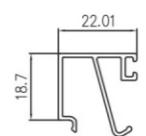
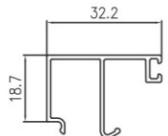
K/B cửa sổ	Mã	T(mm)	Kg/m
83	JP-8301A	1.4mm	1.106



Cánh cửa sổ	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-8305	JP-8305	1.4mm	1.051



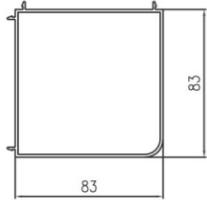
Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-8316	JP-8316	2.3mm	0.14



Nẹp kính 8mm	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-8314	JP-8314	1.1mm	0.279

Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-8315	JP-8315	1.1mm	0.249

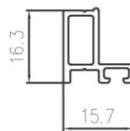
Nẹp kính rèm	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-15227	JP-15227	1.1mm	0.205



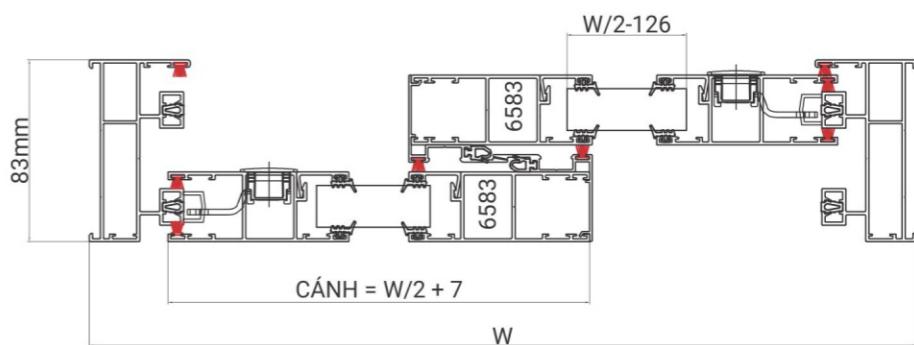
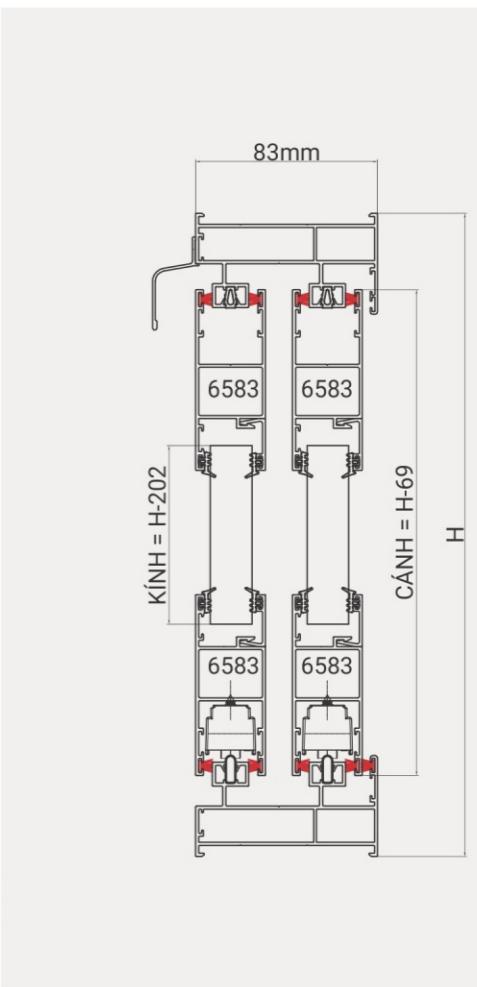
Chuyển góc	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-8318	JP-8318	1.6mm	1.469

Pano	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C5520	JP-C5520	1.0mm	0.554

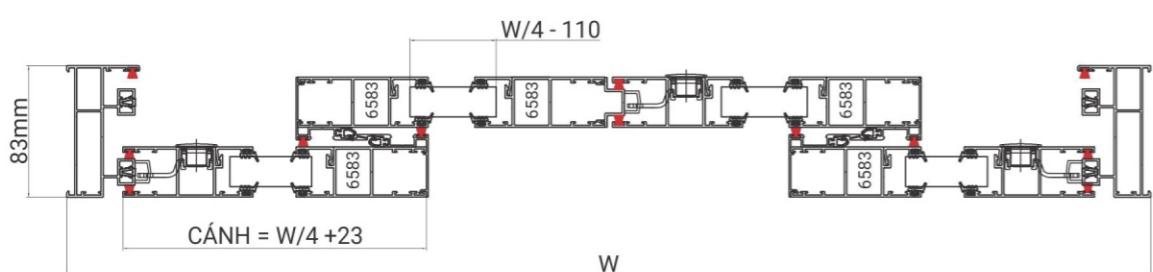
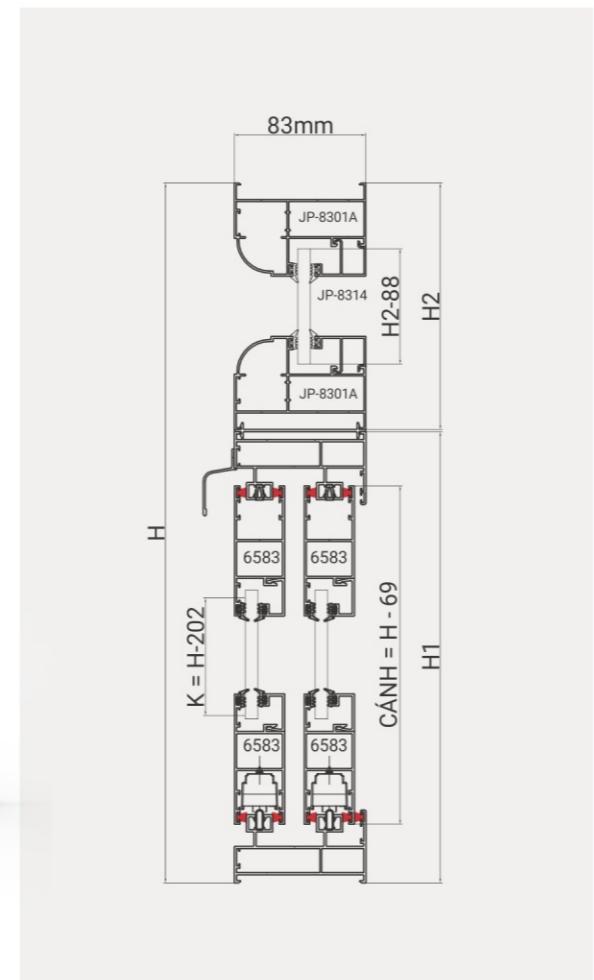
Ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-8319	JP-8319	2.0mm	0.783



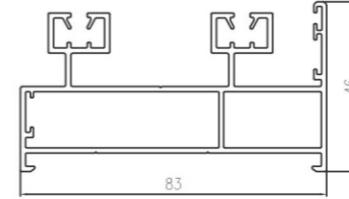
Óp ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-C8320	JP-C8320	1.2mm	0.185

Bản vẽ lắp ghép | **CỬA SỔ MỞ TRƯỢT** | 2 Cánh


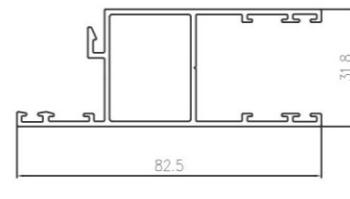
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ TRƯỢT | 4 Cánh —



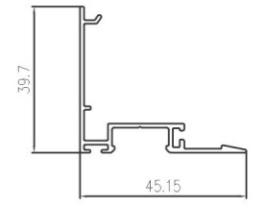
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA SỔ MỞ TRƯỢT —



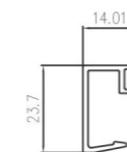
K/B cửa sổ 83	Mã JP-6582	T(mm) 1.4mm	Kg/m 1.44
---------------	------------	-------------	-----------



Cánh cửa sổ	Mã JP-6583	T(mm) 1.4mm	Kg/m 0.914
-------------	------------	-------------	------------



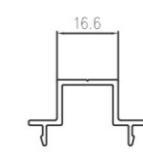
Ốp mộc sổ lùa 83	Mã JP-6584	T(mm) 1.4mm	Kg/m 0.352
------------------	------------	-------------	------------



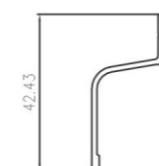
Nẹp kính đơn	Mã JP-6586	T(mm) 1.4mm	Kg/m 0.212
--------------	------------	-------------	------------



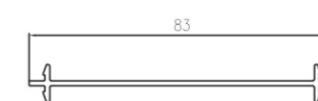
Nẹp kính hộp	Mã JP-6585	T(mm) 1.4mm	Kg/m 0.152
--------------	------------	-------------	------------



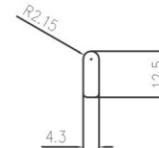
Đối đầu 4 cánh	Mã JP-6588	T(mm) 1.4mm	Kg/m 0.239
----------------	------------	-------------	------------



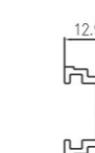
Máng che nước mưa	Mã JP-6587	T(mm) 1.4mm	Kg/m 0.131
-------------------	------------	-------------	------------



Ghép khung bao 83	Mã JP-C8311	T(mm) 1.6mm	Kg/m 0.383
-------------------	-------------	-------------	------------

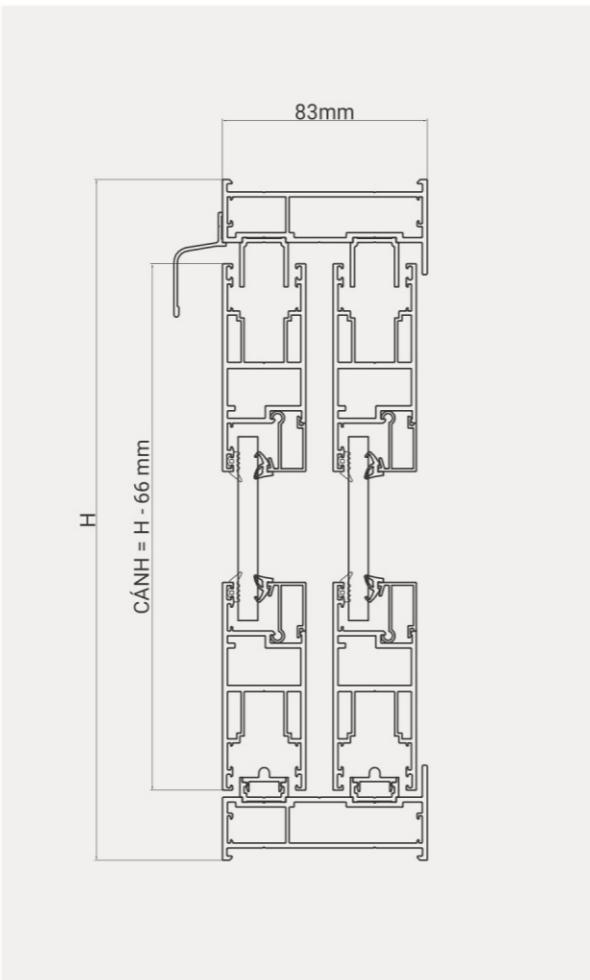


Ray nhôm	Mã JP-15237	T(mm) 4.3mm	Kg/m 0.14
----------	-------------	-------------	-----------

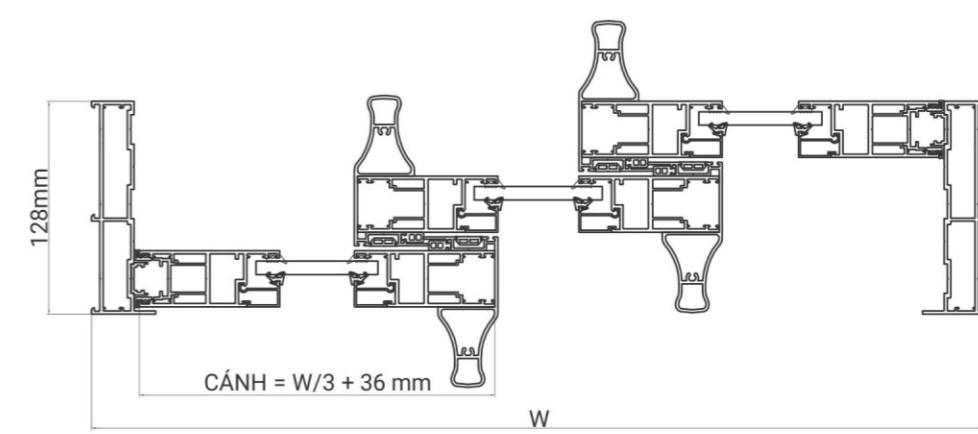
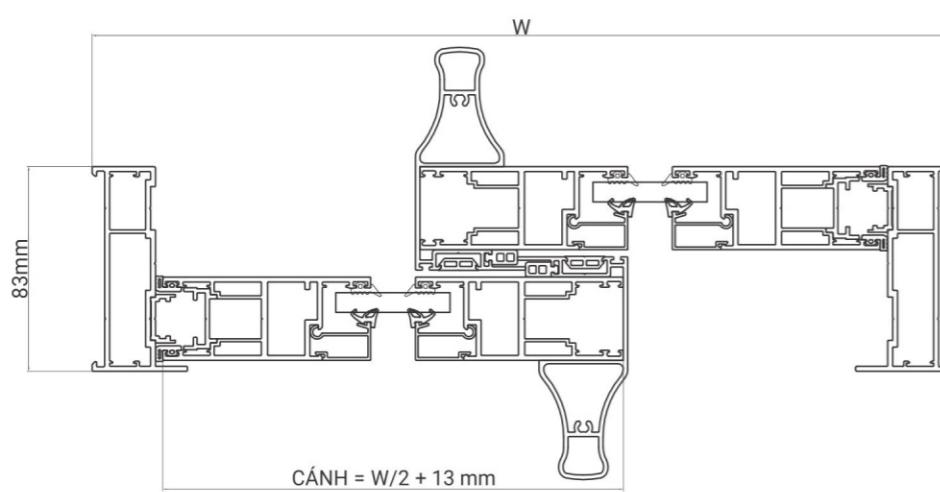
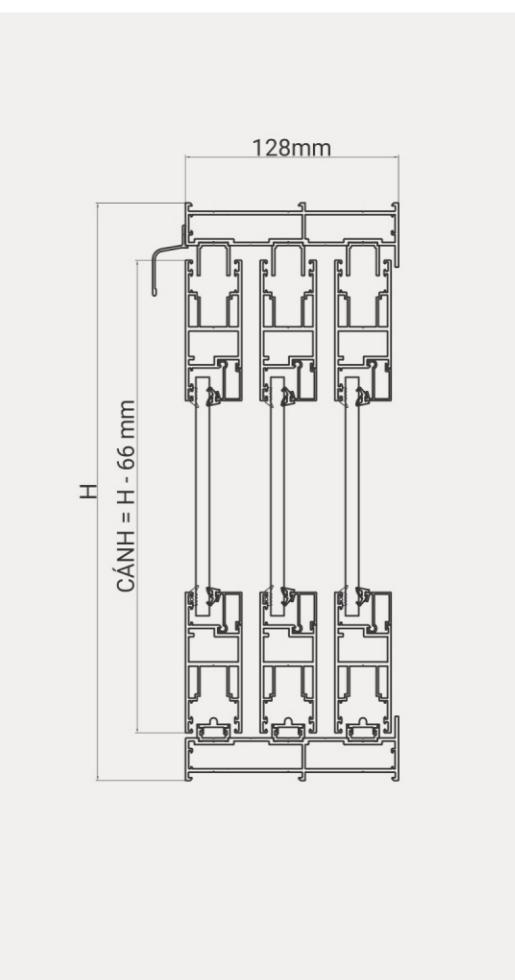


Thanh phụ gắn khóa đa điểm	Mã JP-8388	T(mm) 1.4mm	Kg/m 0.235
----------------------------	------------	-------------	------------

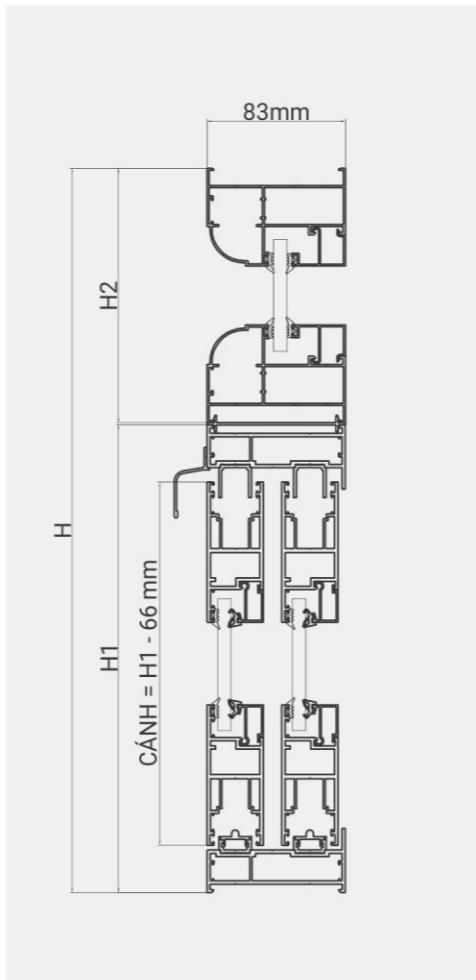
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 2 Cánh —



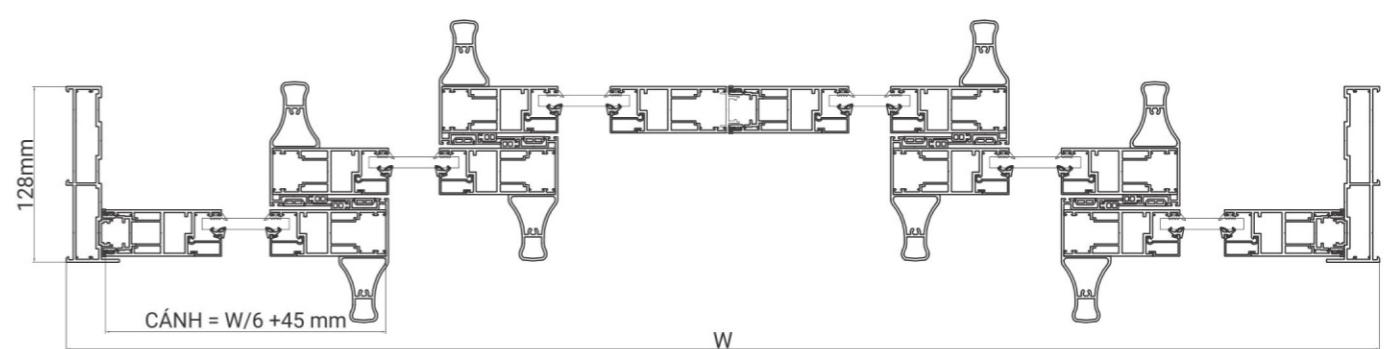
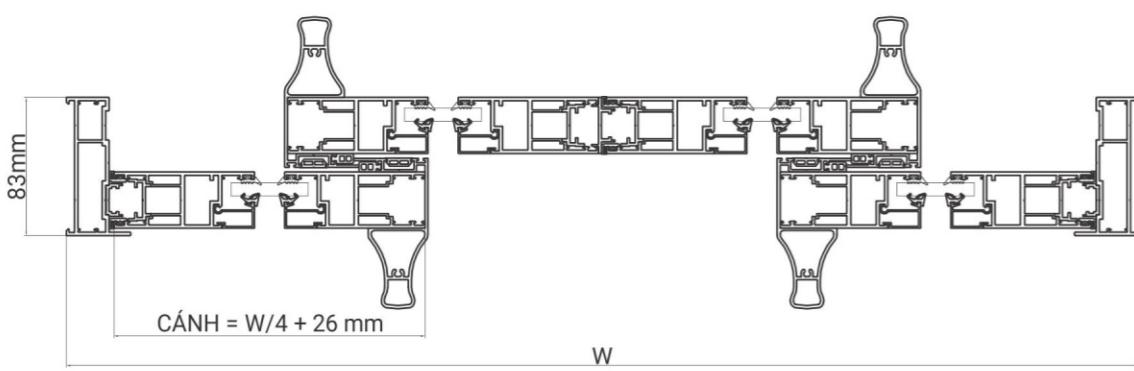
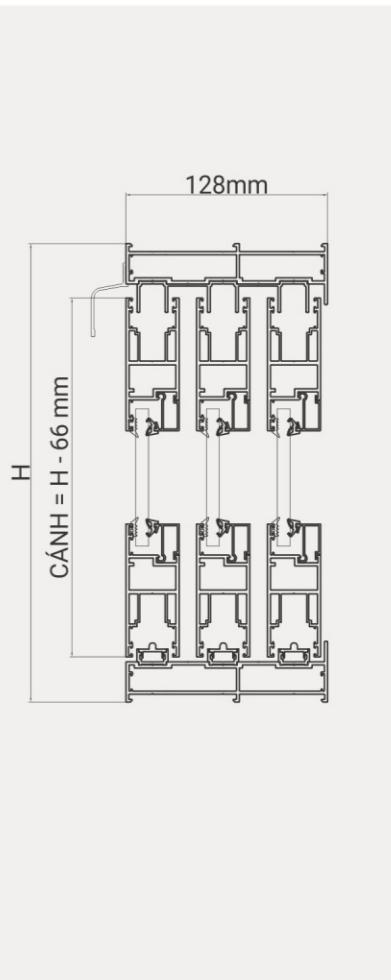
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 3 Cánh —

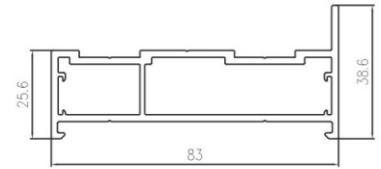


Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 4 Cánh —



Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 6 Cánh —

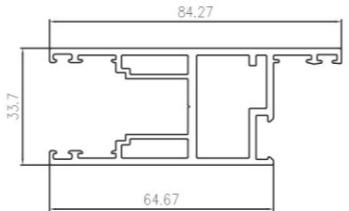


Mặt cắt - Thông số kỹ thuật
CỬA ĐI MỞ TRƯỢT


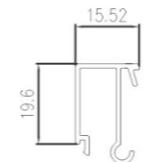
K/B đứng 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8360	2.0mm	1.362



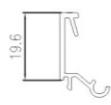
K/B ngang dưới	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8362	2.0mm	0.861



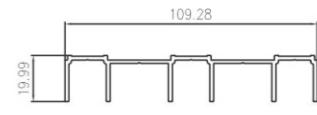
Cánh lùa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8364	2.0mm	1.482



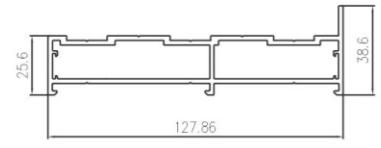
K/B đứng 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8371	1.0mm	0.211



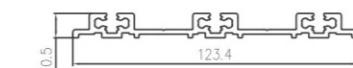
K/B ngang dưới	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8372	1.4mm	0.166



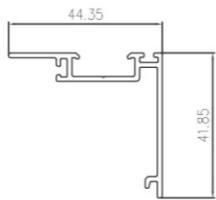
Öp máng trượt 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8375	1.7mm	0.971



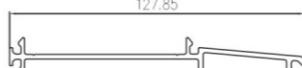
K/B đứng 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8361	2.0mm	1.932



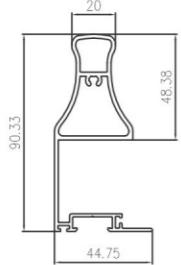
K/B ngang dưới 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8363	2.0mm	1.321



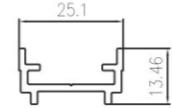
Öp móc lùa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8365	2.0mm	0.437



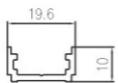
Nối khung 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8374	2.0mm	0.426



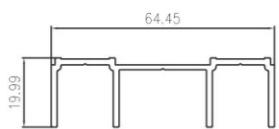
Öp tăng cứng cầm kéo	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8373	1.8mm	1.297



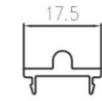
Thanh phụ gân khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8366	1.7mm	0.247



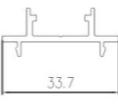
Thanh phụ gắn miệng khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8367	1.7mm	0.168



Öp máng trượt 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8368	1.7mm	0.62



Thanh ray phu	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8369	1.7mm	0.142

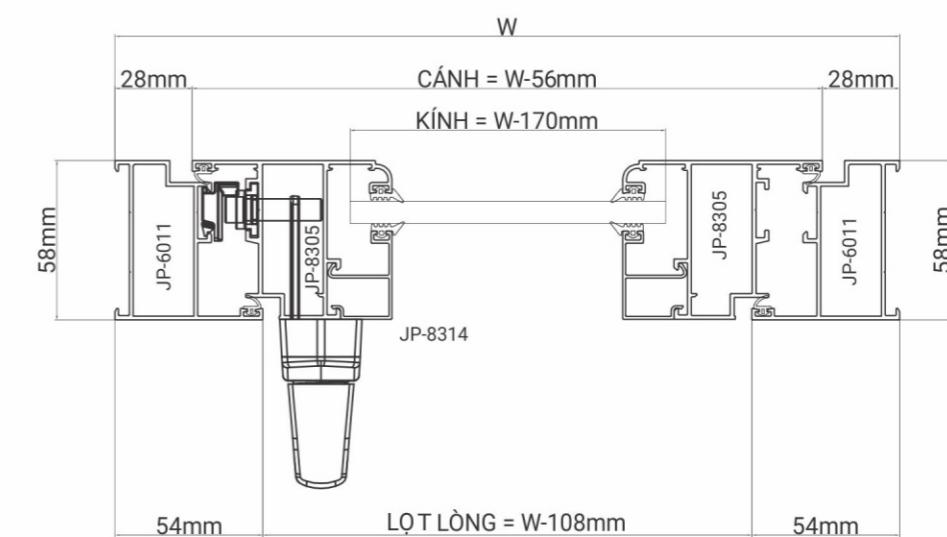
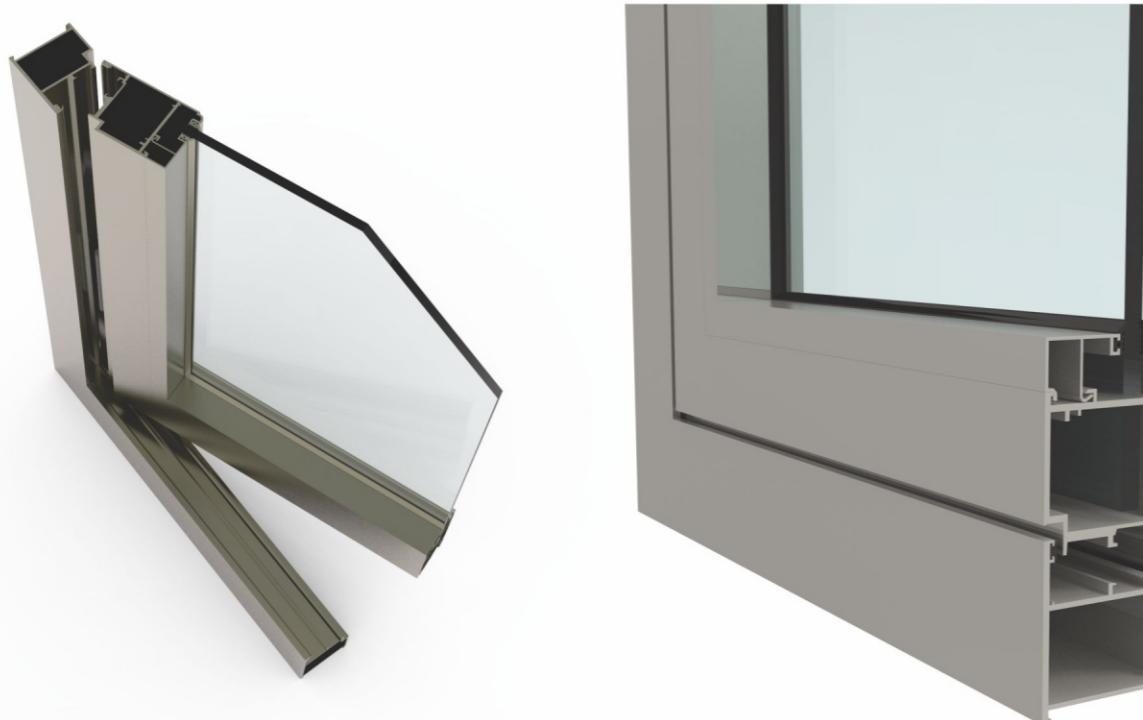
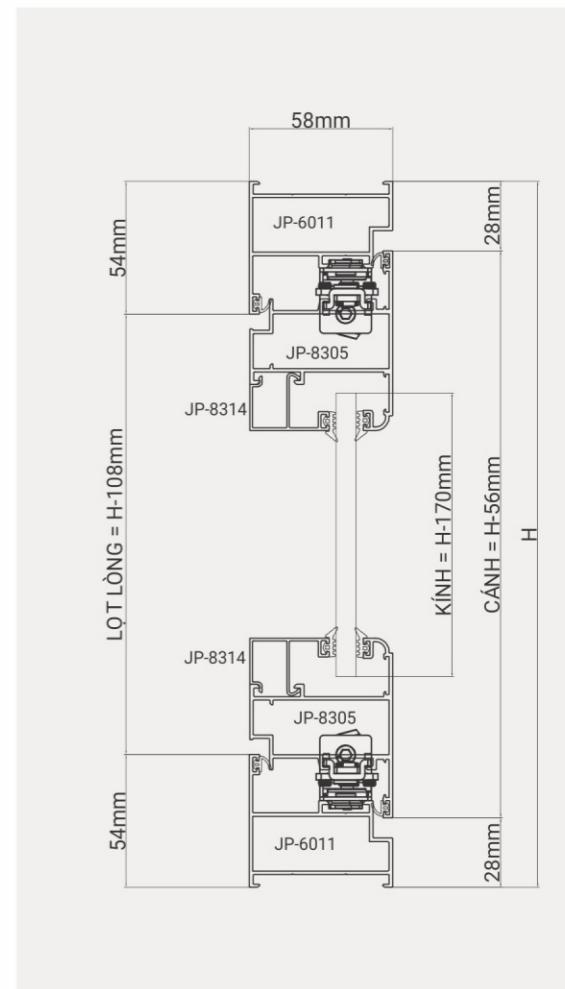


Hèm đối đầu 4 cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8370	1.7mm	0.258

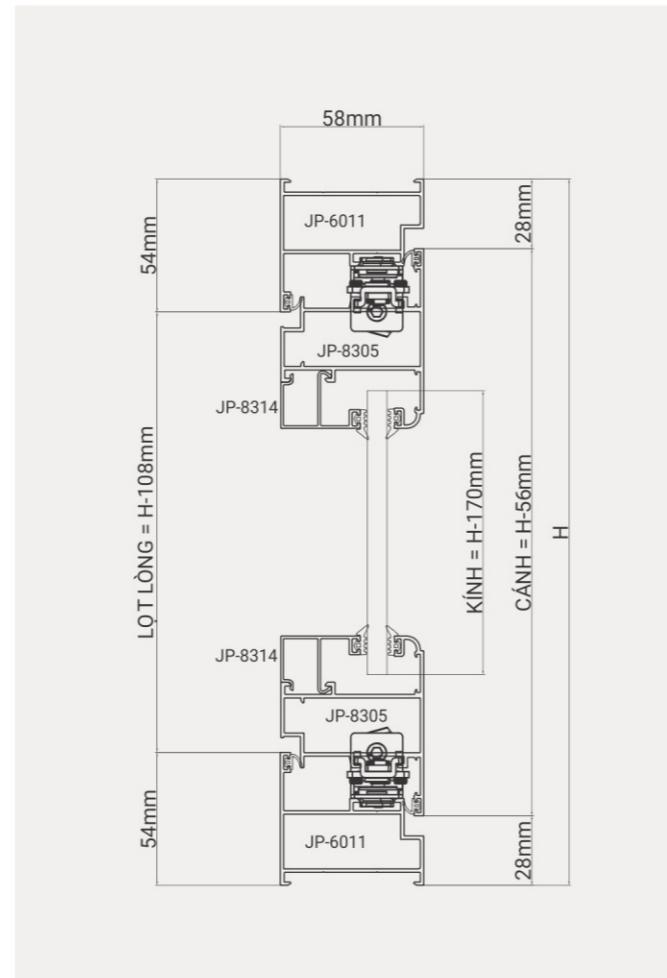
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 1 Cánh —



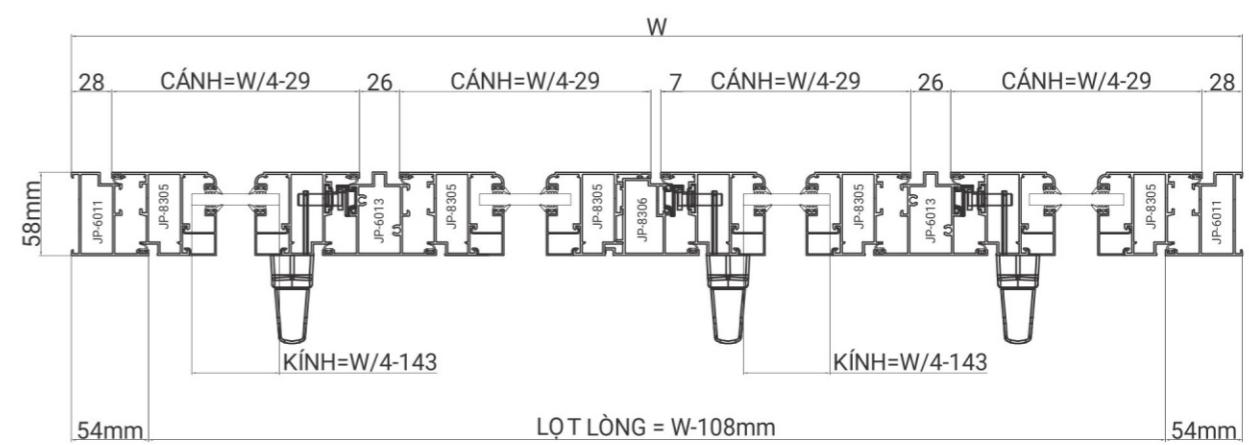
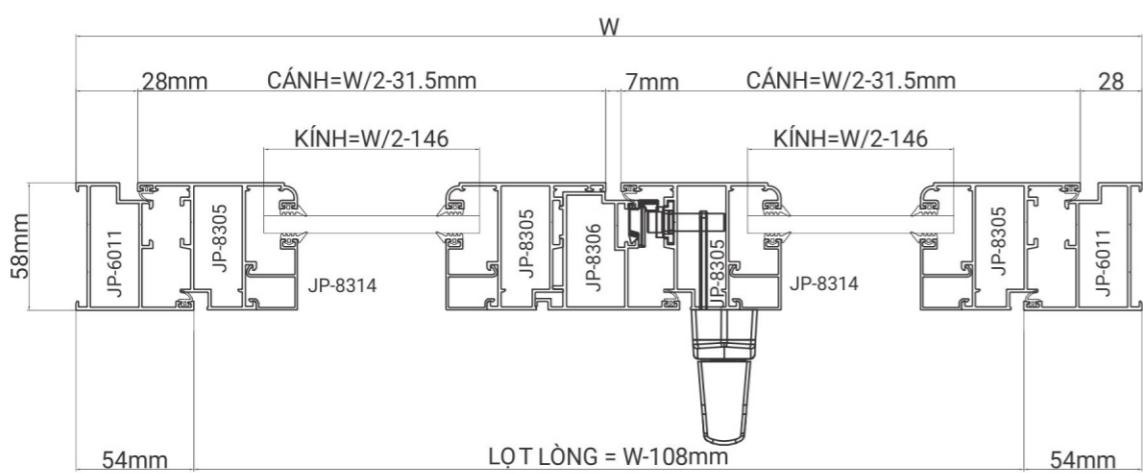
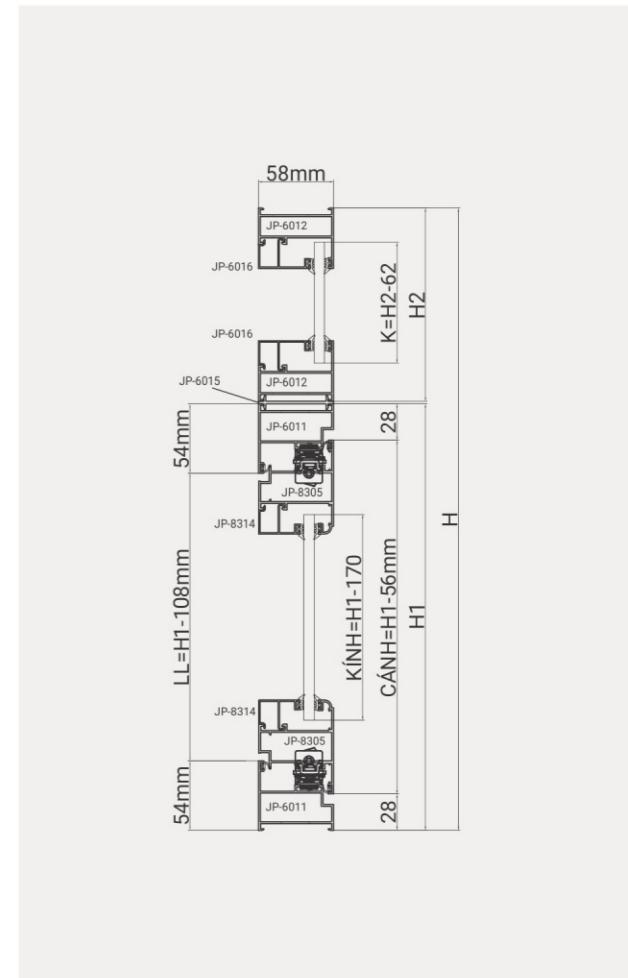
HỆ 58 / CỬA ĐI - CỬA SỔ / 58 System



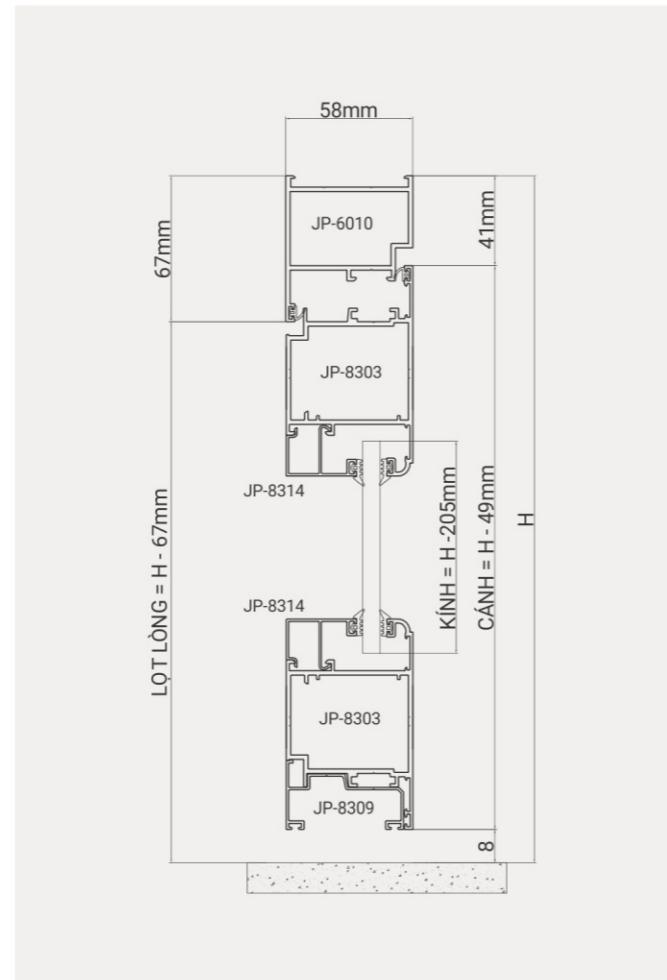
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 2 Cánh —



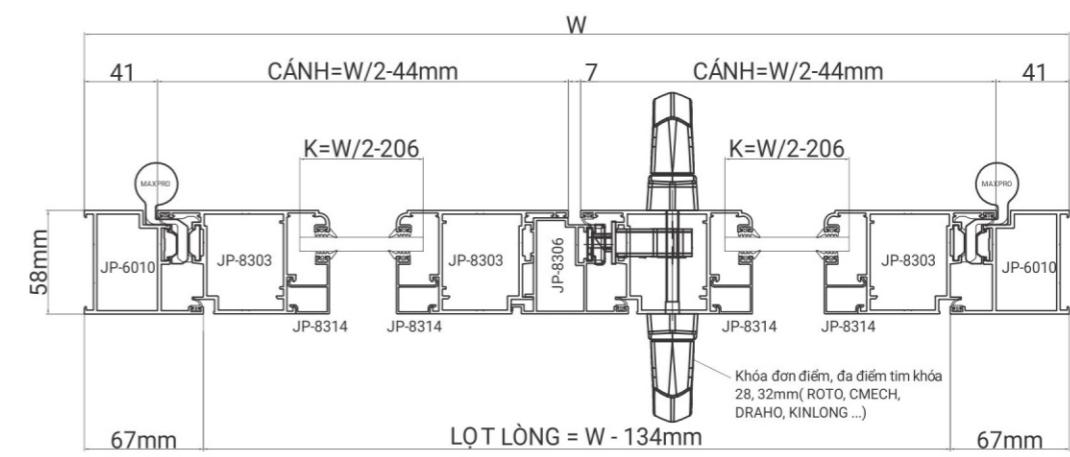
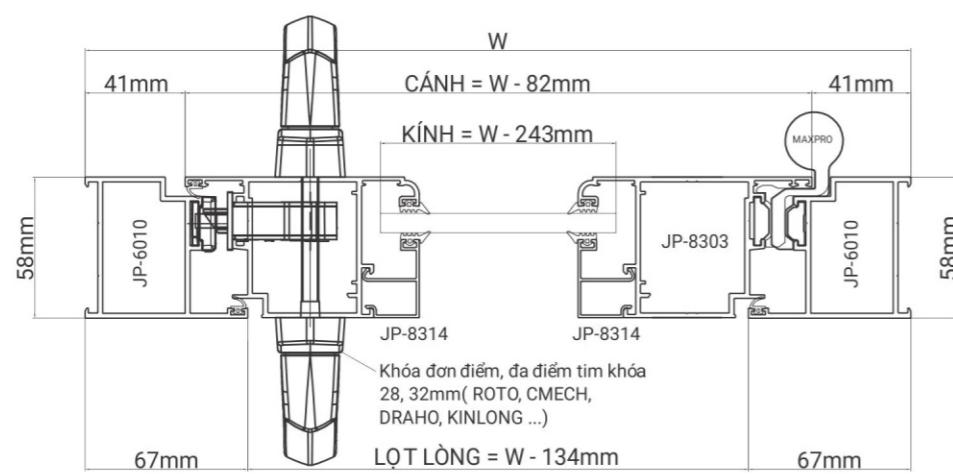
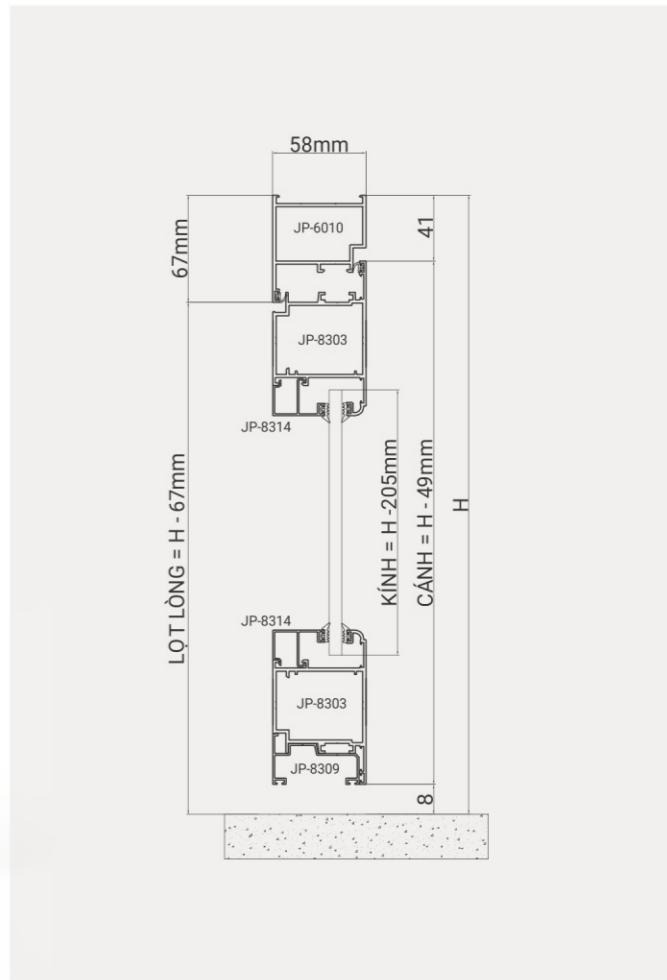
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời —



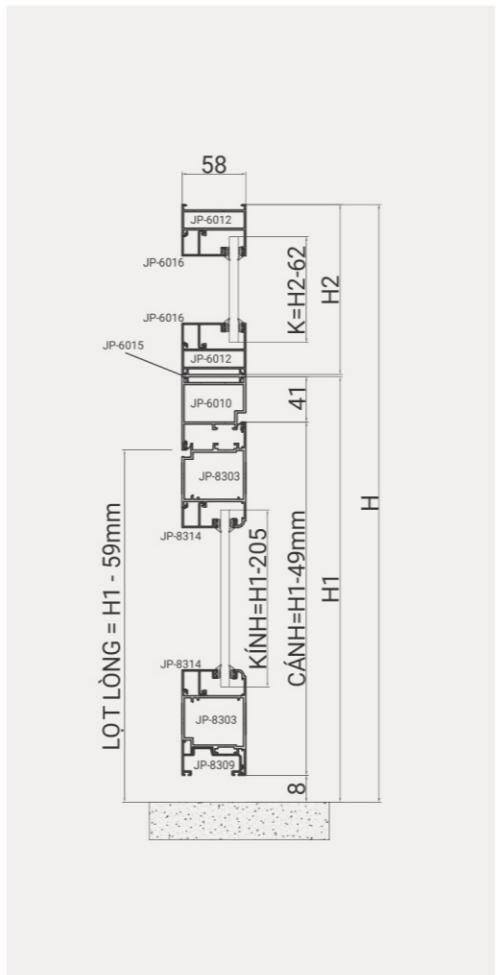
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 1 Cánh —



Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 2 Cánh —



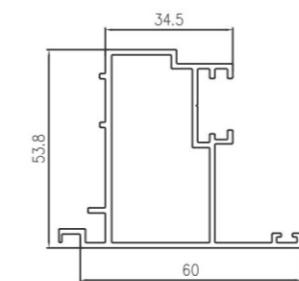
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 4 Cánh —



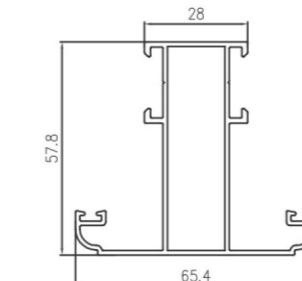
K/B Cửa đi	Mã	T(mm)	Kg/m
Cửa số, Cửa đi	JP-6010	2.0mm	1.283

Cánh đi mở trong	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-8304	2.0mm	1.604	

Cánh đi mở ngoài	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-8303	2.0mm	1.604	

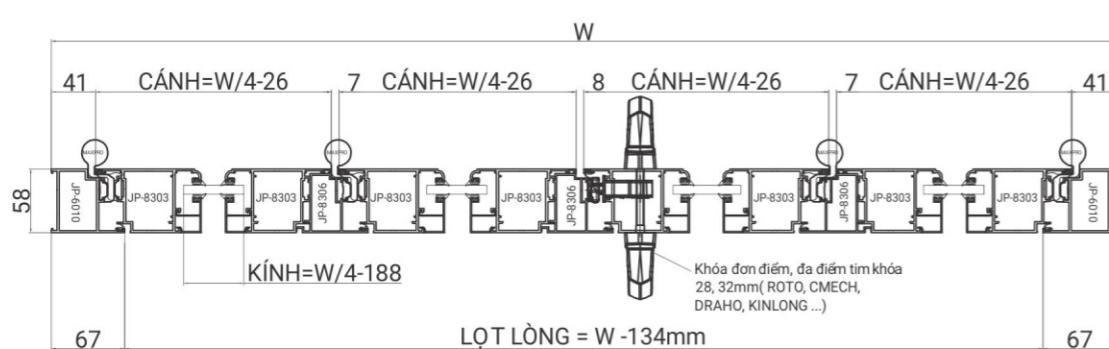


Đố động	Mã	T(mm)	Kg/m
Cửa số, Cửa đi	JP-8306	1.4mm	0.96



Đố chia ô cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-8308	1.4mm	0.88	

Đố tĩnh tách khung	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-6013	1.4mm	1.096	

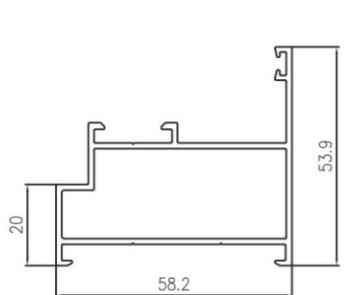


Nối khuôn 58	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-6015	2.0mm	0.383	

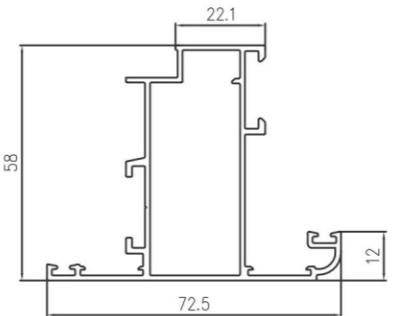
Ốp chân cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-8309	1.2mm	0.421	

Nẹp chỉ tương	Mã	T(mm)	Kg/m
JP-8317	1.0mm	0.489	

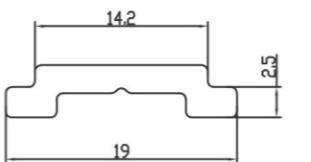
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA MỞ QUAY —



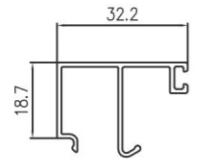
K/B Cửa sổ 58	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6011	1.4mm	0.844



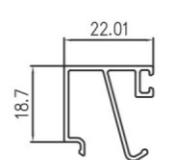
Cánh cửa sổ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8305	1.4mm	1.051



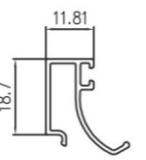
Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.14



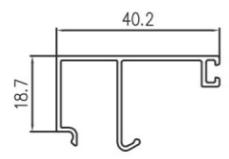
Nẹp kính 8mm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8314	1.1mm	0.279



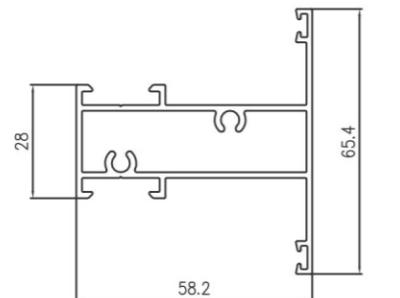
Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8315	1.1mm	0.249



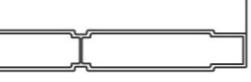
Nẹp kính rèm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15227	1.1mm	0.205



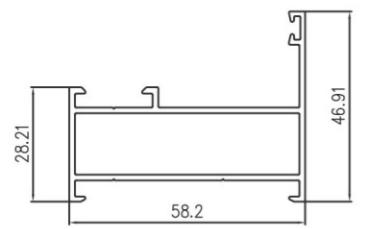
Nẹp kính khung bao fix	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6016	1.1mm	0.302



Đố tĩnh Fix	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6014	1.4mm	0.997



Pano	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5520	1.0mm	0.554



K/B Fix	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6012	1.4mm	0.784

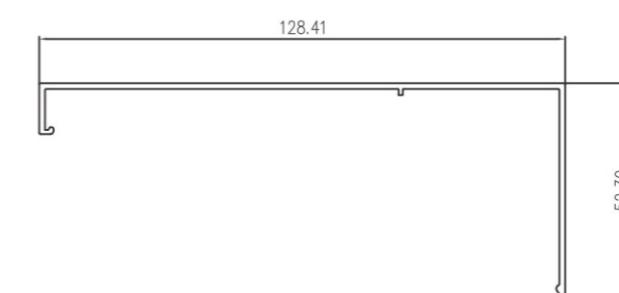




HỆ LAN CAN / RAILING - GLASS Supporting System



Ốp đế lan can Treo hông	Mã	T(mm)	Kg/m
TC-LX 810	1.4mm	0.741	



Ốp đế lan can Treo hông	Mã	T(mm)	Kg/m
TC-LX 810	1.4mm	0.741	

Ốp đế lan can nối	Mã	T(mm)	Kg/m
TC-LX 811	1.4mm	0.461	

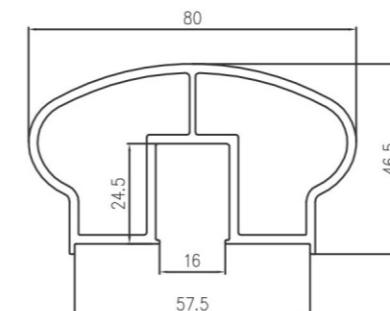


HỆ LAN CAN

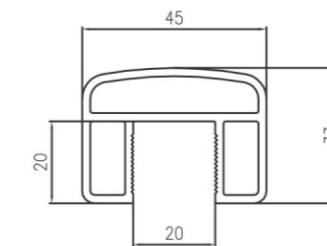
CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ 1 NHẬT BẢN

Mặt cắt - Thông số kỹ thuật

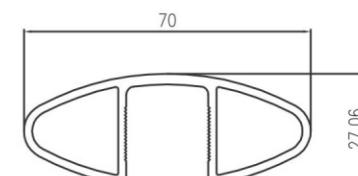
TAY ỐP LAN CAN



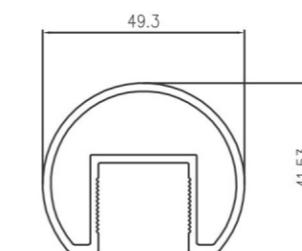
Tay lan can MEGA	Mã	T(mm)	Kg/m
MEGA	MEGA	2.2mm	1.612



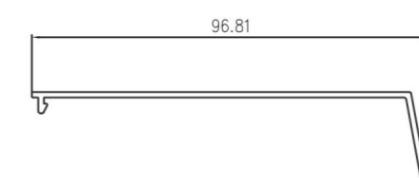
Tay lan can SOLEX	Mã	T(mm)	Kg/m
SOLEX	SOLEX	2.0mm	1.058



Tay lan can SAPHIA	Mã	T(mm)	Kg/m
SAPHIA	SAPHIA	2.0mm	0.998



Tay lan can TITAN	Mã	T(mm)	Kg/m
TITAN	TITAN	2.0mm	1.006

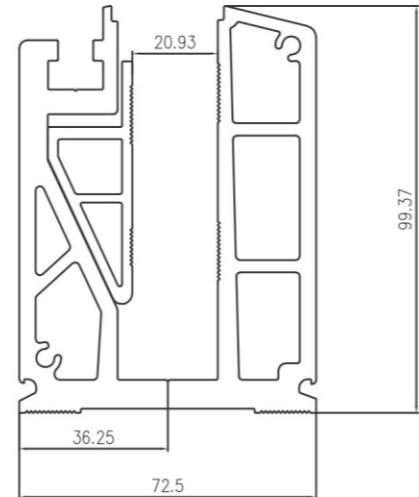
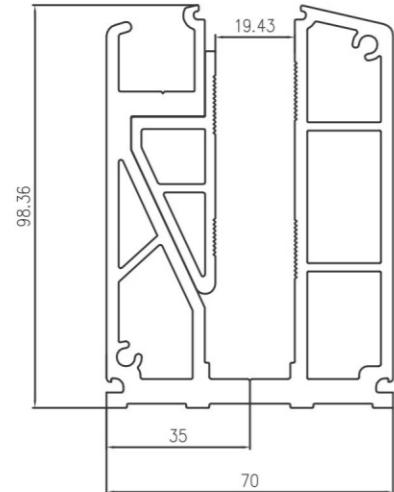


Ốp đế lan can nối	Mã	T(mm)	Kg/m
TC-LX 806	TC-LX 806	1.4mm	0.466

Ốp đế lan can Treo hông	Mã	T(mm)	Kg/m
TC-LX 809	TC-LX 809	1.4mm	0.411

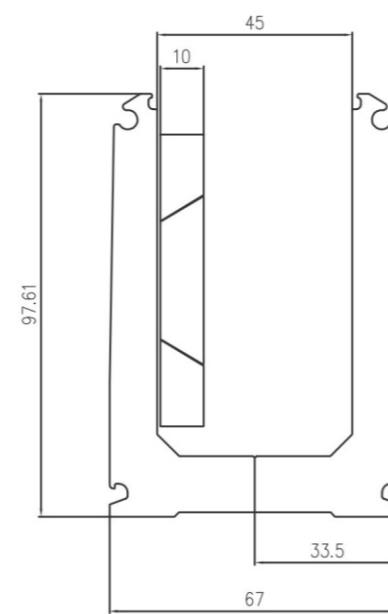
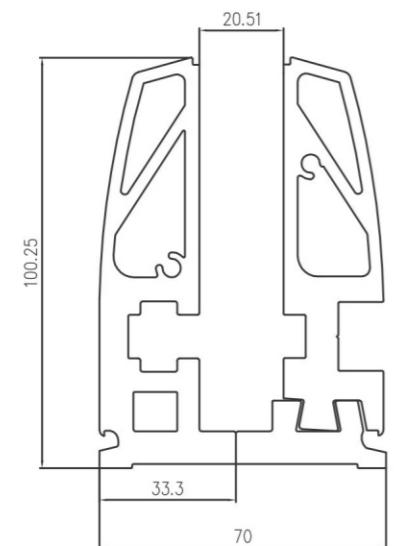
Quy cách - Thông số kỹ thuật

ĐẾ LAN CAN



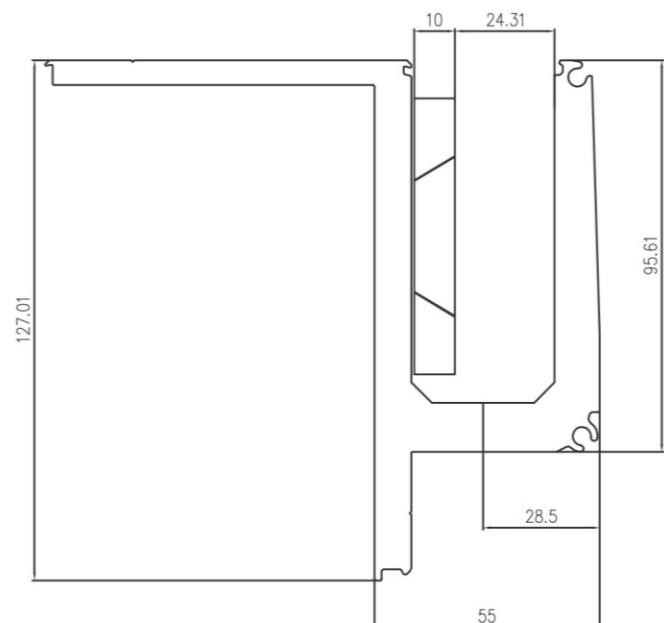
Bộ đế lan can nối	Mã	T(mm)	Dài (mm)	KT kính (mm)
TCVH 8067	3 - 6 mm	200 mm	10-12-15 mm	
TCVH 8068	3 - 6 mm	150 mm		

Bộ đế lan can nối	Mã	T(mm)	Dài (mm)	KT kính (mm)
TCVH 8072	4 - 7 mm	200 mm	10-12-15-17	
TCVH 8073	4 - 7 mm	150 mm		mm



Bộ đế lan can nối	Mã	T(mm)	Dài (mm)	KT kính (mm)
TCVH 8069	3.5 - 8 mm	150 mm	10-12-15-17	
TCVH 8070	3.5 - 8 mm	200 mm		mm

Bộ đế lan can âm	Mã	T(mm)	Dài (mm)	KT kính (mm)
TCVH 8078	10 -13 mm	150 mm	15-17-22 mm	
TCVH 8079	10 -13 mm	100 mm		mm



Bộ đế treo hỏng	Mã	T(mm)	Dài (mm)	KT kính (mm)
TCVH 8074	6-12 mm	150 mm	10-12-15-17-20	
TCVH 8075	6-12 mm	100 mm		mm



Hướng dẫn lắp ráp | LAN CAN KHÔNG TRỤ MAXPRO.JP —

CHÚ Ý: Trước khi gắn đế phải đảm bảo để được tiếp xúc trực tiếp với nền bê tông
Không được tiếp xúc với gạch ốp

BƯỚC 1: Định vị đế - Khoan lỗ tắc kê xuống nền

- Đặt đế trên đường thẳng định vị vị trí



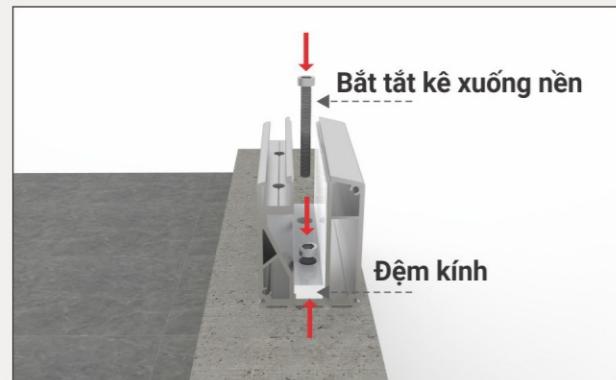
- Khoan lỗ xuống sàn bê tông, ngay vị trí đã định vị



BƯỚC 2: Gắn phụ kiện - Bắt ốc đế xuống nền - Lắp ốp mặt ngoài

- Lắp đệm kính

- Bắt tết kê gắn óc đế chắc chắn xuống nền



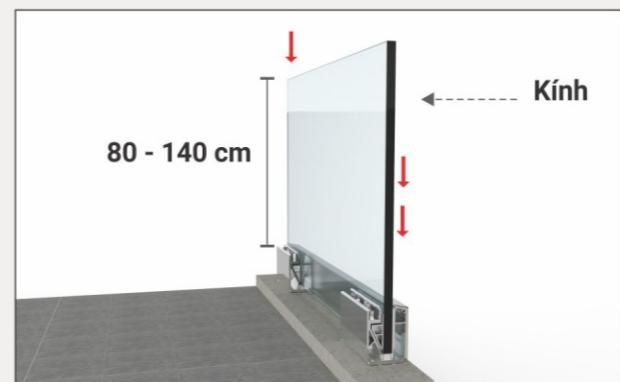
- Lắp ốp mặt ngoài lan can vào đế



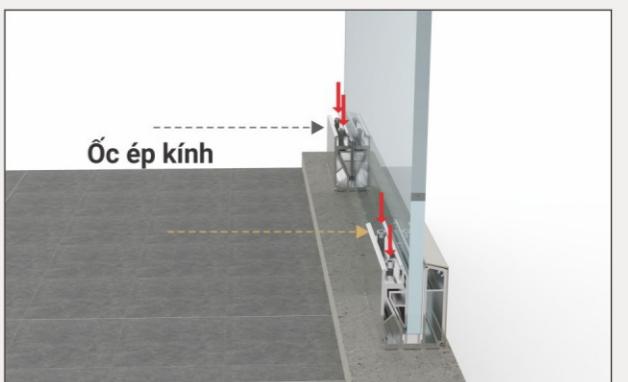
Hướng dẫn lắp ráp | LAN CAN KHÔNG TRỤ MAXPRO.JP —

BƯỚC 3: Lắp kính

- Lắp kính vào chân đế

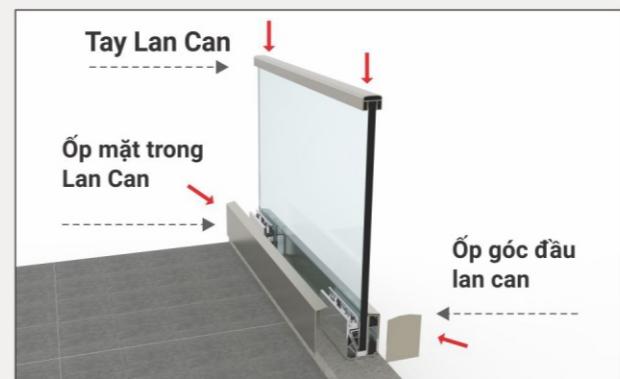


- Siết lục giác xuống Pát kẹp kính
để ép cứng kính



BƯỚC 4: Lắp Tay nắm và Ốp đế - Hoàn thiện lắp ráp Lan Can

- Lắp tay nắm và ốp mặt ngoài Lan Can vào



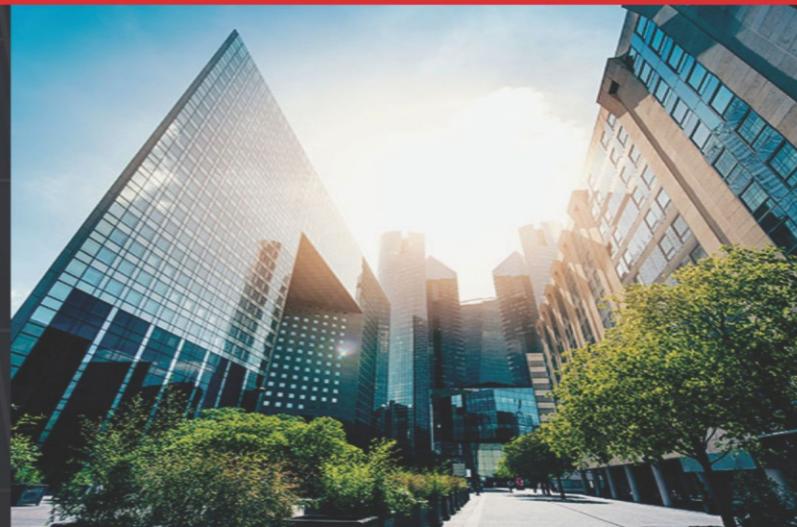
- Lan Can MAXPRO.JP được lắp ráp hoàn thiện



HỆ NHÔM DÀNH CHO DỰ ÁN CÔNG TRÌNH /
CONSTRUCTION System

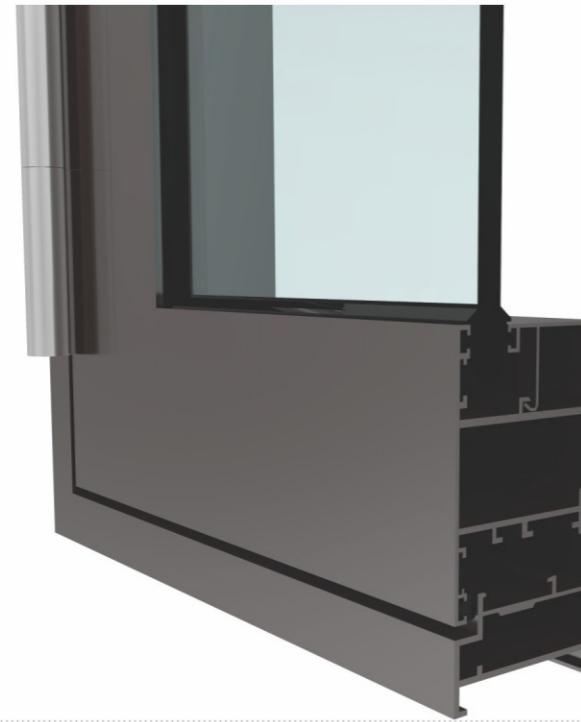
CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ 1 **NHẬT BẢN**

HỆ 55
HỆ 93
HỆ MẶT DỰNG





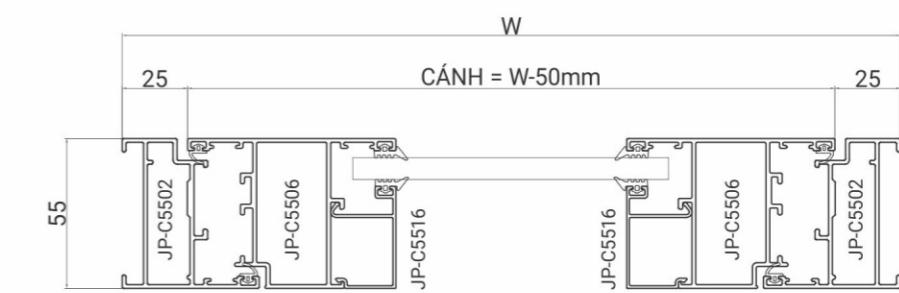
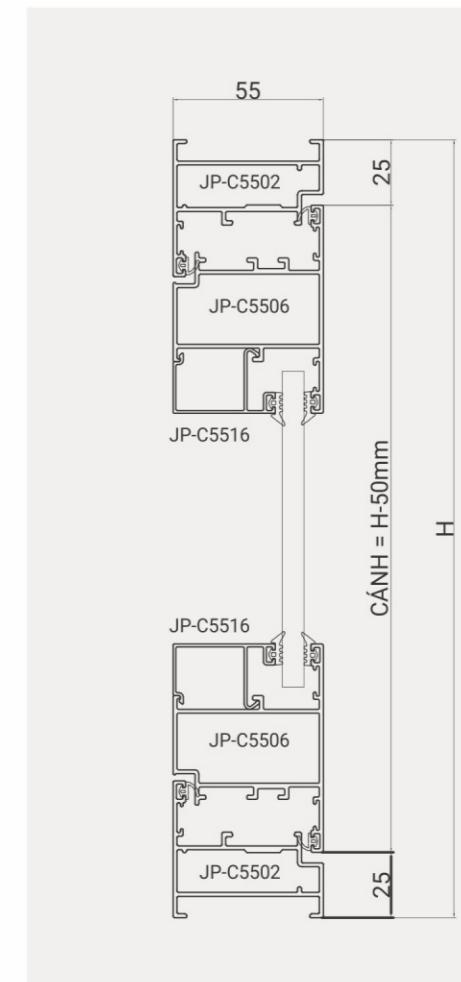
HỆ 55 / CỬA ĐI - CỬA SỔ - CỬA SỔ LÙA / 55 System



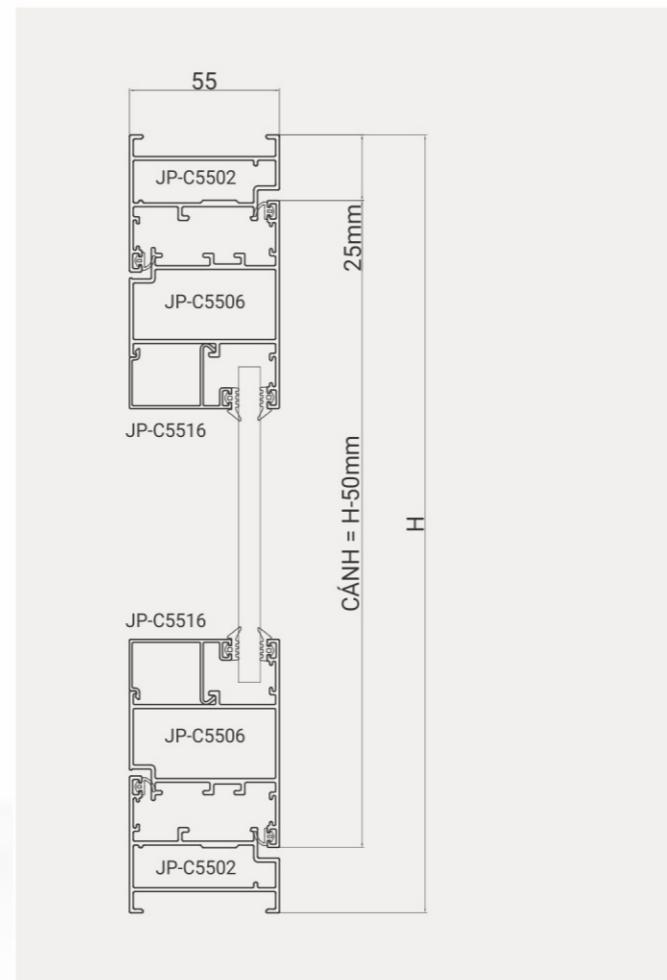
R55

CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ 1 NHẬT BẢN

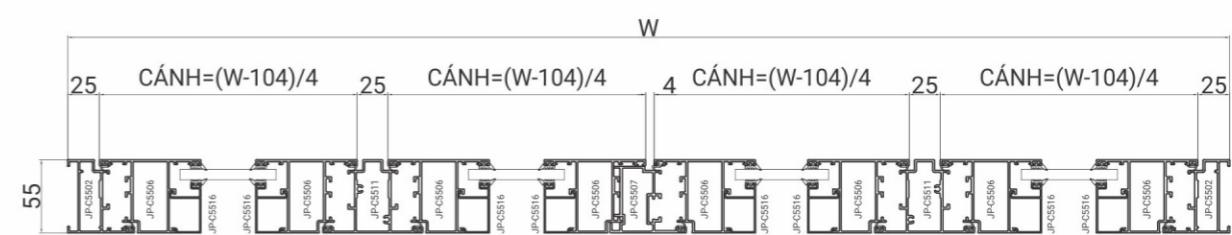
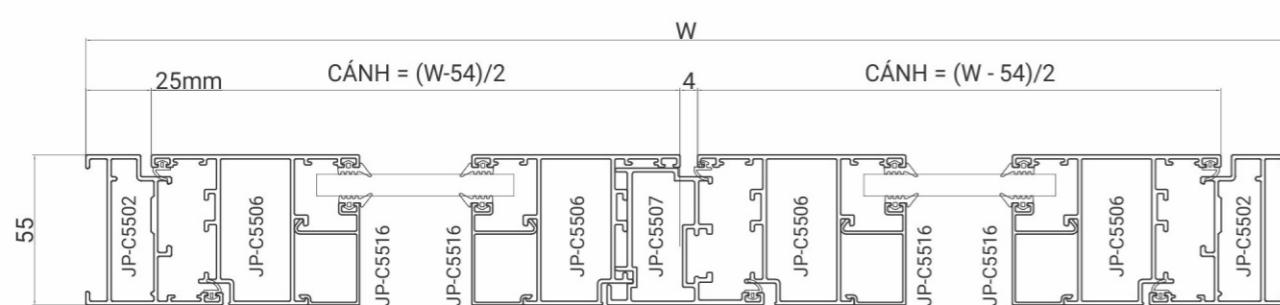
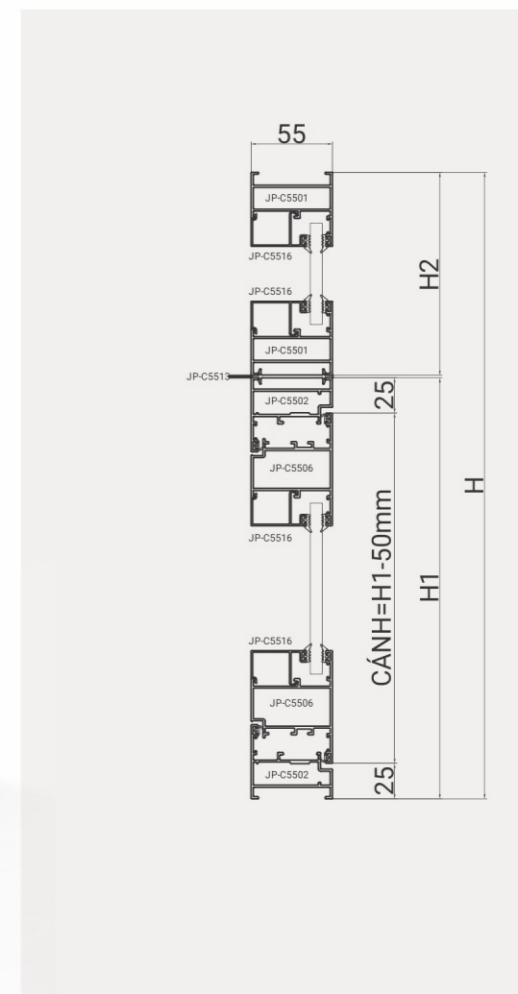
Bản vẽ lắp ghép | **CỬA SỔ MỞ QUAY | 1 Cánh**



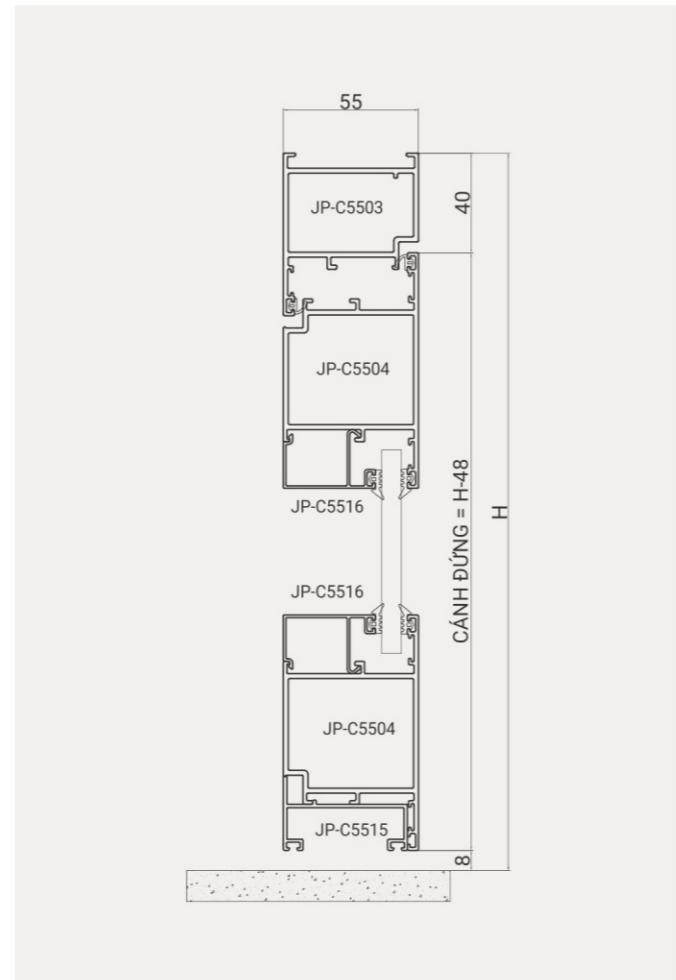
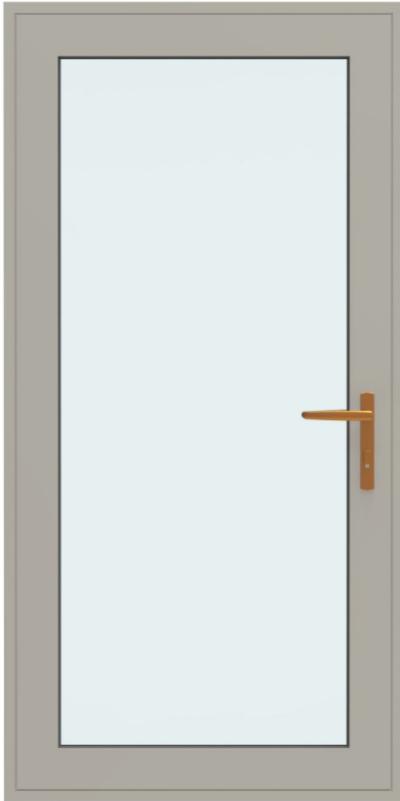
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 2 Cánh



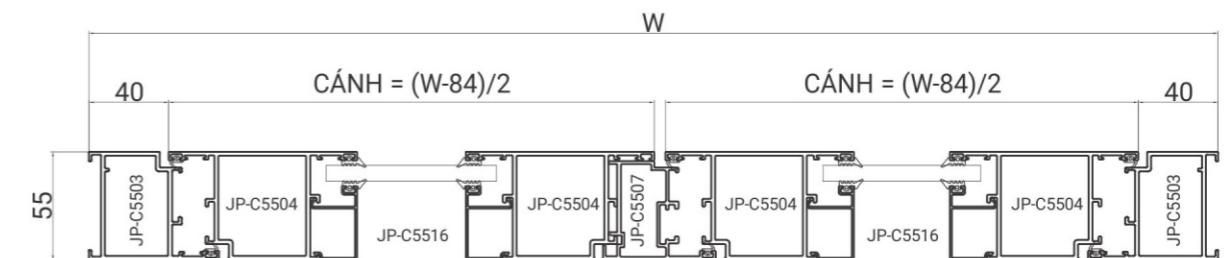
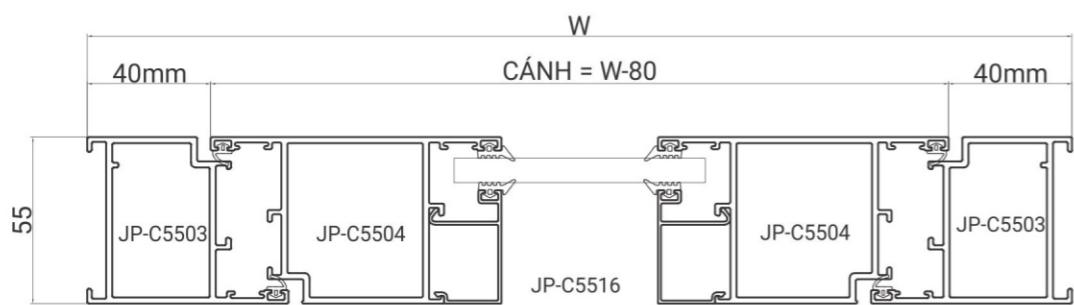
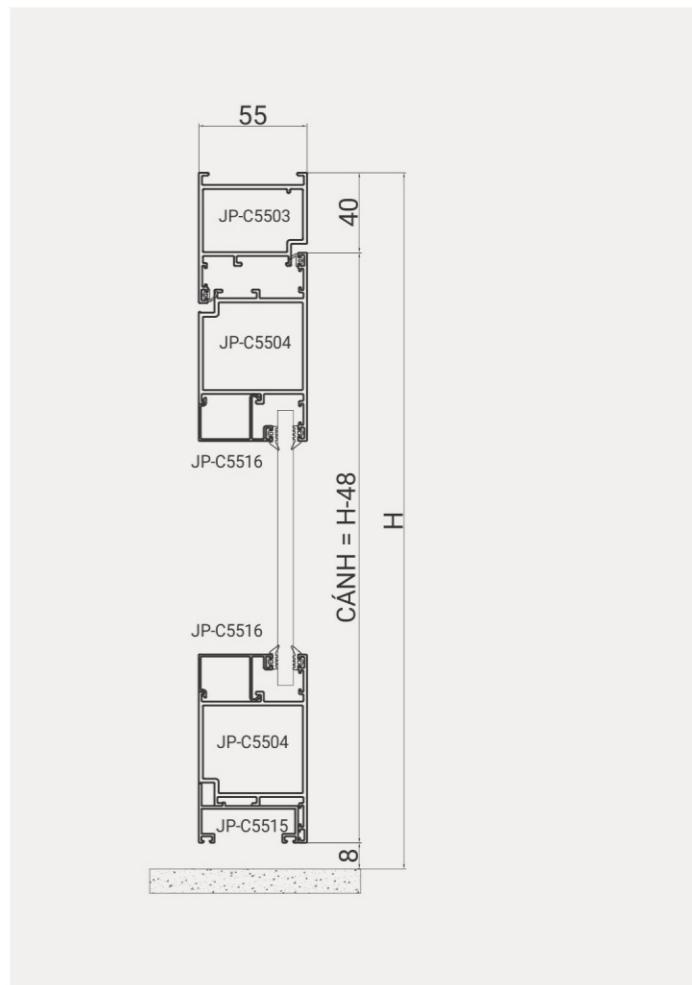
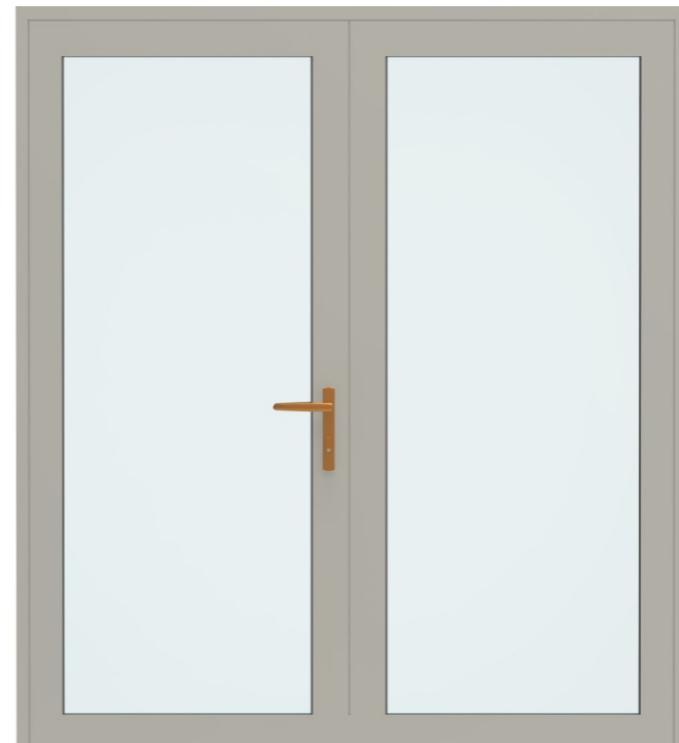
Bản vẽ | CỬA SỔ MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix trên rời —



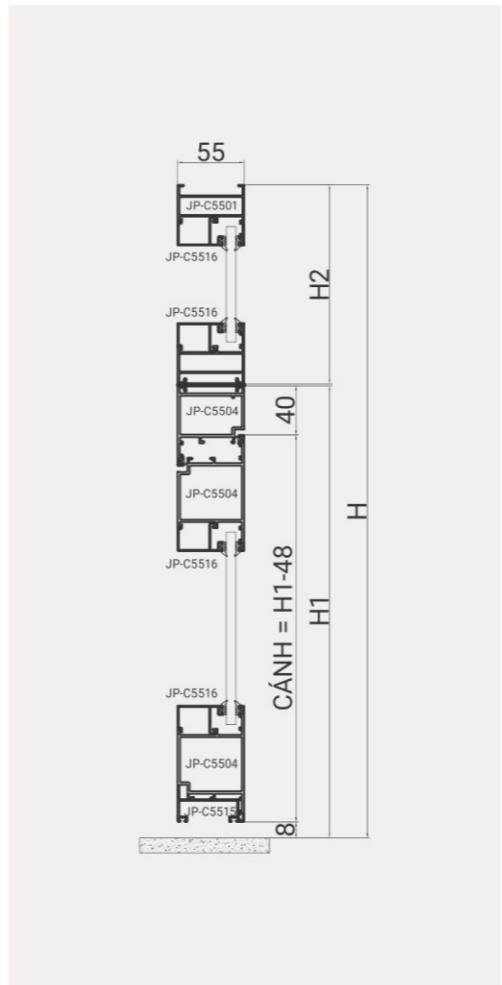
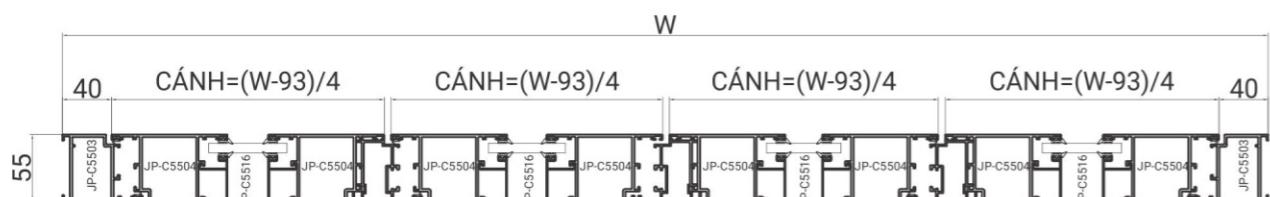
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 1 Cánh hở nền —



Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 2 Cánh hở nền —



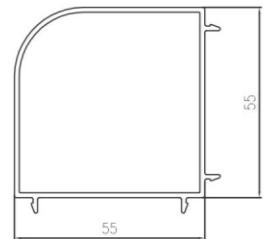
Bản vẽ lắp | CỬA ĐI MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời hở nền —



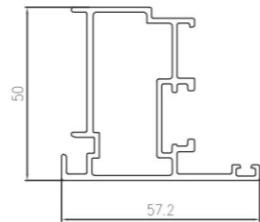
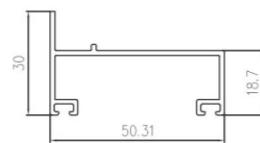
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA ĐI MỞ QUAY —

K/B đĩ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5503	2.0mm	1.236
Cánh mở ra có gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5508	2.0mm	1.456
cánh mở vào có gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5509	2.0mm	1.456
K/B đĩ 100	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5521	2.0mm	1.879
Cánh đĩ mở ra không gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5504	2.0mm	1.492
Cánh đĩ mở vào không gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5505	2.0mm	1.492
K/B FIX	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5501	1.4mm	0.810
K/B sổ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5502	1.4mm	0.853
Cánh sổ có gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5510	1.4mm	1.052
Cánh sổ không gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5506	1.4mm	1.042
Đố tĩnh tách khung	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5511	1.4mm	1.055
Đố tĩnh chia ô	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5512	1.4mm	0.96

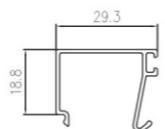
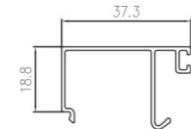
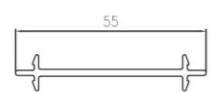
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA ĐI MỞ QUAY —



Chuyển góc 90	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5514	1.4mm	0.852



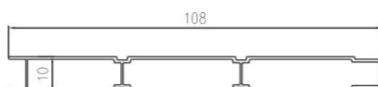
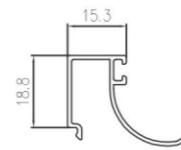
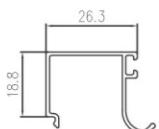
Đỗ động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5507	1.4mm	0.989



Ghép khung	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5513	2.0mm	0.347

Nẹp kính	Mã	T(mm)	Kg/m
5-12mm	JP-C5516	1.0mm	0.276

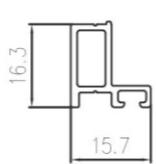
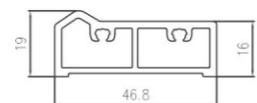
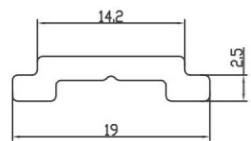
Nẹp kính khung bao	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5517	1.0mm	0.237



Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5518	1.0mm	0.233

Nẹp kính rèm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5519	1.0mm	0.222

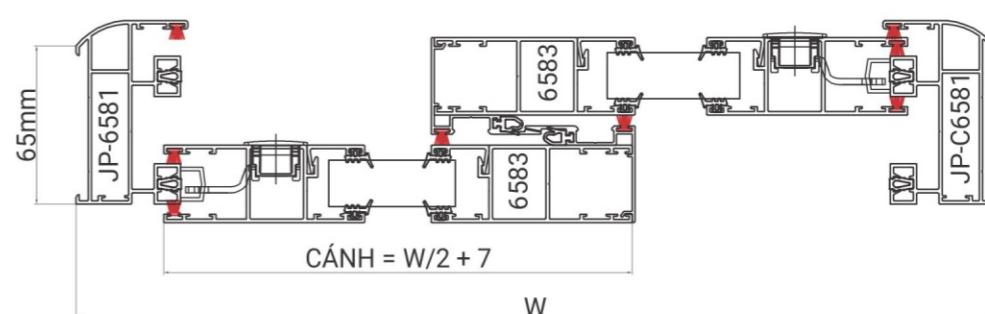
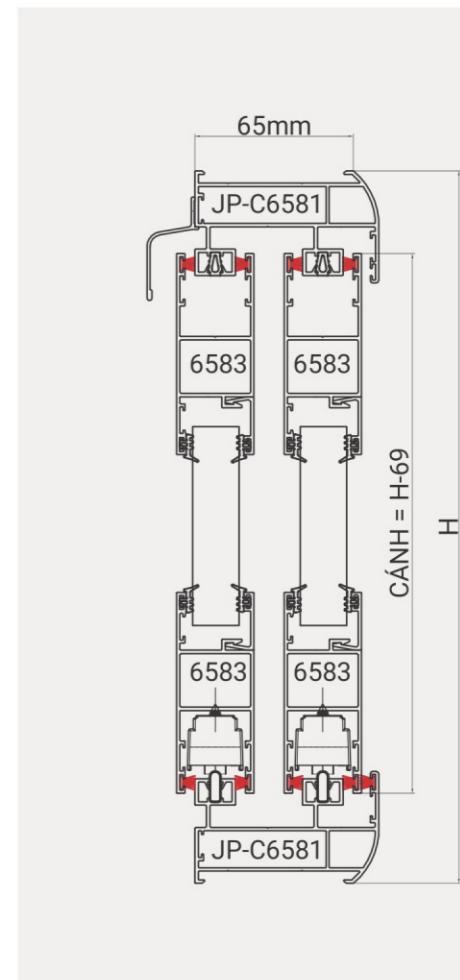
Pano	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5520	1.0mm	0.554



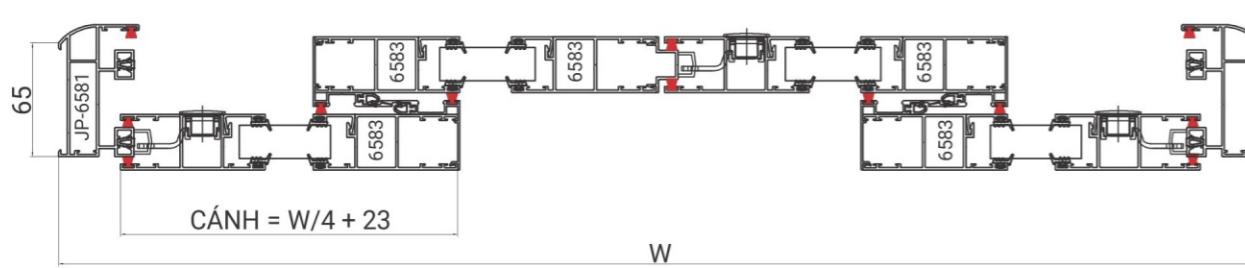
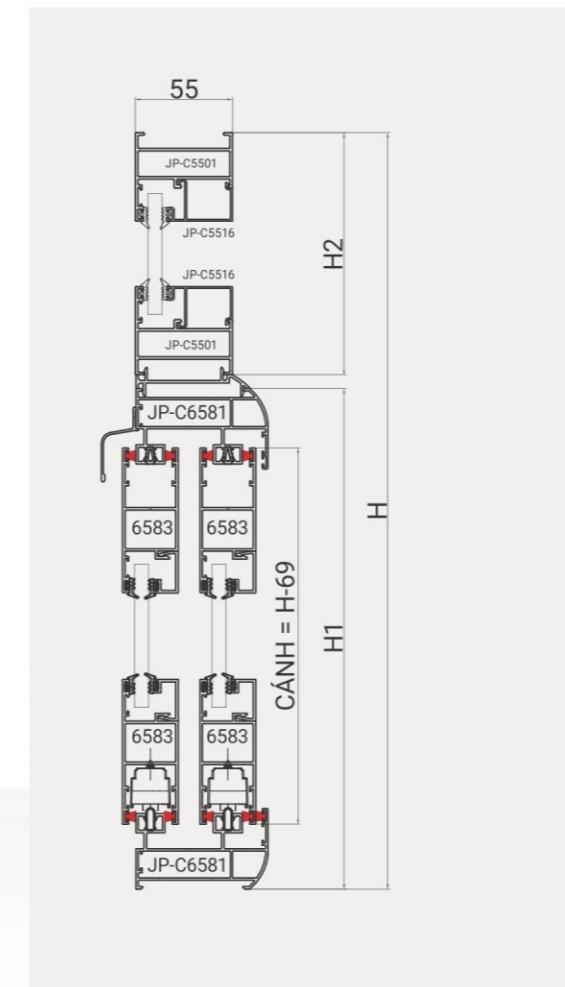
Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.14

Nguồng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5521	2.0mm	0.747

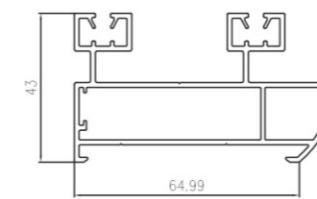
Ốp Nguồng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8320	1.2mm	0.185



Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ LÙA | 4 Cánh —



Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA SỔ MỞ TRƯỚT —



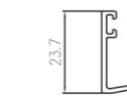
K/B sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6581	1.4mm	1.375

Cánh sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6583	1.4mm	0.914

Óp mộc sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6584	1.4mm	0.352

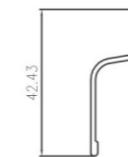


Nẹp kính đơn	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6586	1.4mm	0.212

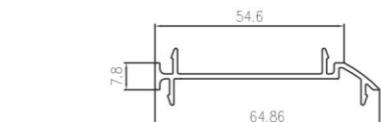


Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6585	1.4mm	0.152

Đối đầu 4 cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6588	1.4mm	0.239

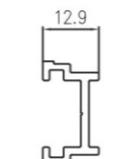


Máng che nước mưa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6587	1.4mm	0.131



Ghép khung bao 55	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C6589	1.4mm	0.401

Ray nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15237	4.3mm	0.14



Thanh phụ gắn khóa đa điểm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8388	1.4mm	0.235





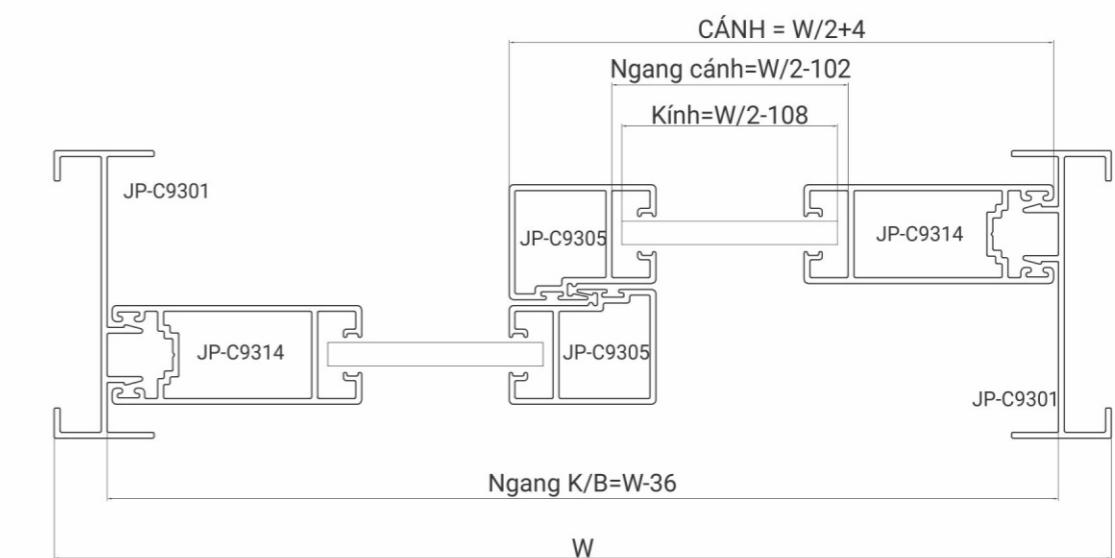
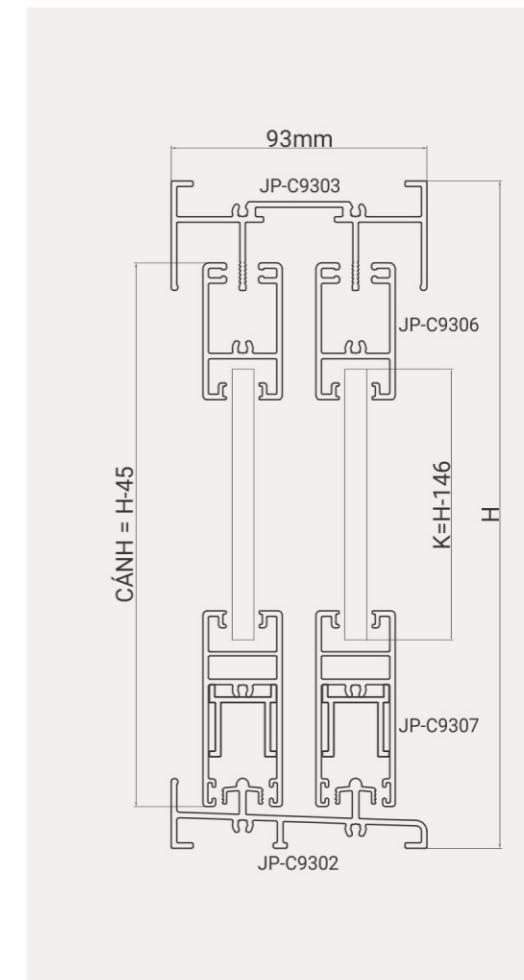
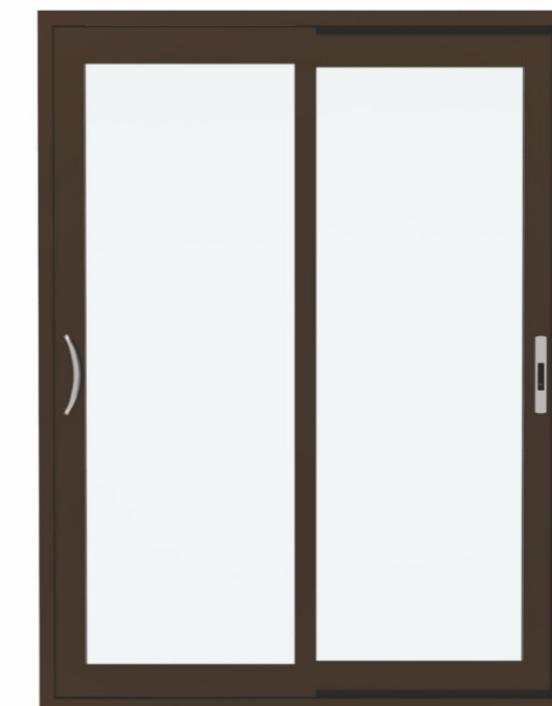
HỆ 93 / CỬA ĐI MỞ TRƯỢT / 93 System



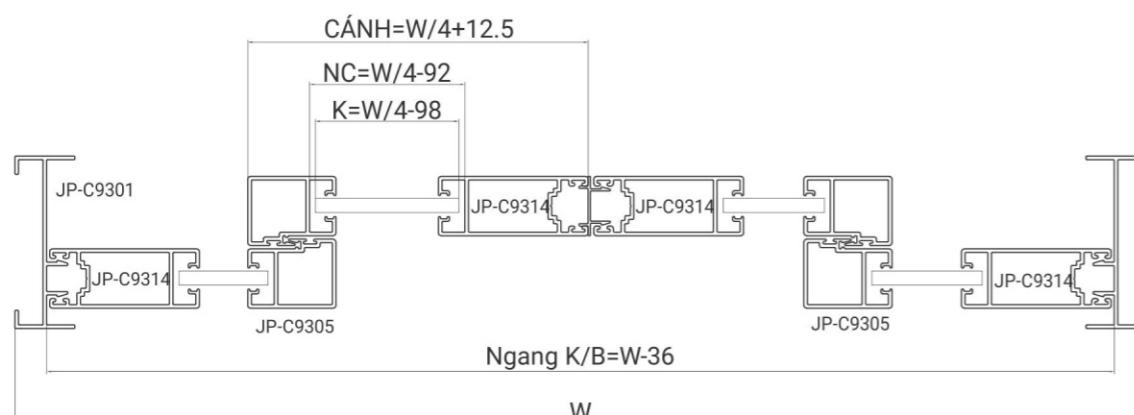
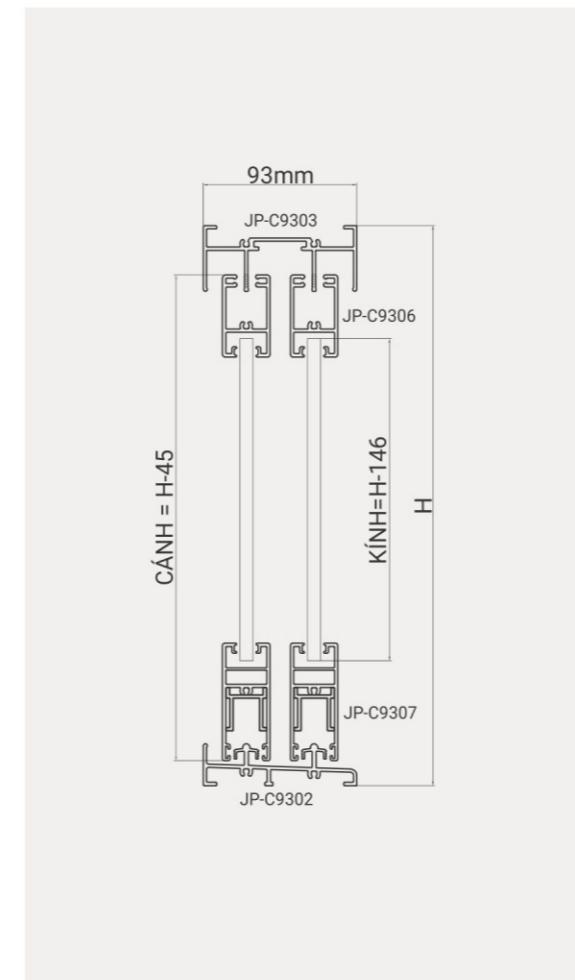
SD93

CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ 1 NHẬT BẢN

Bản vẽ Lắp Ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT** | 2 Cánh —



Bản vẽ Lắp Ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 4 Cánh**

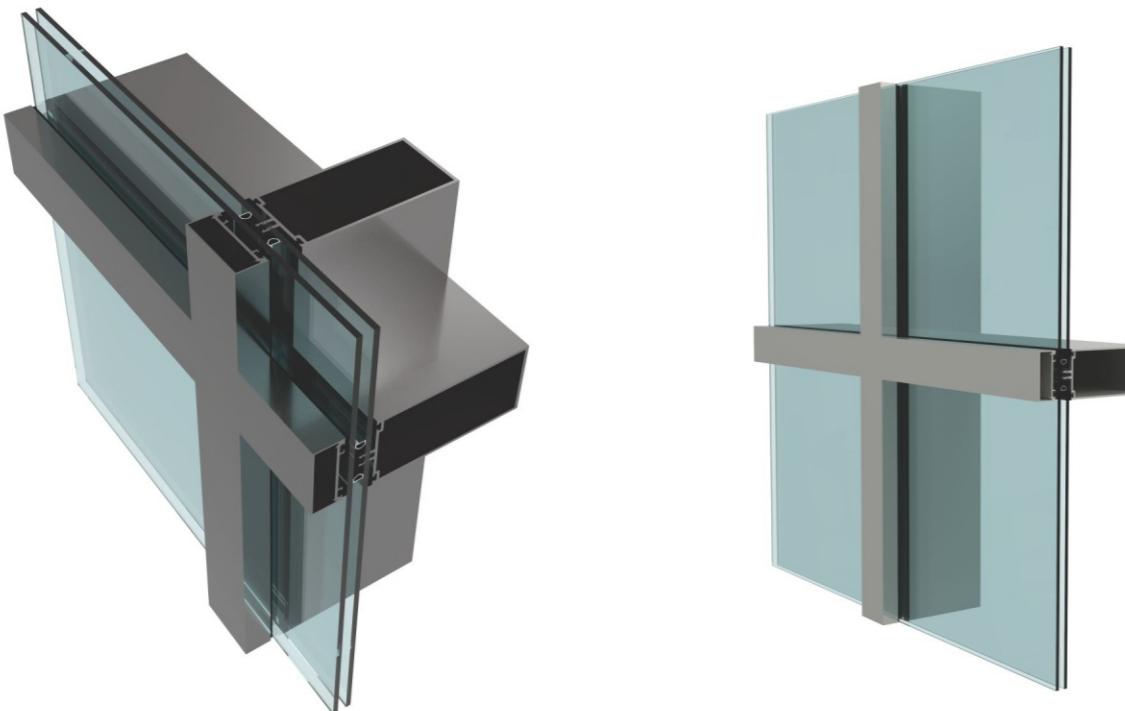


Mặt Cắt - Thông Số Kỹ Thuật | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT**

K/B đứng Mã T(mm) Kg/m	K/B ngang dưới Mã T(mm) Kg/m	K/B ngang trên Mã T(mm) Kg/m
JP-C9301 2.0mm 1.113	JP-C9302 2.0mm 1.286	JP-C9303 2.0mm 1.443
Cánh khóa lớn Mã T(mm) Kg/m	Cánh đứng móc Mã T(mm) Kg/m	Cánh ngang trên Mã T(mm) Kg/m
JP-C9314 2.0mm 1.541	JP-C9305 2.0mm 1.113	JP-C9306 2.0mm 0.987
Cánh ngang dưới Mã T(mm) Kg/m	Đối đầu 4 cánh Mã T(mm) Kg/m	Khung bao fix Mã T(mm) Kg/m
JP-C9307 2.0mm 1.219	JP-C9308 1.4mm 0.24	JP-C9311 2.0mm 1.049
Ốp fix mặt trong Mã T(mm) Kg/m	Ốp fix mặt ngoài Mã T(mm) Kg/m	Cánh khóa nhỏ Mã T(mm) Kg/m
JP-C9309 1.8mm 0.65	JP-C9310 1.8mm 0.601	JP-C9304 2.0mm 1.291
Nẹp kính fix Mã T(mm) Kg/m	Nẹp kính hộp Mã T(mm) Kg/m	Đố tĩnh chia fix Mã T(mm) Kg/m
JP-C9313 1.0mm 0.131	JP-C9315A 1.2mm 0.28	JP-C9312 2.0mm 1.572



HỆ MẶT DỰNG / FACADES System

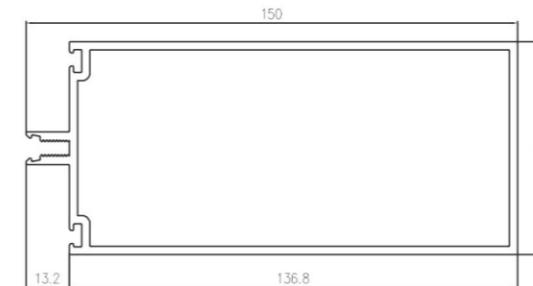


HỆ MẶT DỰNG

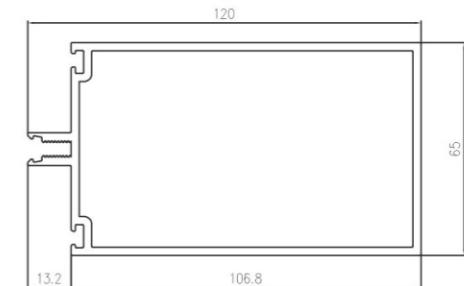
CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ 1 NHẬT BẢN

Mặt cắt - Thông số kỹ thuật

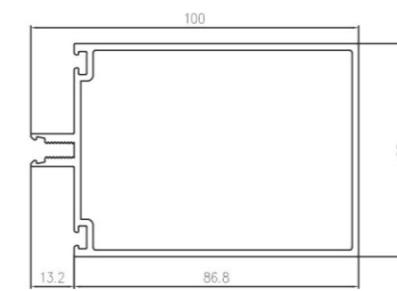
HỆ MẶT DỰNG 65



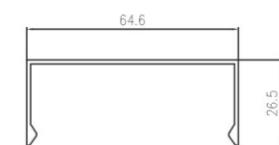
Đố mặt dựng	Mã	T(mm)	Kg/m
150	JP-MD6504	2.5mm	2.913



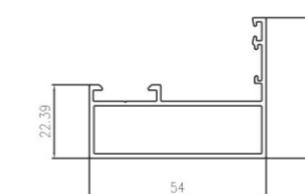
Đố mặt dựng	Mã	T(mm)	Kg/m
120	JP-MD6503	2.5mm	2.504



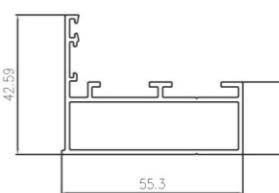
Đố mặt dựng	Mã	T(mm)	Kg/m
100	JP-MD6502	2.0mm	1.845



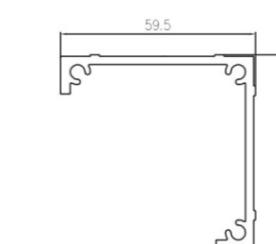
Óp Đố	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-MD6505	1.2mm	0.409



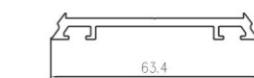
Khung bao sổ hất mặt dựng	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-MD6507	1.4mm	0.71



Cánh sổ hất mặt dựng	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-MD6508	1.4mm	0.713



Pát liên kết	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-MD6509	2.5mm	1.045



Đế ốp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-MD6506	2.5mm	0.515